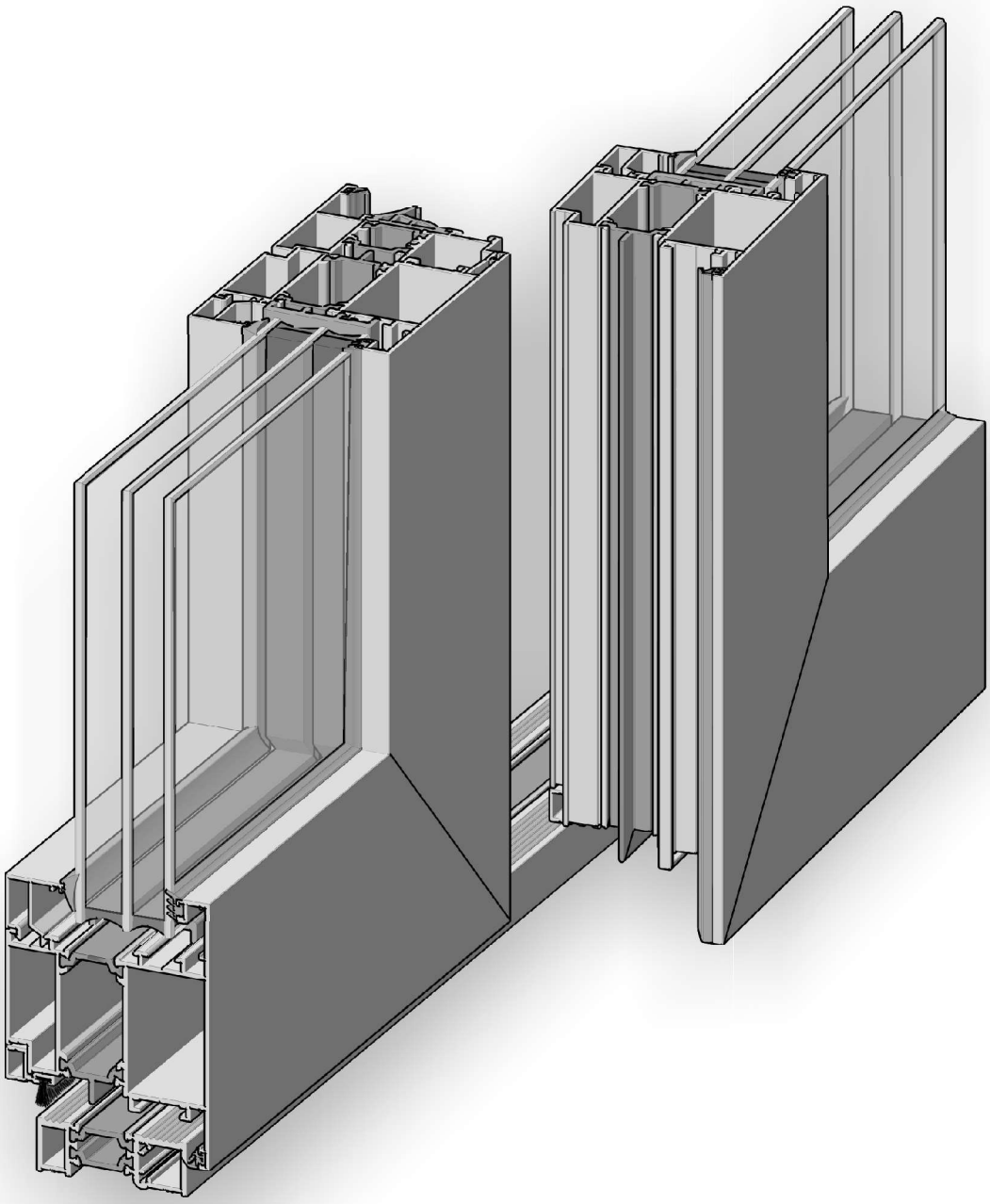
ZT-69

Система профілів
з терморозривом для збірних конструкцій
зовнішнього рамного скління



www.zenit.net.ua

РОЗДІЛ В

Загальні положення

Загальні положення.

В даному каталозі представлені алюмінієві профілі серії ZT69. З профілів системи, комплектуючих і різної фурнітури можливе виготовлення наступних виробів.

1. Двері:
   а) одностулкові і двостулкові;
   б) внутрішнього і зовнішнього відкривання.
2. Двері балконного типу (з 3-им "європазом"):
   а) одностулкові і двостулкові з внутрішнім відкриванням;
   б) з верхніми і бічними глухими частинами в одній коробці.
3. Вікна:
   а) глухі;
   б) одностулкові і двостулкові поворотні, поворотно-відкидні, відкидні;
   в) двостулкові імпостні внутрішнього відкривання.
4. Комбіновані конструкції.

Наявність в профілях поліамідних термомостов, шириною 24 мм, забезпечує надійну теплоізоляцію. Термомост перериває передачу тепла, забезпечуючи, таким чином, кращу теплоізоляцію. Необхідна стійкість до проникнення холоду досягається так само за рахунок наявності двох повітряних камер безпосередньо в алюмінієвих профілях і камерою, утвореної термомостами.

Термомост виготовлений з високоякісного поліаміду з температурою плавлення 250 °С, що дає можливість виробляти порошкове фарбування профілю з термомостом.
Система забезпечує хорошу герметичність, завдяки Трьохконтурне ущільнення стулки по периметру.

Застосування профіля 69.102 сприяє монтажу конструкцій у фасадні системи скління.

Монтажна глибина системи ZT69 69мм для основних коробок, і дверних стулок, а також 77.5мм для віконних стулок.

Профіль виготовлений методом гарячого пресування з алюмінієвого сплаву алюміній-магній-кремній відповідно до ДСТУ Б В.2.6-3-95 (ГОСТ 22233-93). Всі профілі мають порошкове поліестерне покриття товщиною не менше 70мкм на всіх видимих поверхнях. Покриття наноситься електростатичним способом зполімеризацією при температурі 160-200 ° С.

Наведений вага профілів є теоретичним і може змінитися в межах допусків розмірів і товщини відповідно до вимог ДСТУ Б В.2.6-3-95 (ГОСТ 22233-93).

Теоретичні розміри порізки, наведені в каталозі, є точними. На практиці їх можна округлити з урахуванням похибки обладнання, що використовується у виробництві.

У конструкціях виготовлених із серії ZT69, передбачена установка склопакетів і інших наповнювачів (композитних матеріалів, сендвіч панелей) товщиною 24–38 мм.

З'єднання елементів конструкції здійснюється за допомогою стиків "під запрессовку", та за допомогою гужонів. Всі стики виробу встановлюються на двокомпонентний клей.

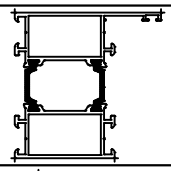
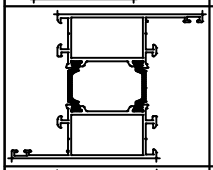
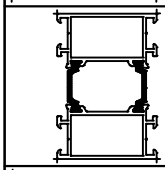
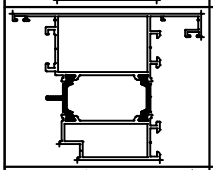
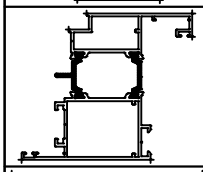
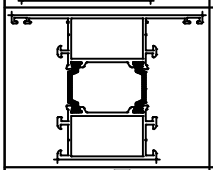
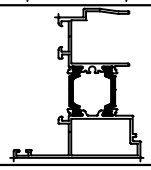
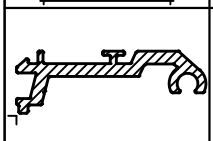
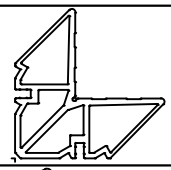
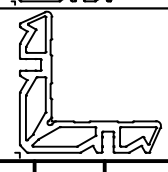
Простота обробки і надійність в експлуатації – ось основні властивості профілів серії ZT69.

ТОВ ЗЕНІТ КО залишає за собою право внесення в каталог змін, пов'язаних з поліпшенням та подальшим розвитком системи.

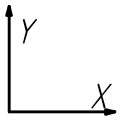
РОЗДІЛ С

Перелік профілів

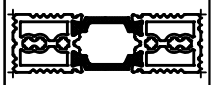
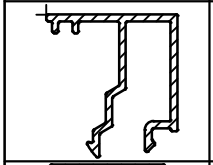
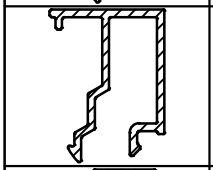
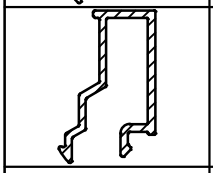
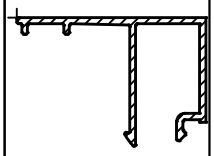
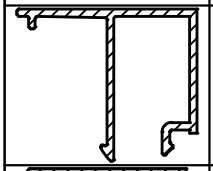
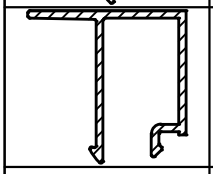
Перелік профілів

ПРОФІЛІ			Периметр, м	Момент інерції, см4		Площа перетину, см2	Теоретична маса, кг/м.п.
Ескіз	Артикул	Назва	наруж.	Jx	Jy		
	69.101	Профіль рами	0,400	33,6	20,9	5,45	1,48
	69.102	Профіль рами	0,456	37,7	25,9	5,78	1,57
	69.103	Профіль рами	0.344	29,9	16	5,11	1,38
	69.201	Профіль стулки	0,541	53,8	47,5	6,95	1,88
	69.202	Профіль стулки	0,486	49,3	31,2	6,15	1,67
	69.301	Профіль імпоста	0,456	36,9	25,9	5,78	1,57
	69.401	Профіль штульпа	0,407	–	–	4,06	1,1
	2414	Профіль кріплення імпоста	0,158	–	–	1,92	0,52
	2357	Профіль кутового стику	0,781	–	–	12,41	3,36
	2358	Профіль кутового стику	0,483	–	–	6,56	1,78

Изм	Лист	N докум.	Підпис	10.19 Дата	69.С000.01	Лист



Перелік профілів

ПРОФІЛІ			Периметр, м	Момент інерції, см4		Площа перетину, см2	Теоретична маса, кг/м.п.
Ескіз	Артикул	Назва	наруж.	Jx	Jy		
	69.501	Профіль порога	0,194	–	–	4,37	1,18
	4119	Профіль штапика	0,16	–	–	0,93	0,25
	4120	Профіль штапика	0,148	–	–	1,07	0,23
	4121	Профіль штапика	0,13	–	–	1,01	0,2
	4126	Профіль штапика	0,182	–	–	1,07	0,29
	4127	Профіль штапика	0,171	–	–	1,01	0,28
	4128	Профіль штапика	0,167	–	–	0,98	0,27

Изм	Лист	N докум.	Підпис	10.19 Дата	69.С000.02	Лист

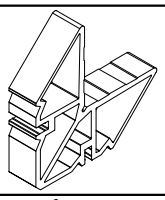
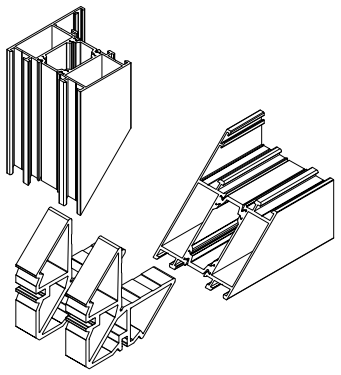
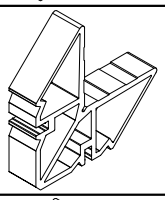
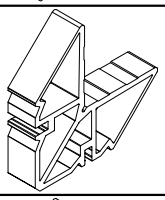
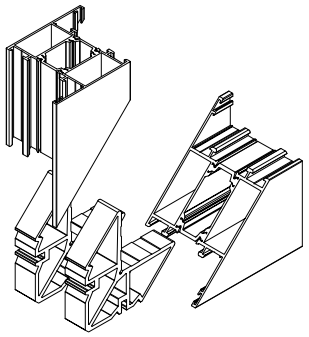
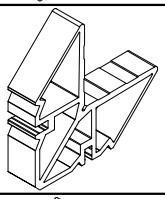
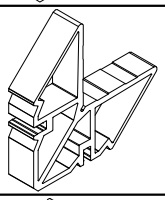
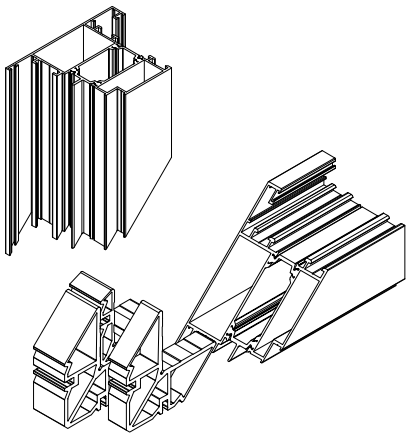
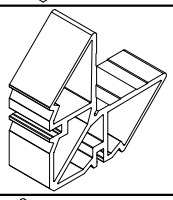
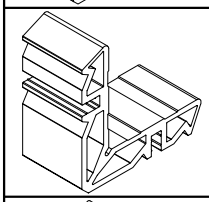
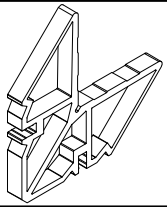
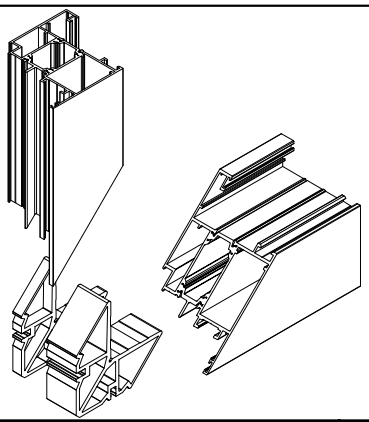
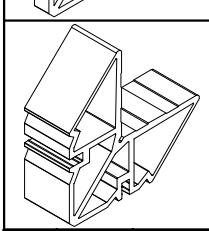
РОЗДІЛ D

Комплектуючі, фурнітура

				10.19	69.D000.00	Лист
Изм	Лист	N докум.	Підпис	Дата		

Комплектуючі, фурнітура

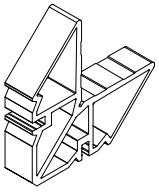
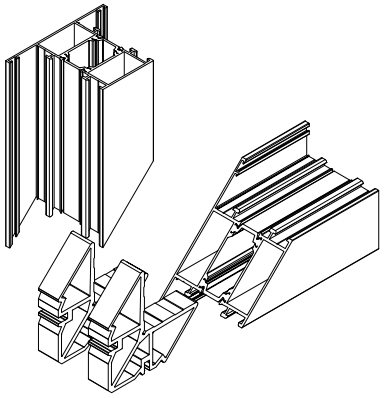
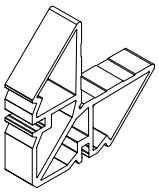
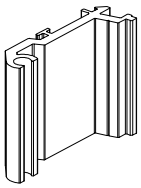
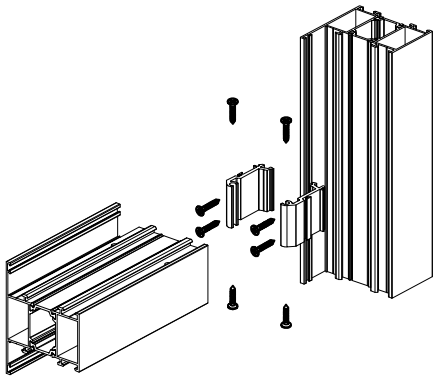
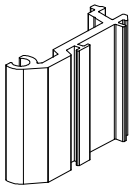
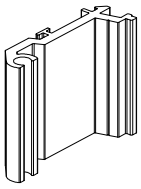
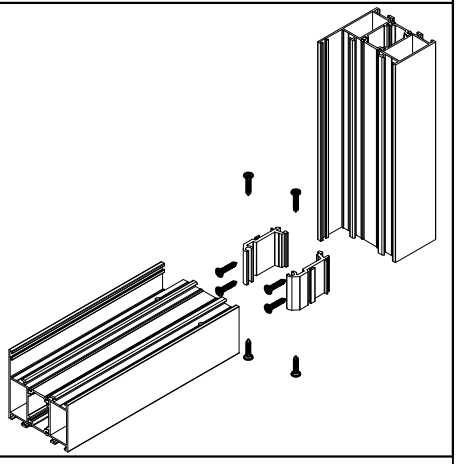
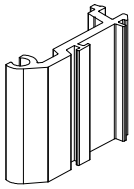
Таблиця підбору стиків

Ескіз стику	Номер стику	Профіль стику	Ширина стику, мм	Профіль конструкції	Ескіз збірки
	Ст -21	2357	18.7±0.1	69.101	
	Ст -21	2357	18.7±0.1		
	Ст -21	2357	18.7±0.1	69.102	
	Ст -21	2357	18.7±0.1		
	Ст -22	2357	17±0.1	69.201	
	Ст -23	2357	28.9±0.1		
	Ст -24	2358	28.9±0.1		
	Ст -25	2357	8.5±0.1	69.202	
	Ст -23	2357	28,9±0.1		

				10.19	69.D000.01	Лист
Изм	Лист	N докум.	Підпис	Дата		

Комплектуючі, фурнітура

Таблиця підбору стиків

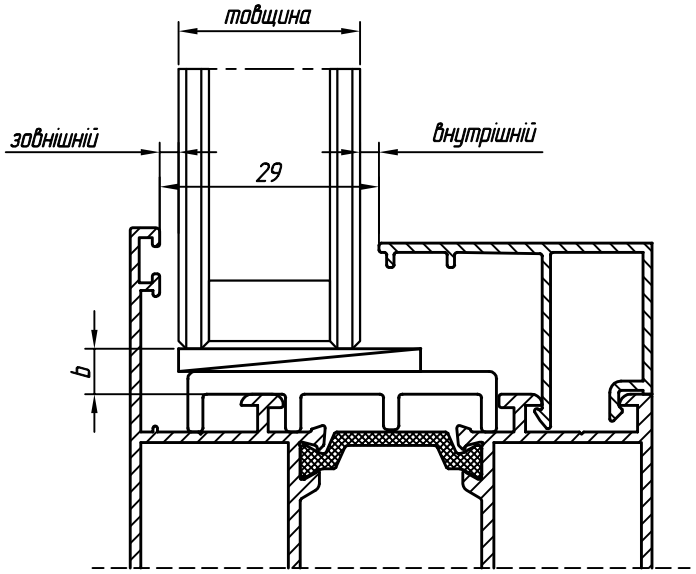
Ескіз стику	Номер стику	Профіль стику	Ширина стику, мм	Профіль конструкції	Ескіз збірки
	Ст-21	2357	18.7±0.1	69.301	
	Ст-21	2357	18.7±0.1		
	Ст-26	2414	33.7±0.1	69.301	
	Ст-26	2414	33.7±0.1		
	Ст-26	2414	33.7±0.1	69.101	
	Ст-26	2414	33.7±0.1		

				10.19	69.D000.02	Лист
Изм	Лист	N докум.	Підпис	Дата		

РОЗДІЛ Е

Вибір штапіків та ущільнювачів.

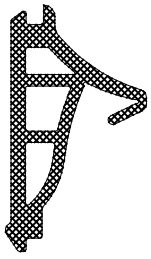
Вибір штапіків та ущільнювачів



Примітка:

1- Установачная база під заповнення однакова у всіх коробках і стулках системи.

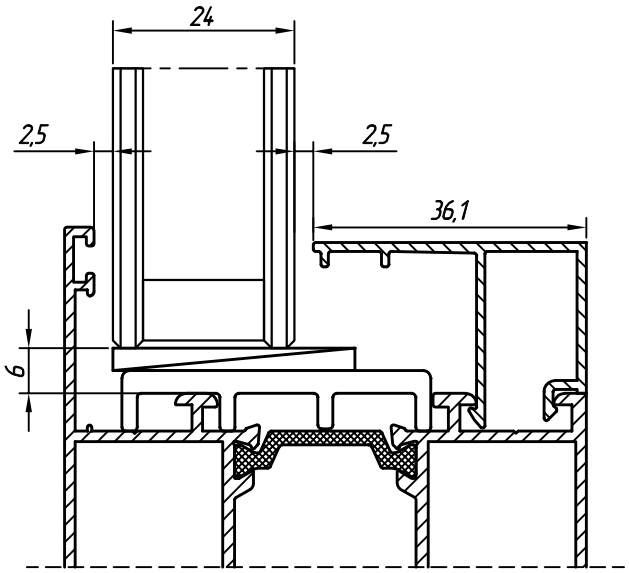
2- Дані, наведені в таблиці, є довідковими, їх значення призначені для попередніх розрахунків.

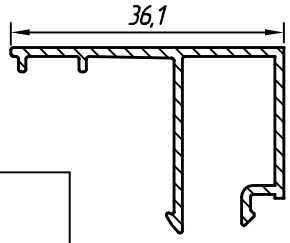
	артикул	код замовлення
	E 5-3	1001
	E 8	1023
	50 EF 30	3521
	50 EF 40	xxxx

Таблиця заповнення.

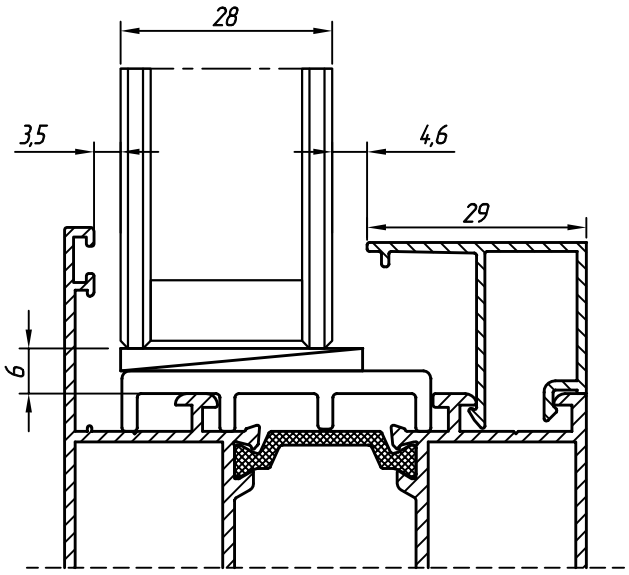
товщина	штапік	зовнішній	внутрішній	зазор, b
24	4126	5947	E 5-2	6
28	4127	E 8	E 5-3	6
30	4127	9G0/42	E 5-2	6
32	4128	E 8	E 5-3	6
34	4128	9G0/42	E 5-2	6
36	4119	E 8	E 5-2	6
38	4119	5947	E 5-2	6
40	4120	E 8	E 5-2	6
42	4120	5947	E 5-2	6
46	4121	E 8	9G0/02	6
48	4121	E 8	E 5-2	6

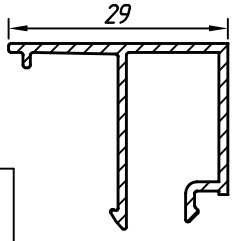
Вибір штапіків та ущільнювачів



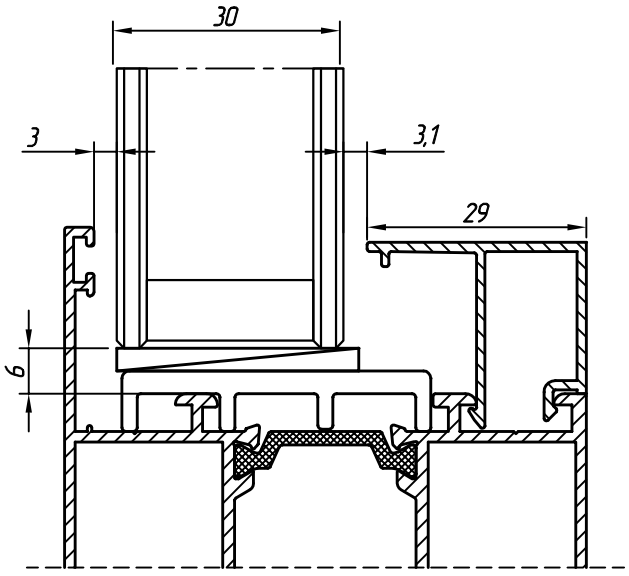


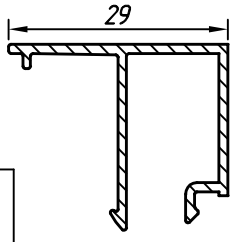
штапік 4126	
код замовлення	2415
довжина	6800





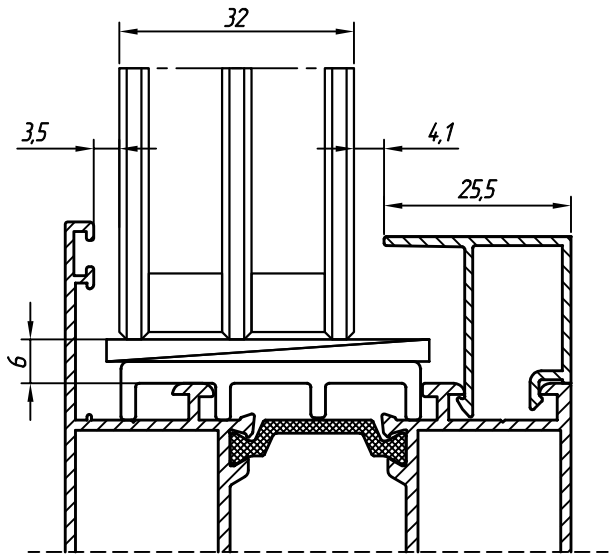
штапік 4127	
код замовлення	4127
довжина	3400

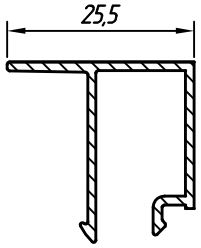




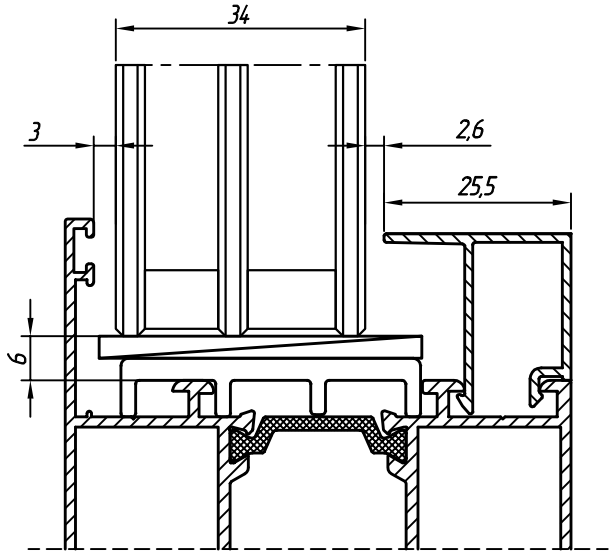
штапік 4127	
код замовлення	4127
довжина	3400

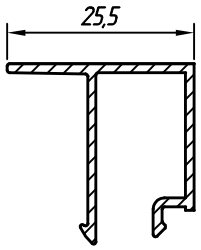
Вибір штапіків та ущільнювачів



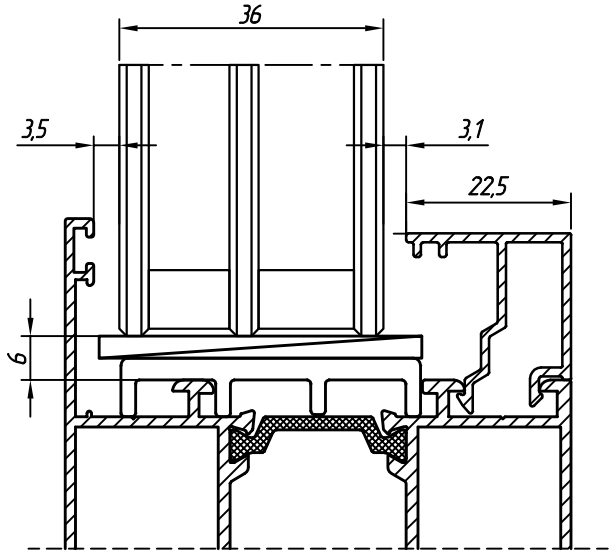


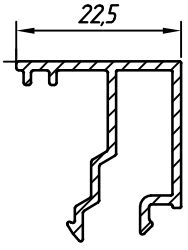
штапік 4128	
код замовлення	4128
довжина	3400





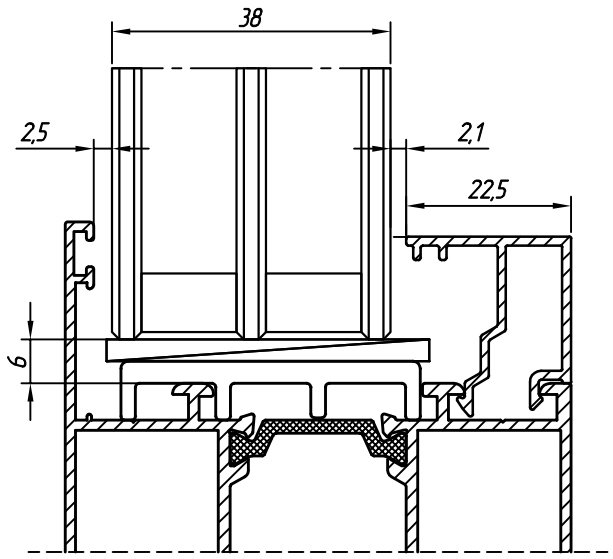
штапік 4128	
код замовлення	4128
довжина	3400

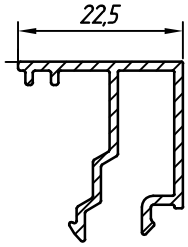




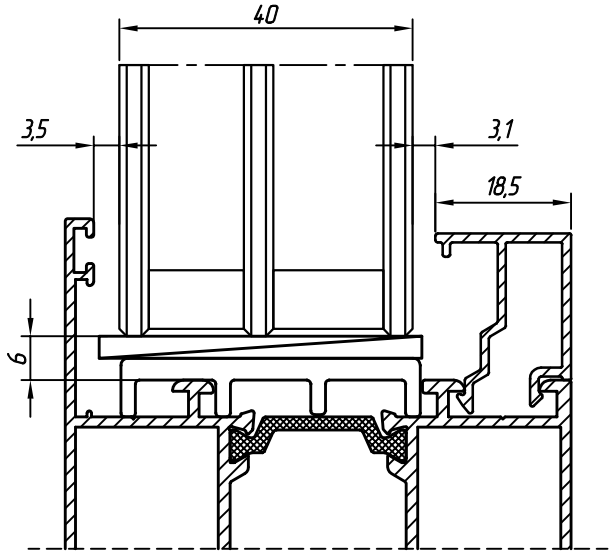
штапік 4119	
код замовлення	1817
довжина	6800

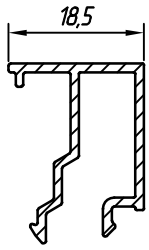
Вибір штапіків та ущільнювачів



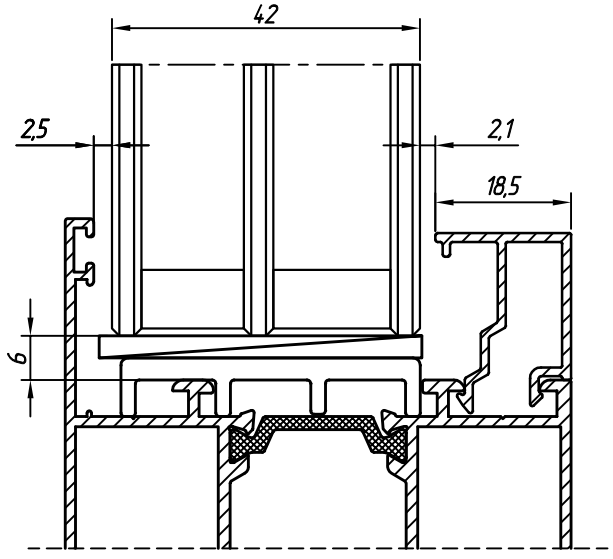


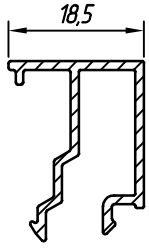
штапік 4119	
код замовлення	1817
довжина	6800





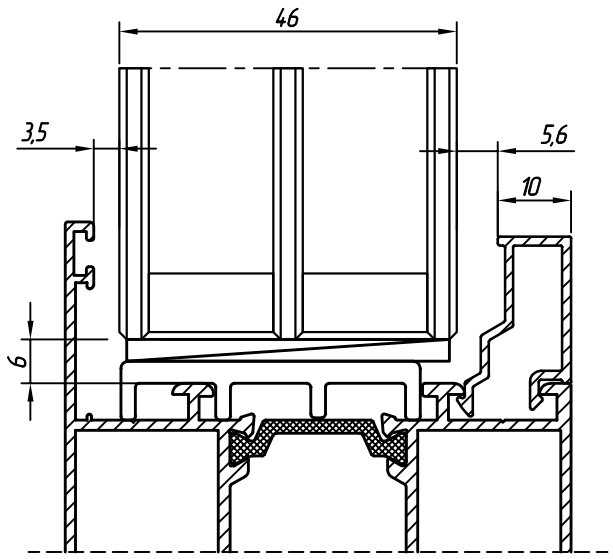
штапік 4120	
код замовлення	2477
довжина	6800

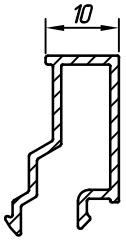




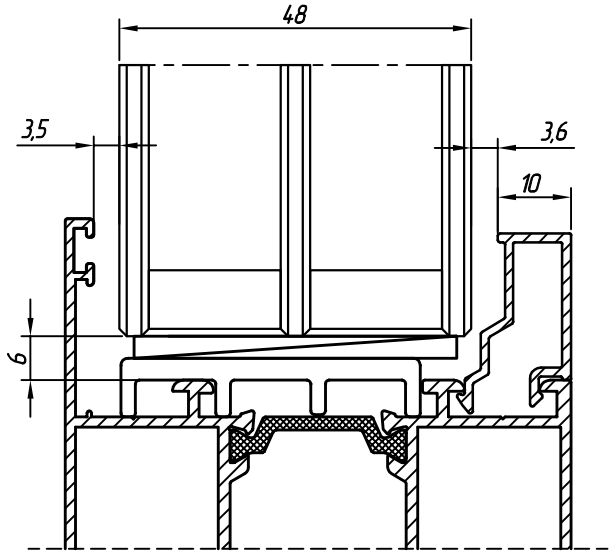
штапік 4120	
код замовлення	2477
довжина	6800

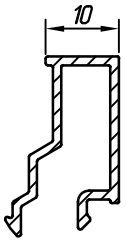
Вибір штапіків та ущільнювачів





штапік 4121	
код замовлення	2478
довжина	6800



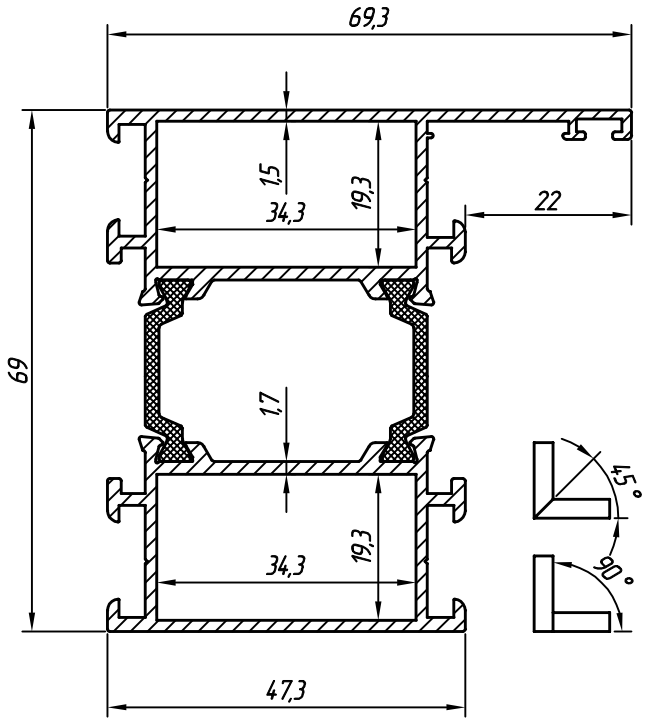


штапік 4121	
код замовлення	2478
довжина	6800

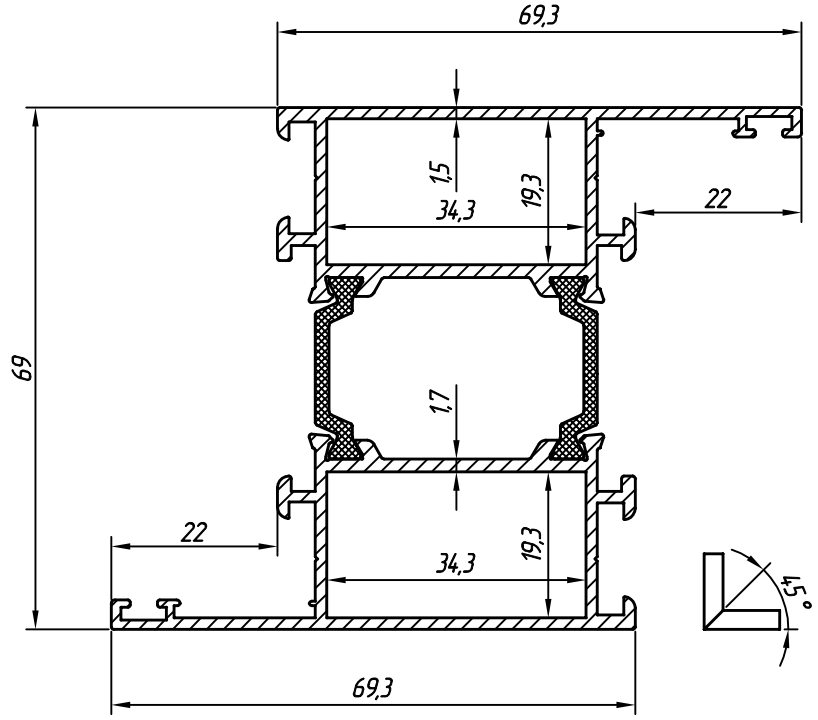
РОЗДІЛ F

Переріз профілів

Переріз профілів

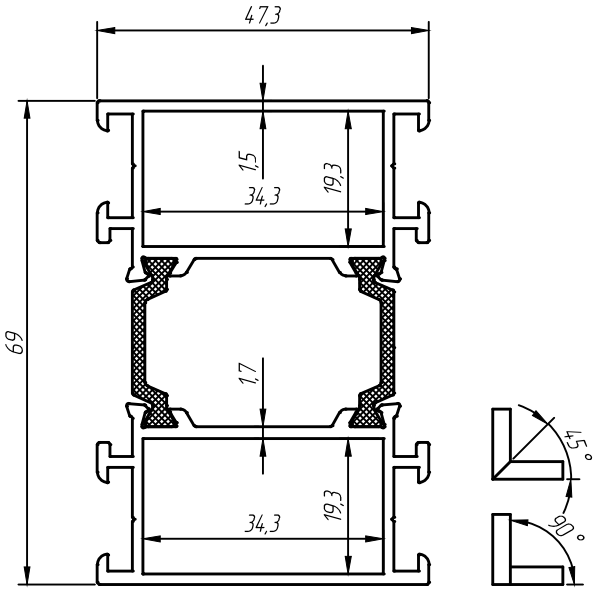


коробка 69.101	
код замовлення	69.101
довжина	6500

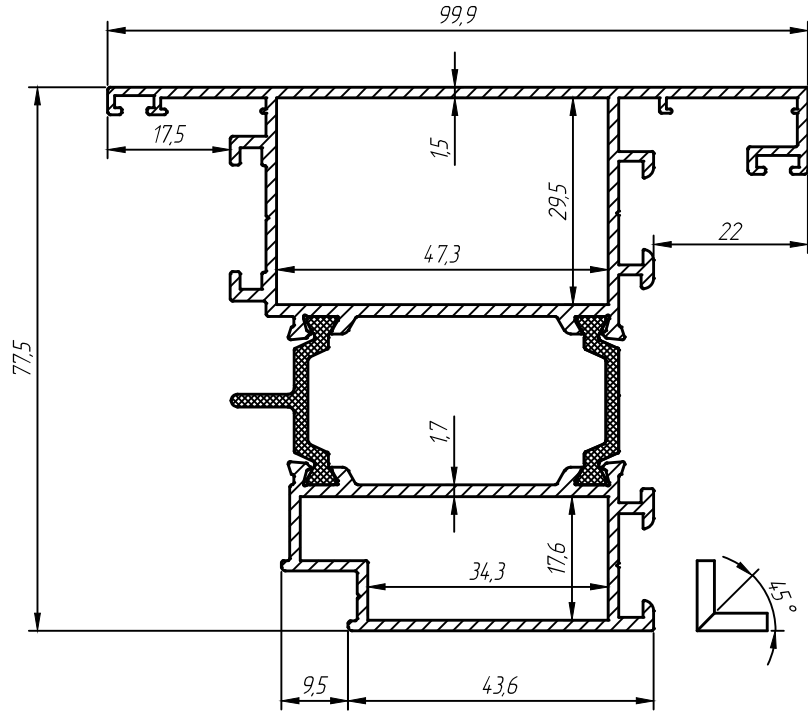


коробка 69.102	
код замовлення	69.102
довжина	6500

Переріз профілів



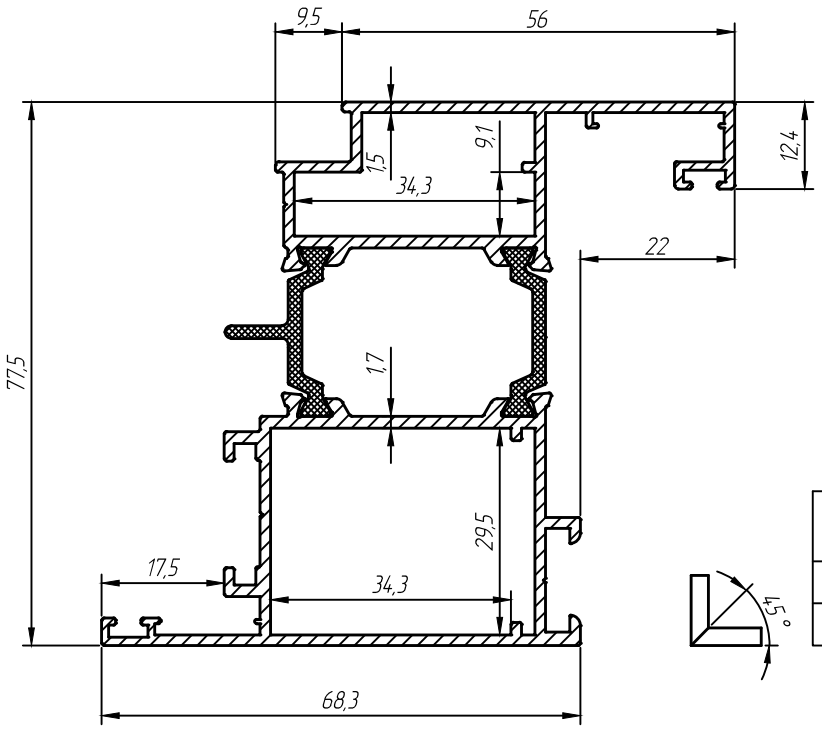
коробка 69.103	
код замовлення	69.103
довжина	6500



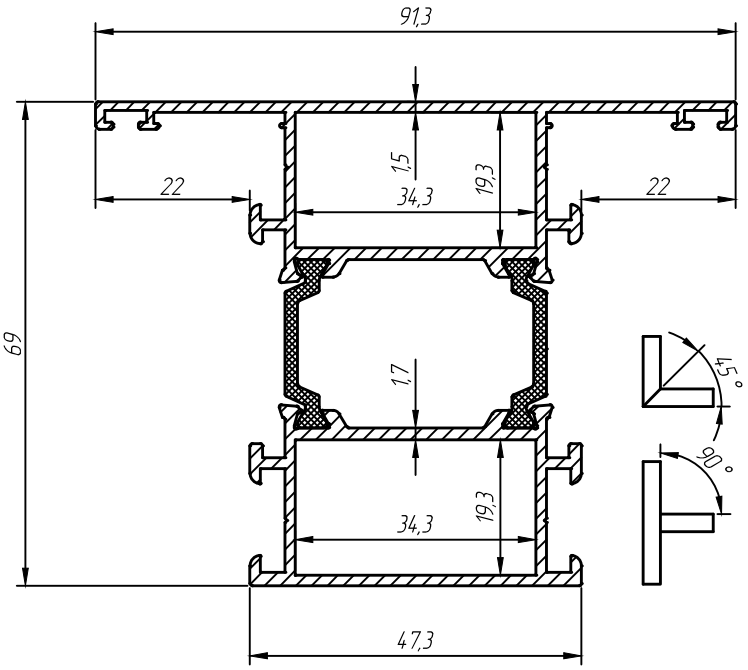
стулка (Т) 69.201	
код замовлення	69.201
довжина	6500

				10.19	69.F000.02	Лист
Изм	Лист	N докум.	Підпис	Дата		

Переріз профілів



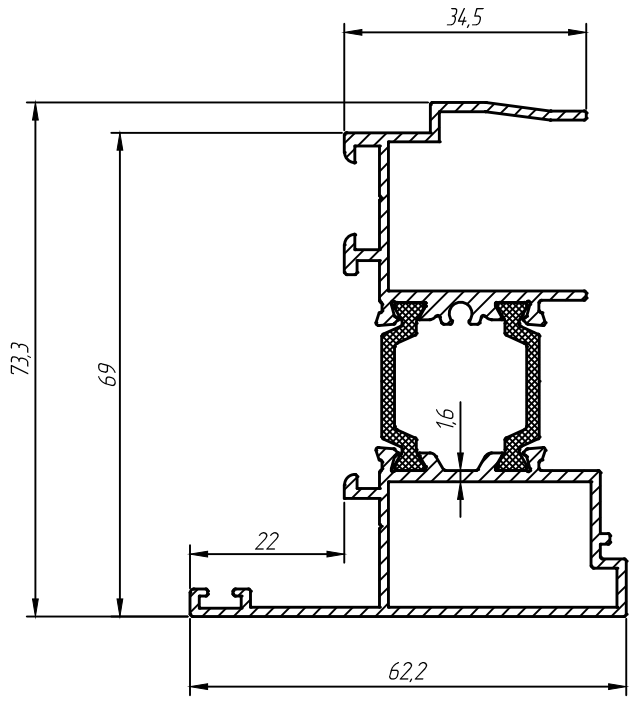
стулка (Z) 69.202	
код замовлення	xxxx
довжина	6500



імпост 69.301	
код замовлення	69.301
довжина	6500

Изм	Лист	N докум.	Підпис	Дата	69.F000.03	Лист
				10.19		

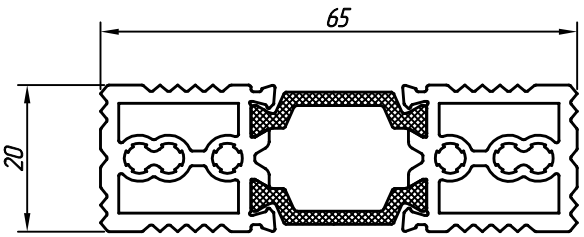
Переріз профілів



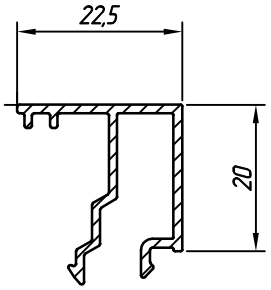
штульп 69.401	
код замовлення	69.401
довжина	6500

				10.19	69.F000.04	Лист
Изм	Лист	N докум.	Підпис	Дата		

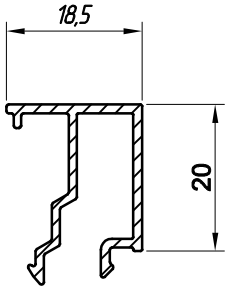
Переріз профілів



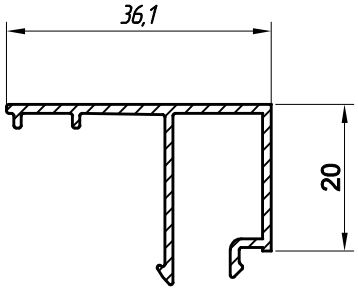
поріг 69.501	
код замовлення	69.501
довжина	6000



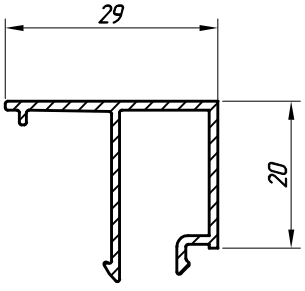
штапік 4119	
код замовлення	1817
довжина	6800



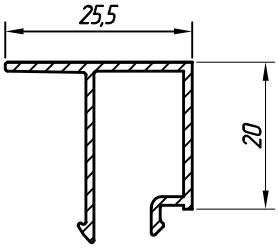
штапік 4120	
код замовлення	2477
довжина	6800



штапік 4126	
код замовлення	2415
довжина	6800



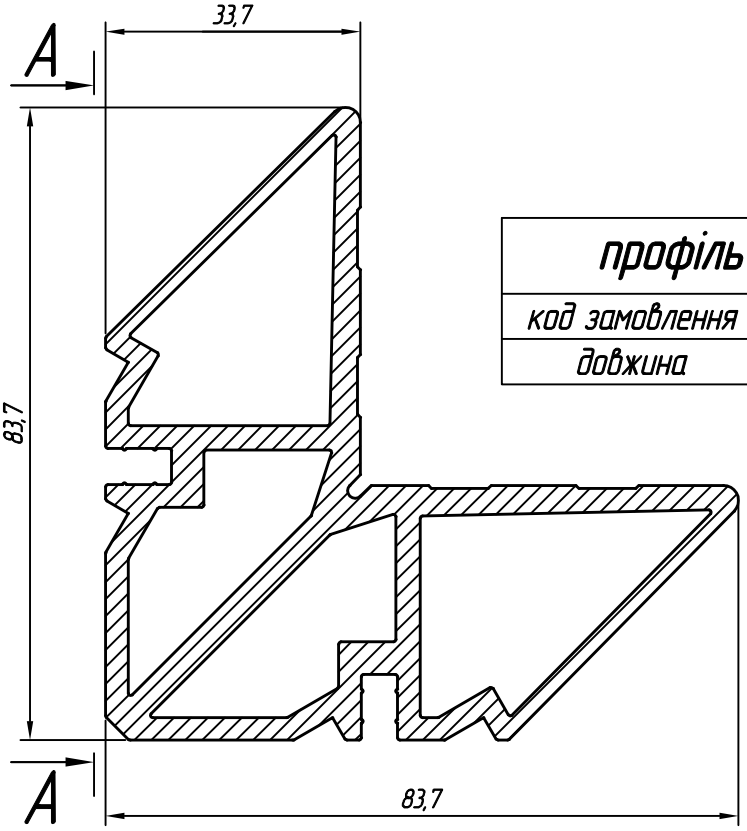
штапік 4127	
код замовлення	xxxx
довжина	3400



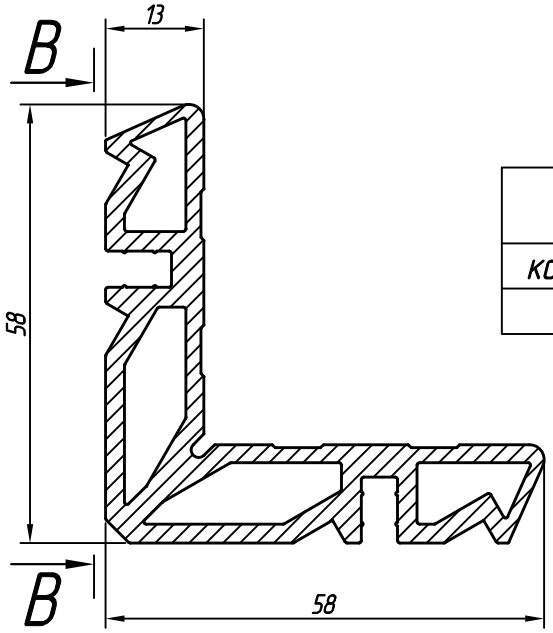
штапік 4128	
код замовлення	xxxx
довжина	3400

				10.19	69.F000.04	Лист
Изм.	Лист	N докум.	Підпис	Дата		

Переріз профілів



профіль 2357	
код замовлення	2357
довжина	6000

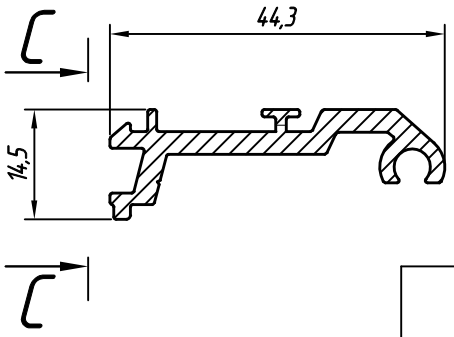


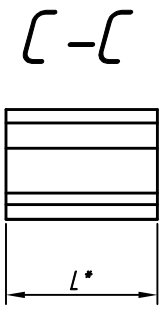
профіль 2358	
код замовлення	2358
довжина	6000

L* – змінна величина

				10.19	69.F000.05	Лист
Изм	Лист	N докум.	Підпис	Дата		

Переріз профілів





профіль 2414	
код замовлення	2414
довжина	6000

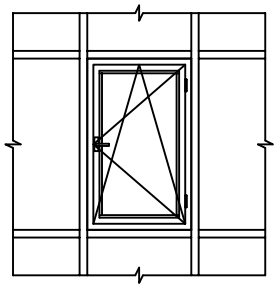
L *– змінна величина

				10.19	69.F000.06	Лист
Изм	Лист	N докум.	Підпис	Дата		

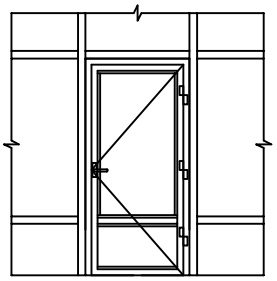
РОЗДІЛ G

Вузлові рішення

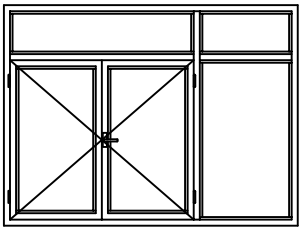
Вузлові рішення



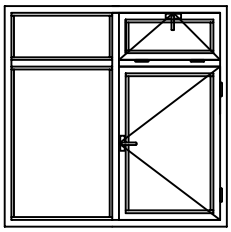
стор. 69.G000.02



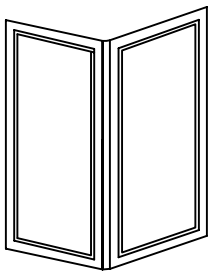
стор. 69.G000.03



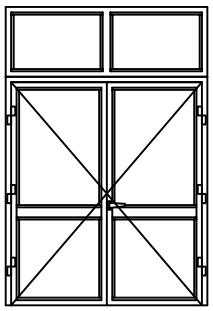
стор. 69.G000.04



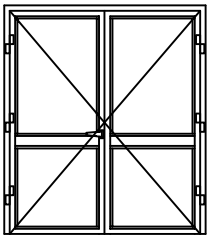
стор. 69.G000.09



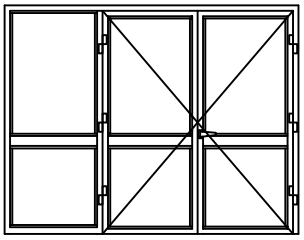
стор. 69.G000.10



стор. 69.G000.14



стор. 69.G000. 15

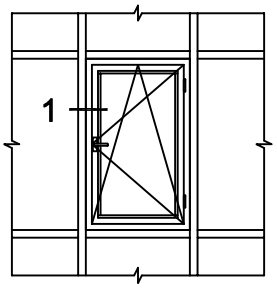


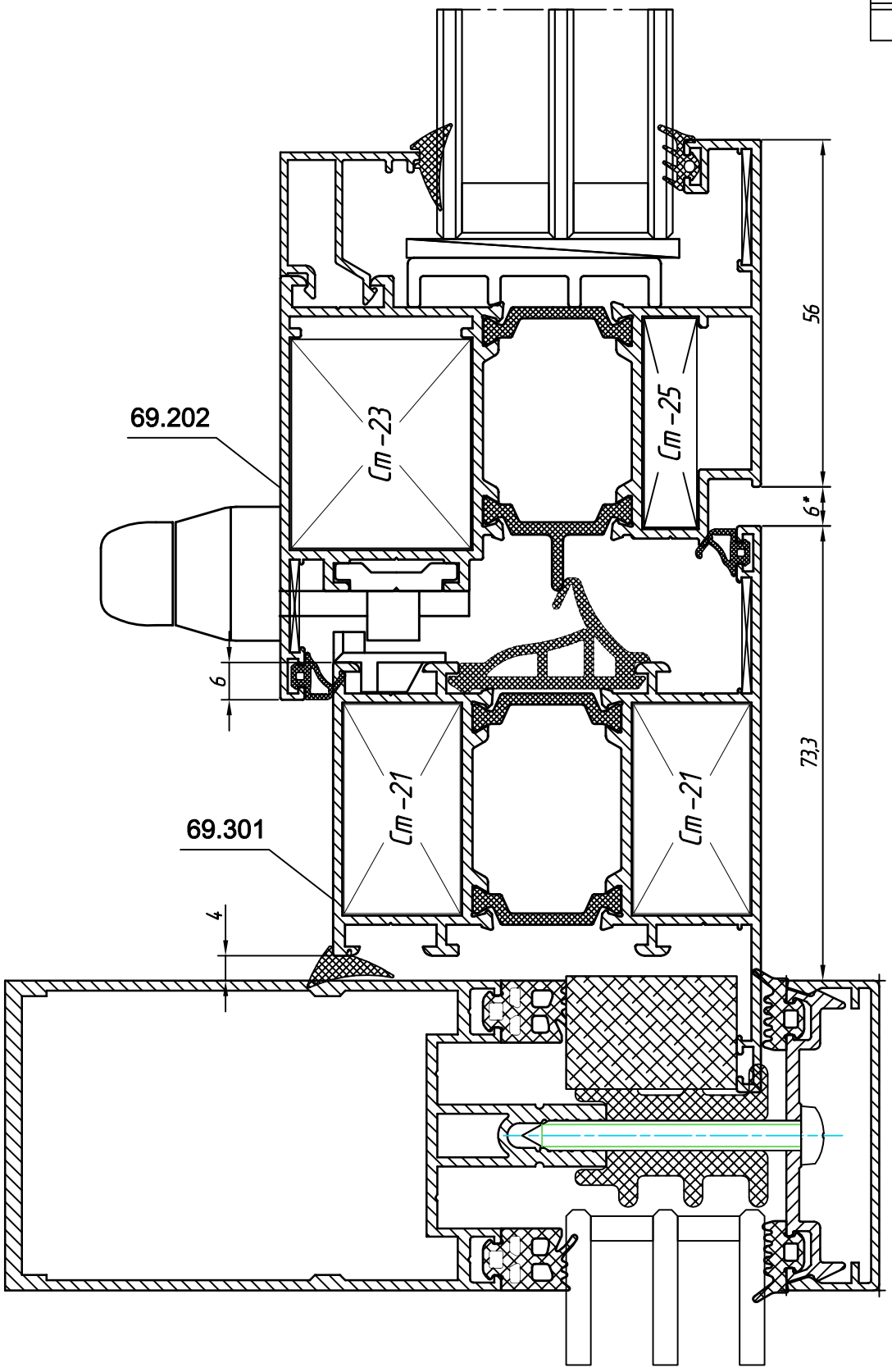
стор. 69.G000. 19

				10.19	69.G000.01	Лист
Изм	Лист	N докум.	Підпис	Дата		

Вузлові рішення

1. Вікно вбудоване в фасад

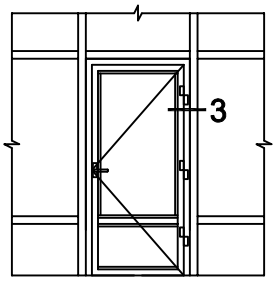


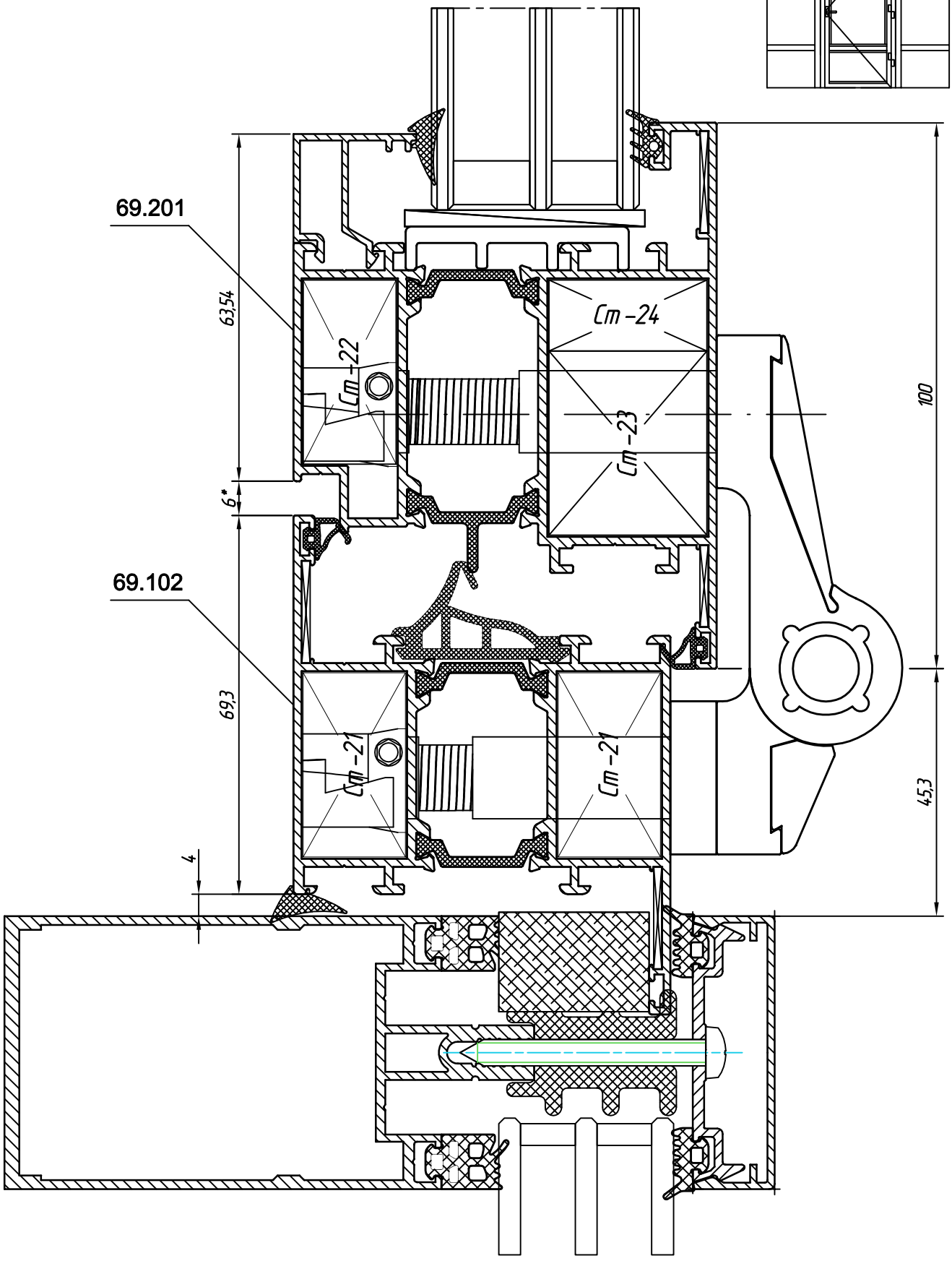


				10.19	69.G000.02	Лист
Изм	Лист	N докум.	Подпис	Дата		

Вузлові рішення

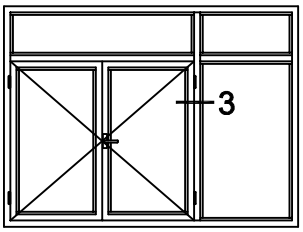
2. Двері вбудовані в фасад



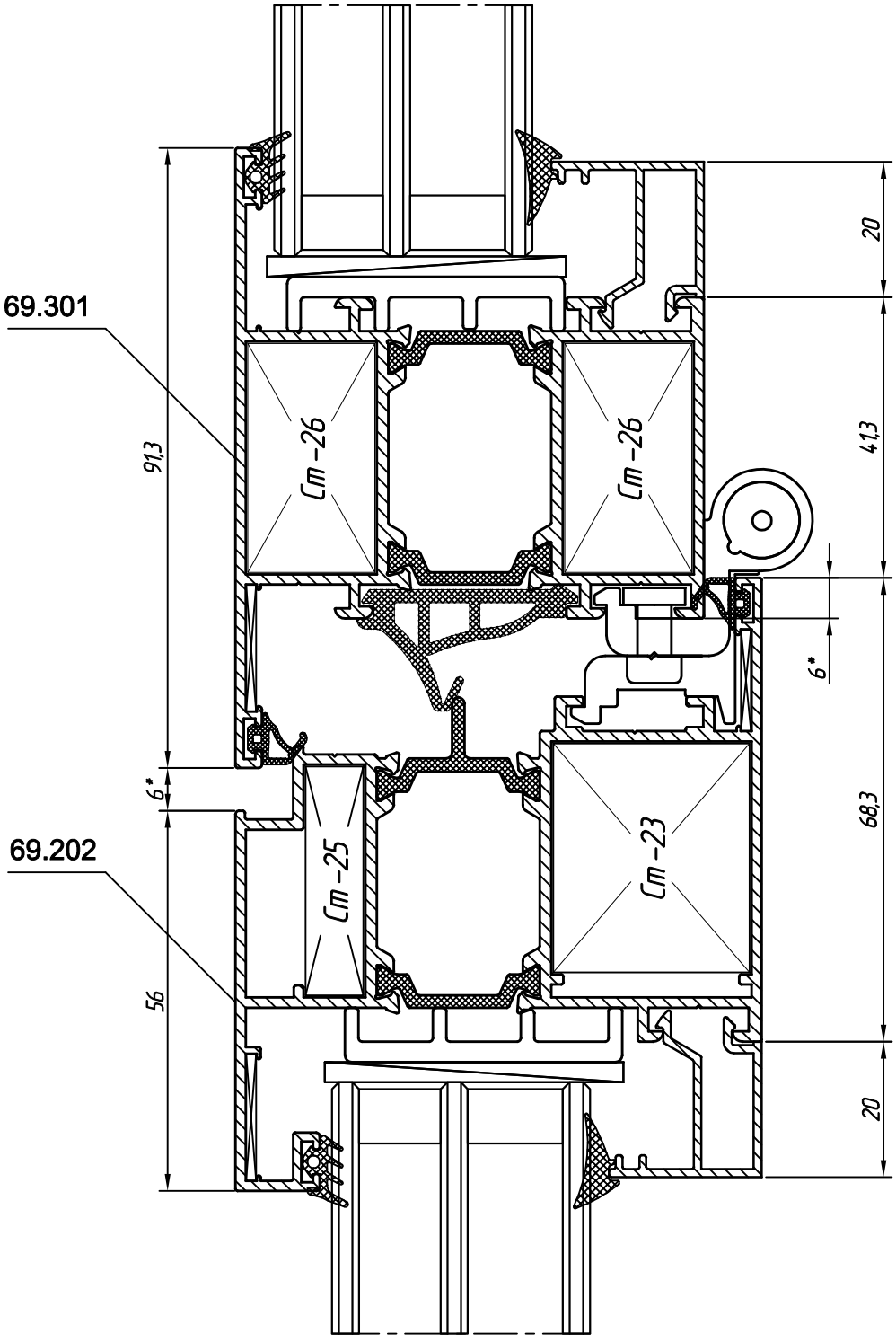


				10.19	69.G000.03	Лист
Изм	Лист	N докум.	Подпис	Дата		

Вузлові рішення



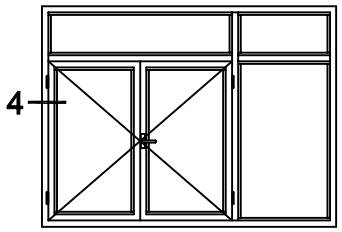
3. Примикання стулки до імпосту

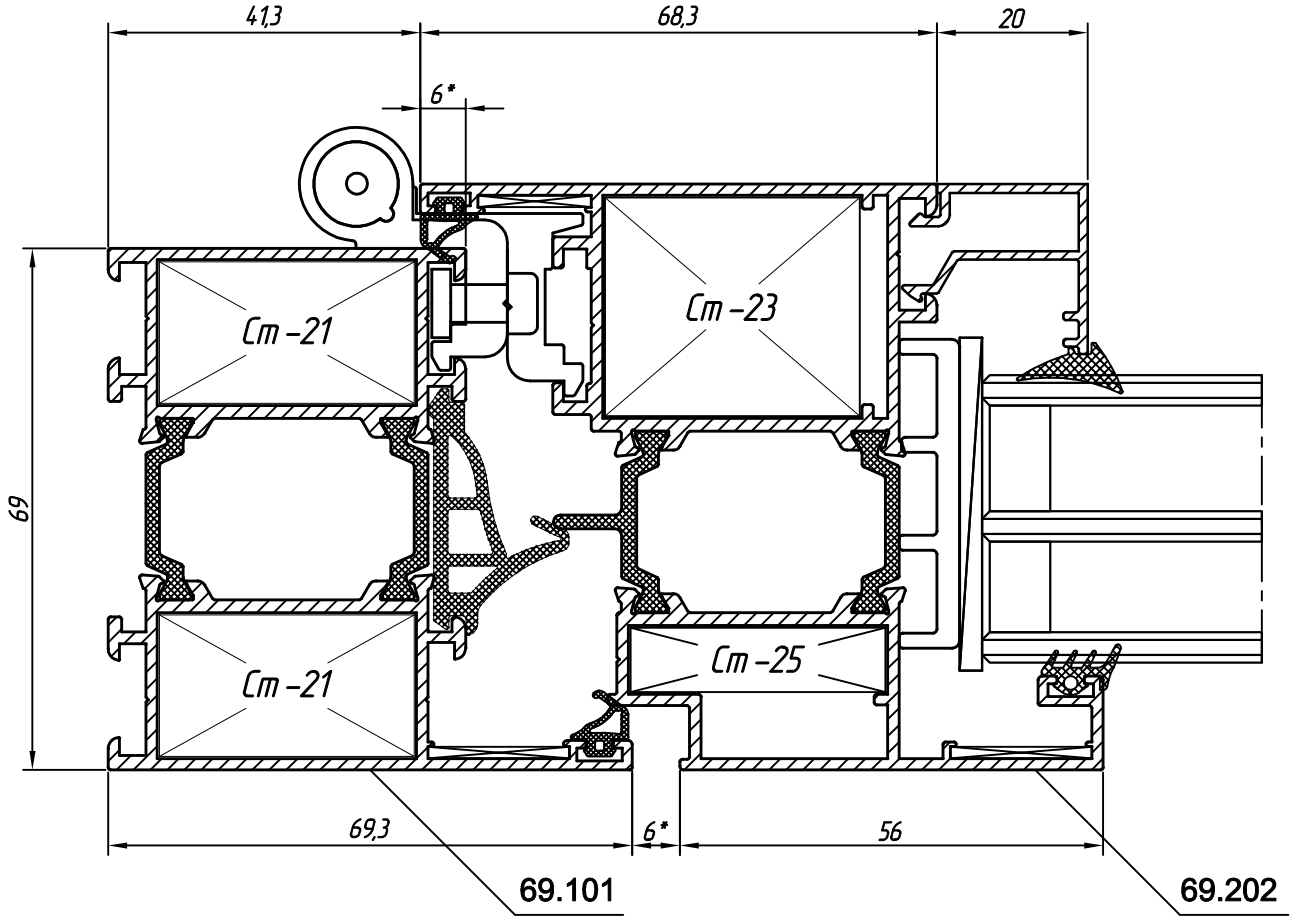


				10.19	69.G000.04	Лист
Изм	Лист	N докум.	Подпис	Дата		

Вузлові рішення

4. Примикання стулки до рами

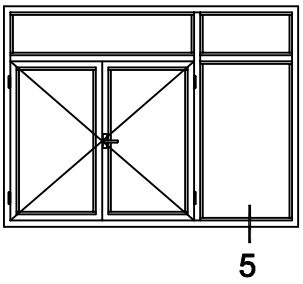


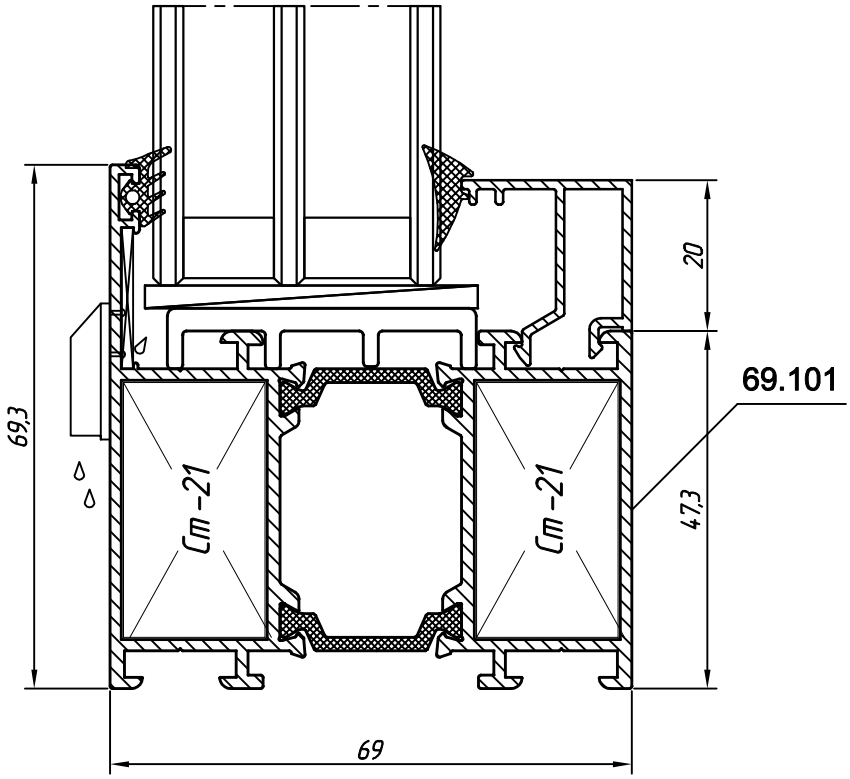


				10.19	69.G000.05	Лист
Изм	Лист	N докум.	Подпис	Дата		

Вузлові рішення

5. Низ рами вітража

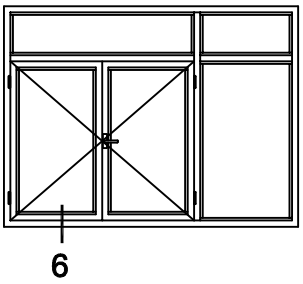


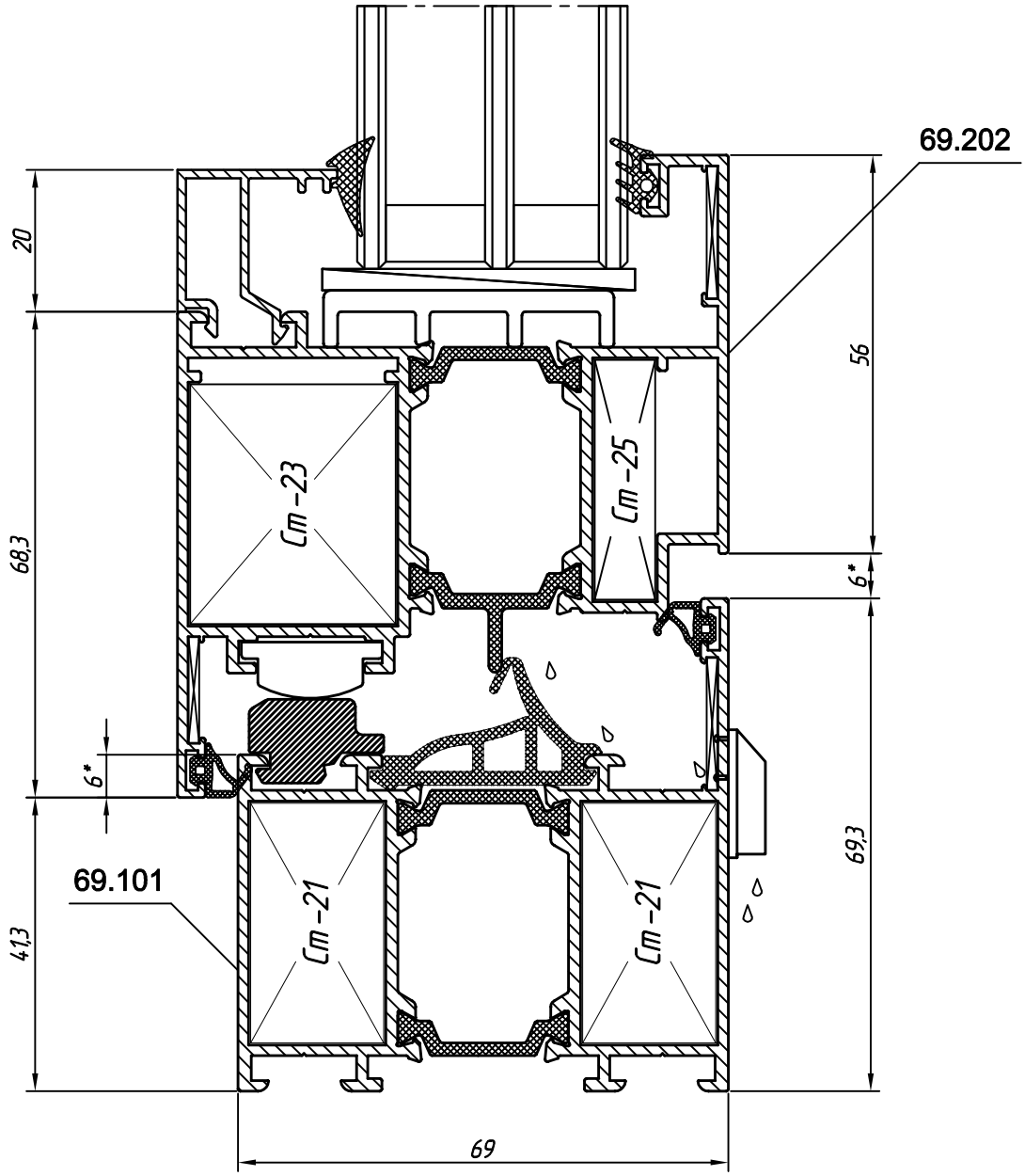


				10.19	69.G000.06	Лист
Изм	Лист	N докум.	Подпис	Дата		

Вузлові рішення

6. Низ рами вікна

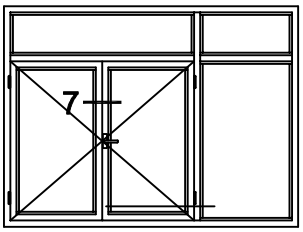


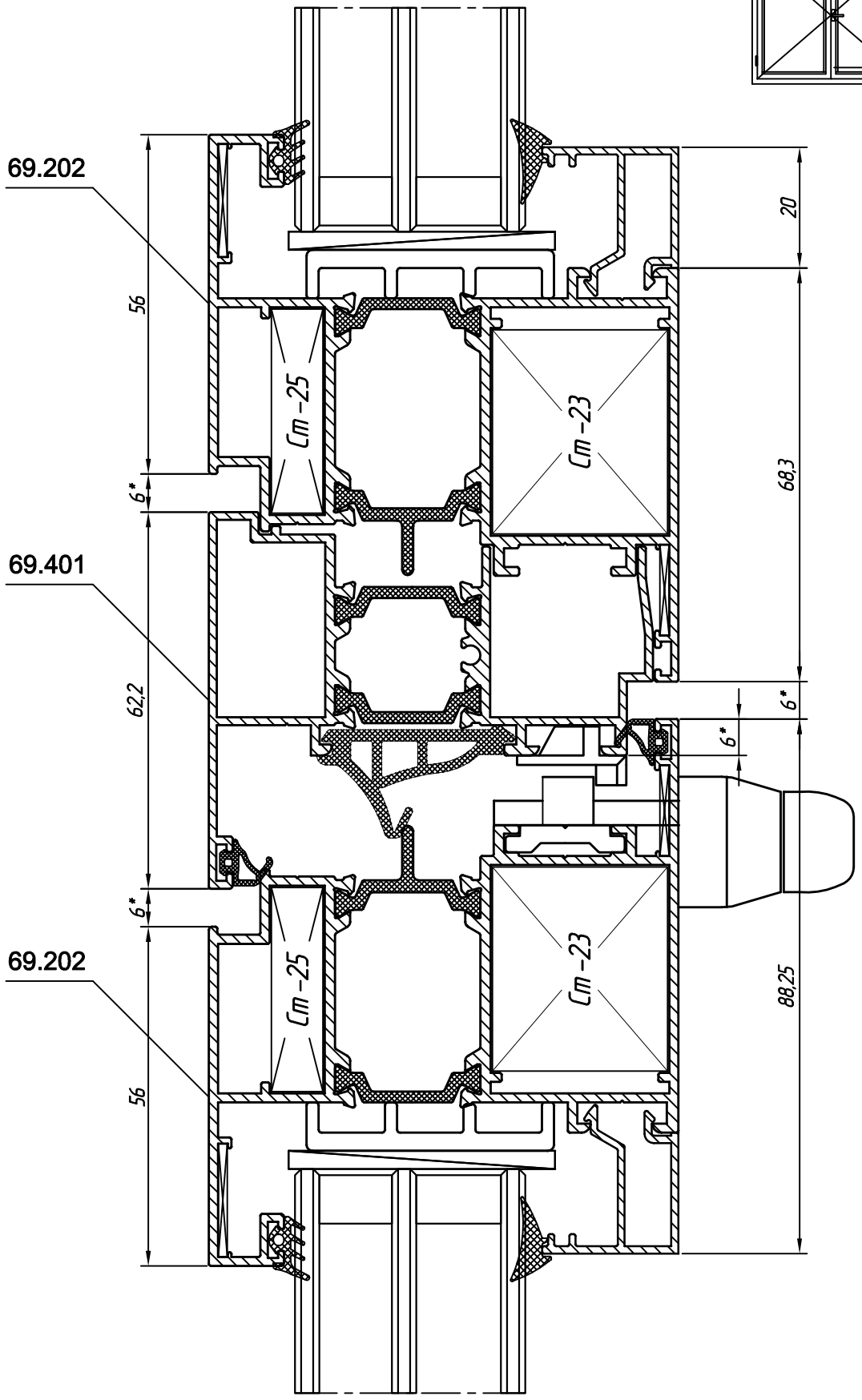


				10.19	69.G000.07	Лист
Изм	Лист	N докум.	Подпис	Дата		

Вузлові рішення

7. Вікно, використання штульпа

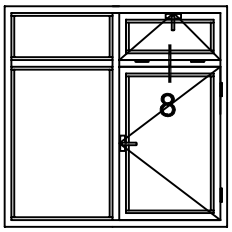


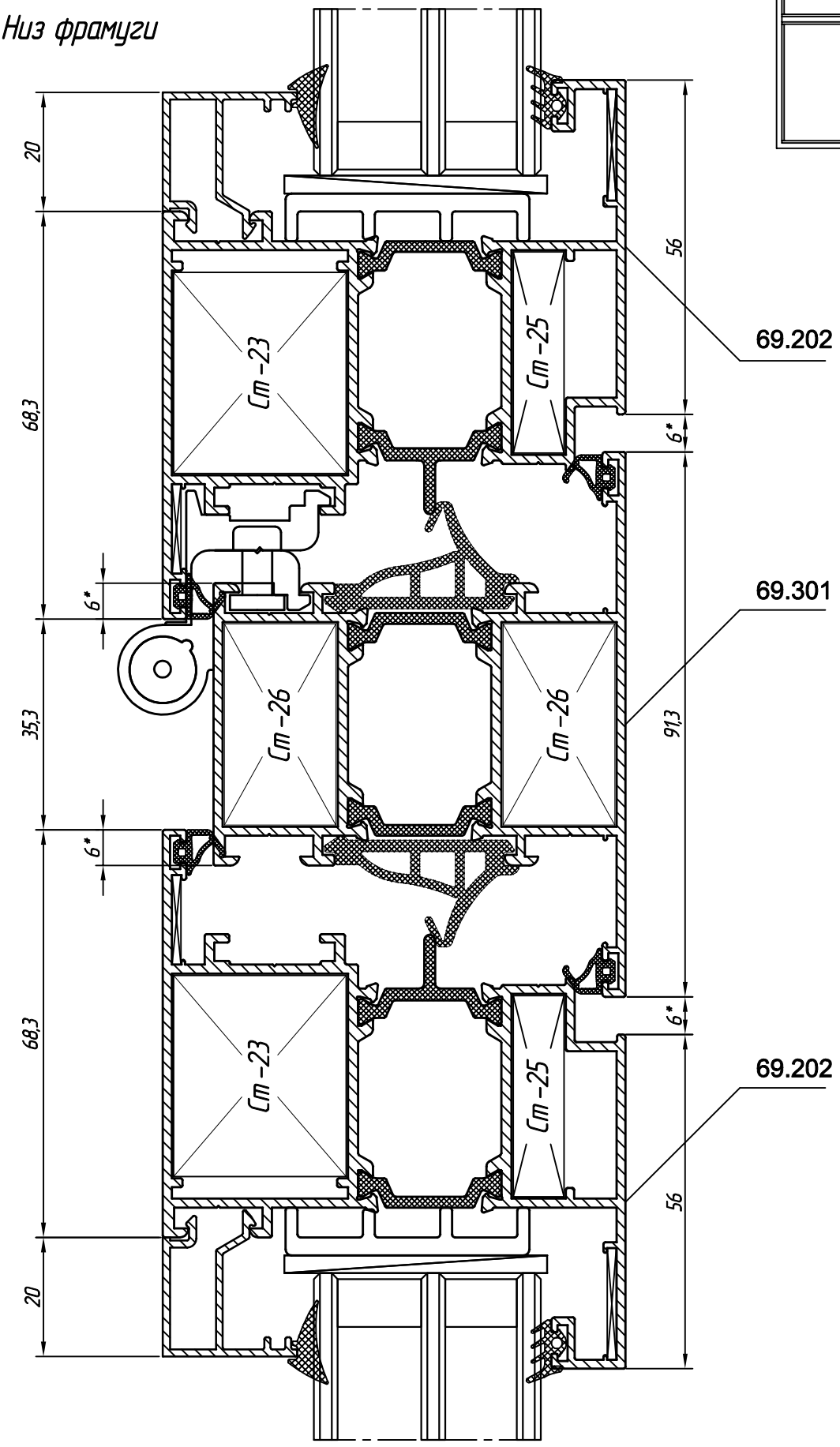


				10.19	69.G000.08	Лист
Изм	Лист	N докум.	Подпис	Дата		

Вузлові рішення

8. Низ фрамуги

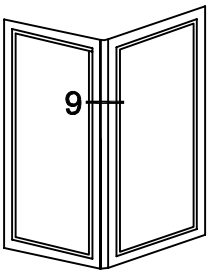


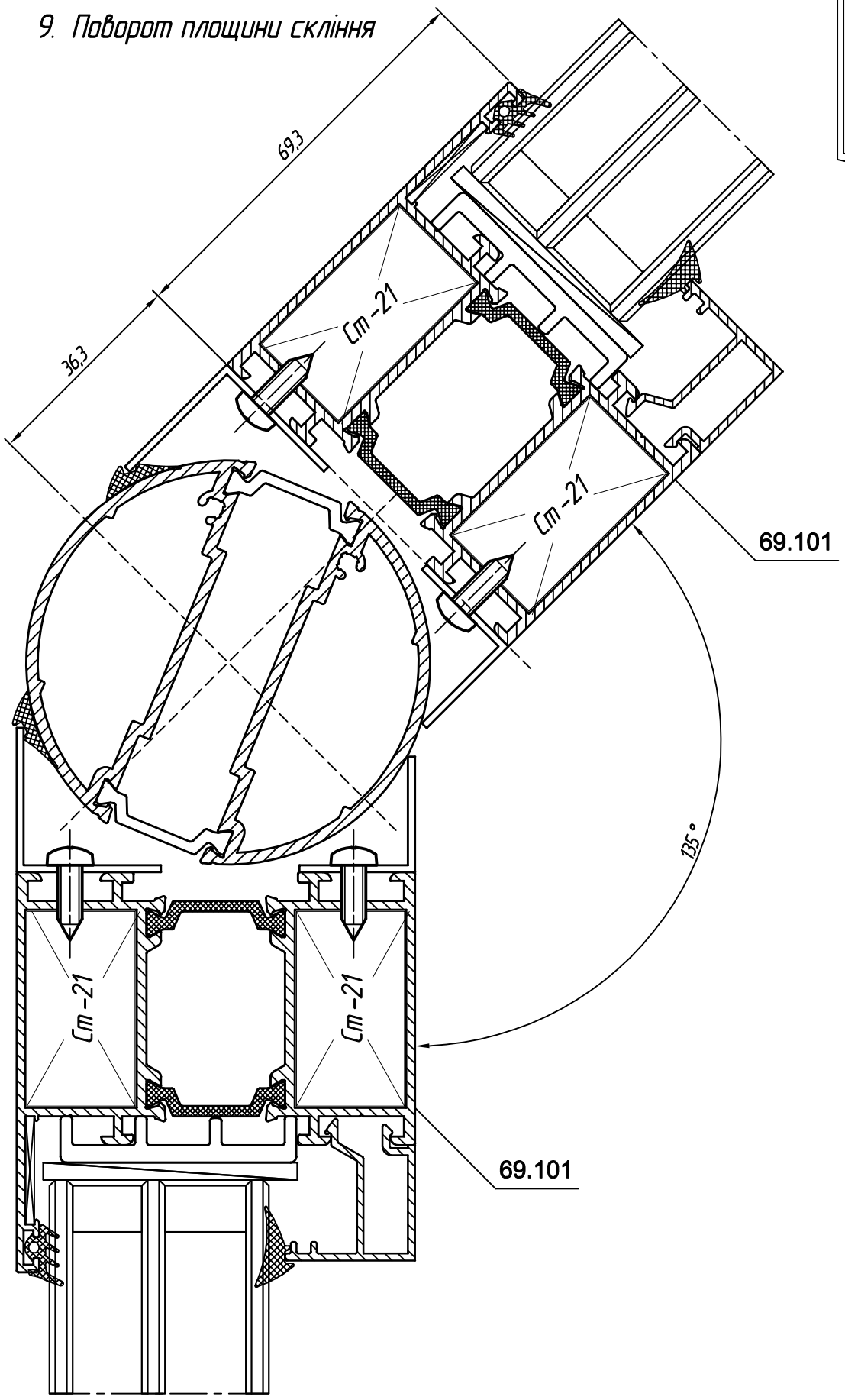


				10.19	69.G000.09	Лист
Изм	Лист	N докум.	Підпис	Дата		

Вузлові рішення

9. Поворот площини скління

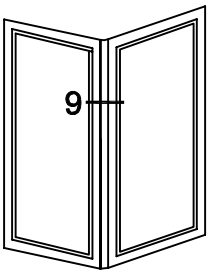


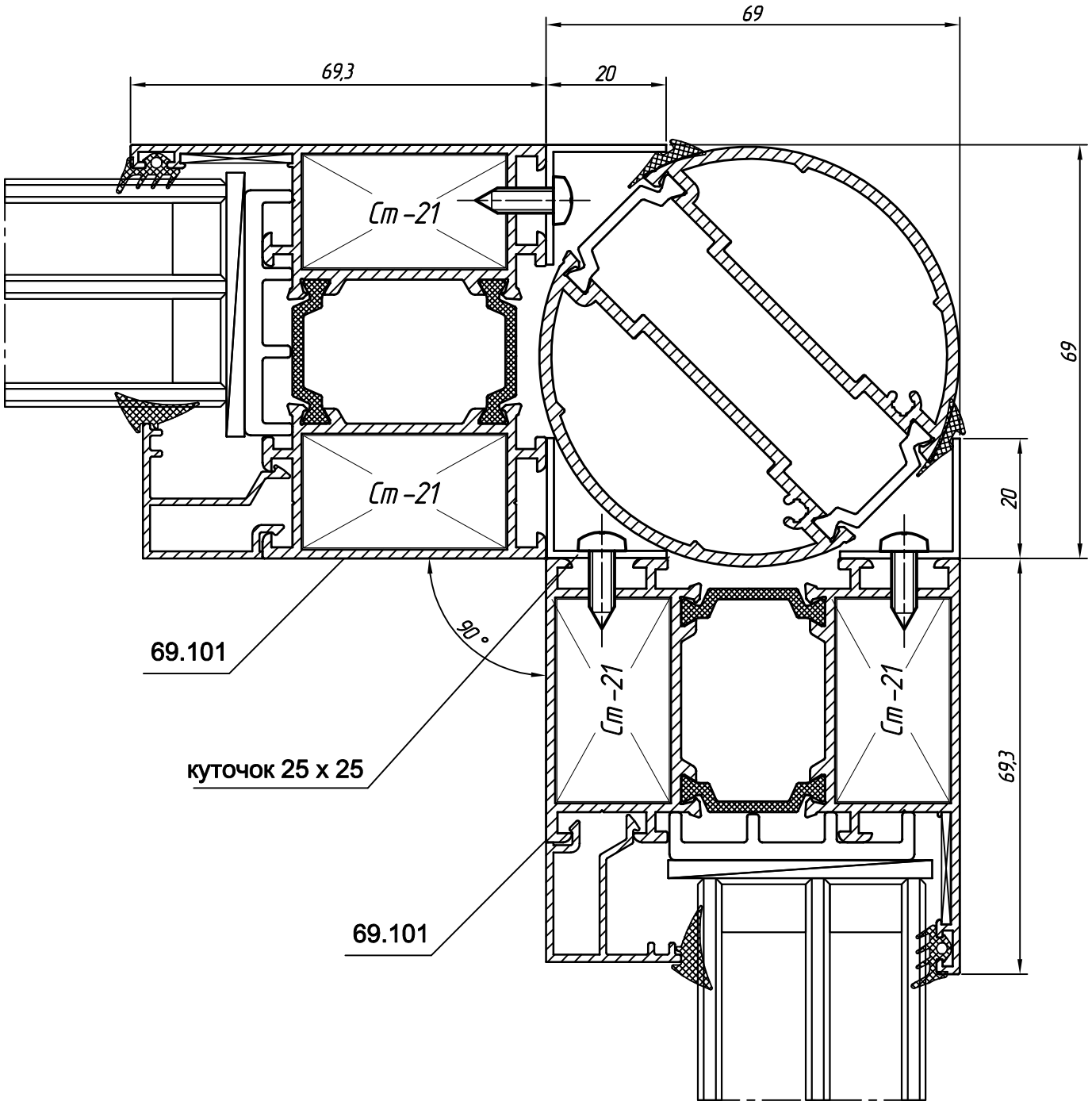


				10.19	69.G000.10	Лист
Изм	Лист	N докум.	Подпис	Дата		

Вузлові рішення

9. Поворот площини скління

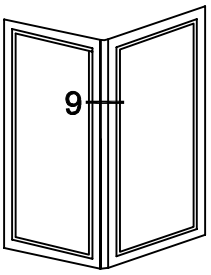


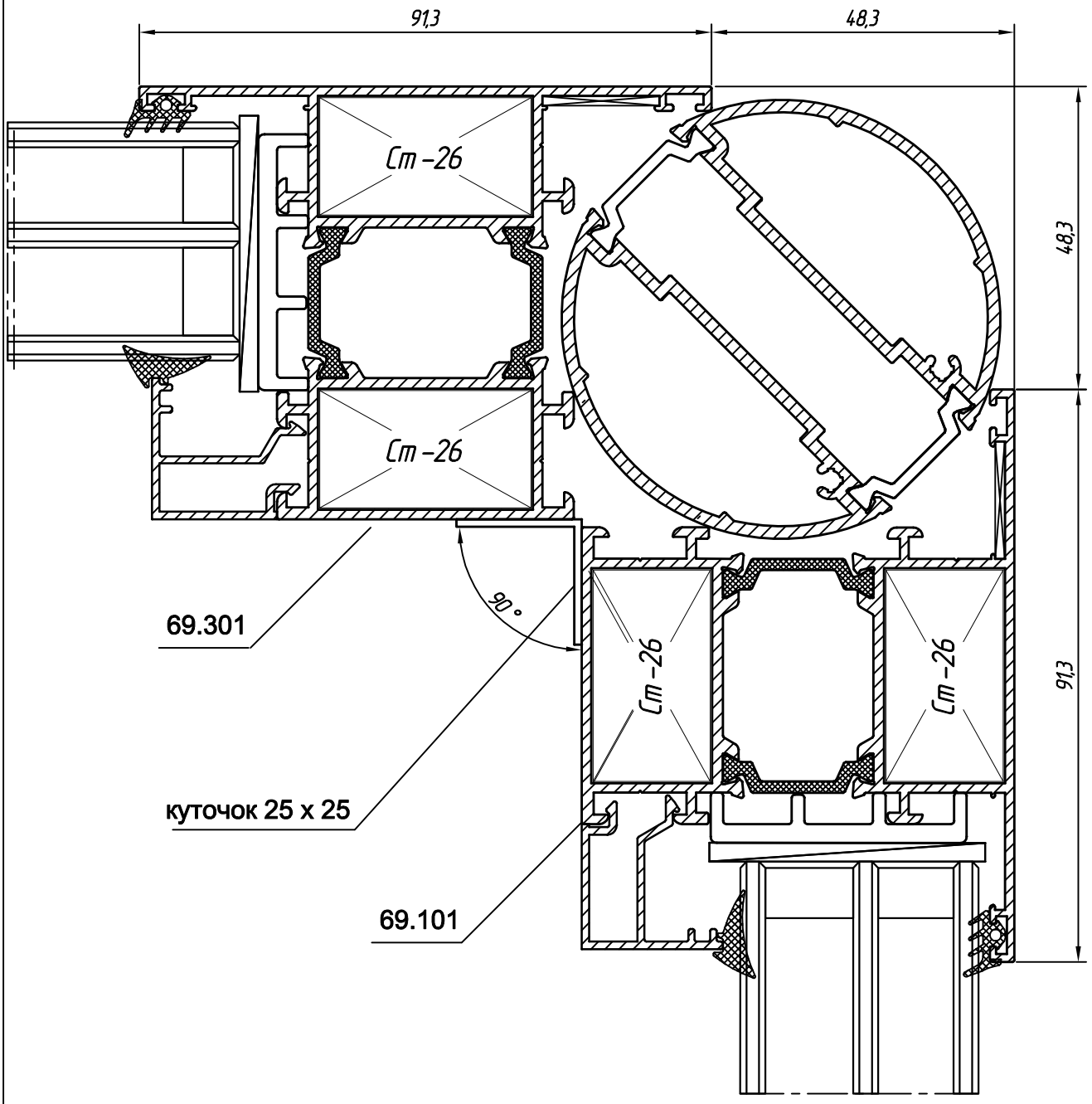


				10.19	69.G000.11	Лист
Изм	Лист	N докум.	Підпис	Дата		

Вузлові рішення

9. Поворот площини скління

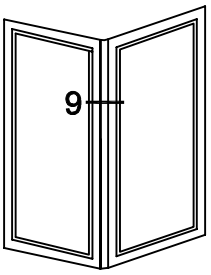


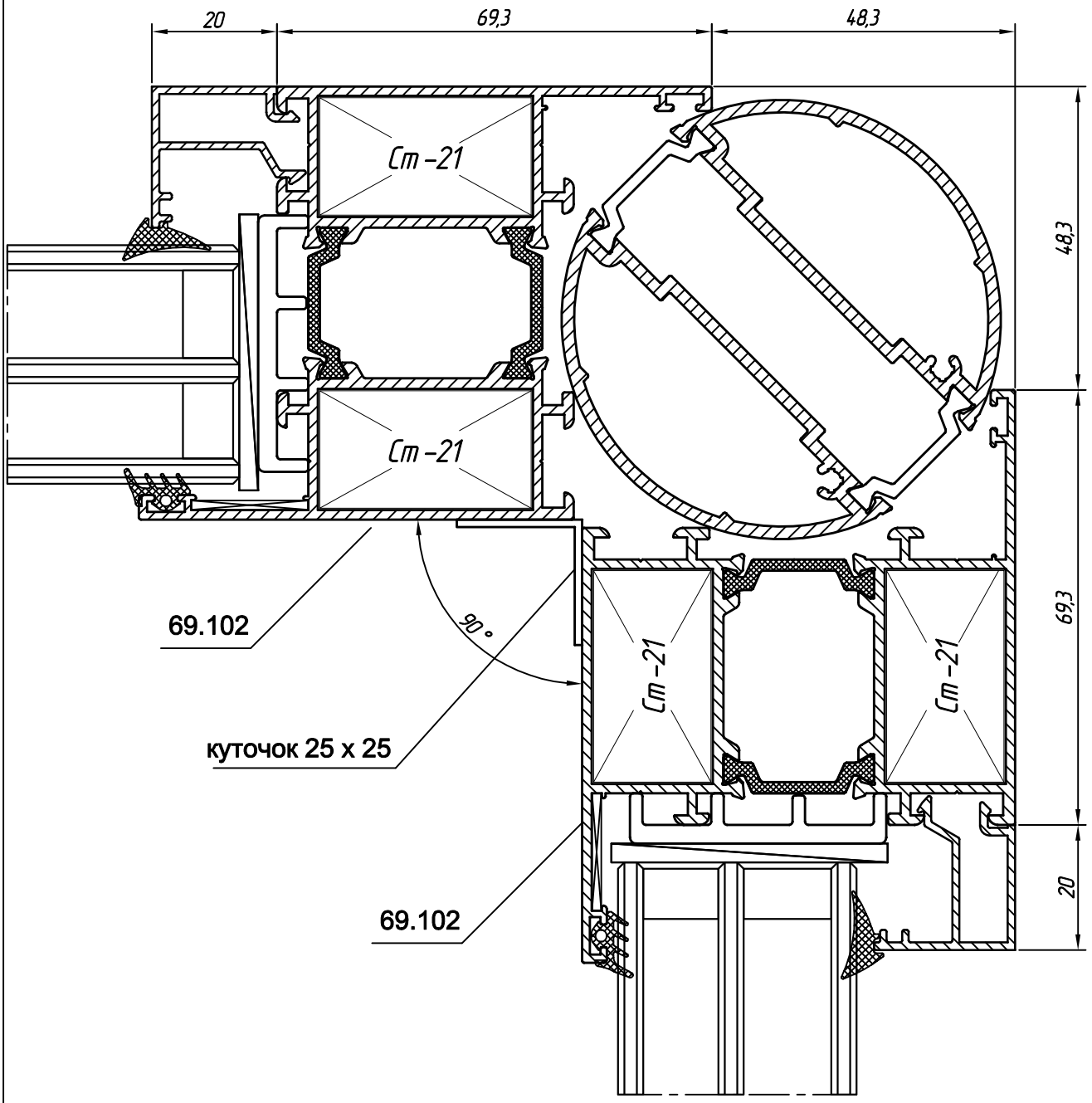


				10.19	69.G000.12	Лист
Изм	Лист	N докум.	Підпис	Дата		

Вузлові рішення

9. Поворот площини скління

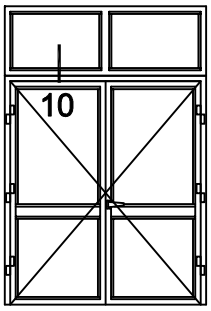


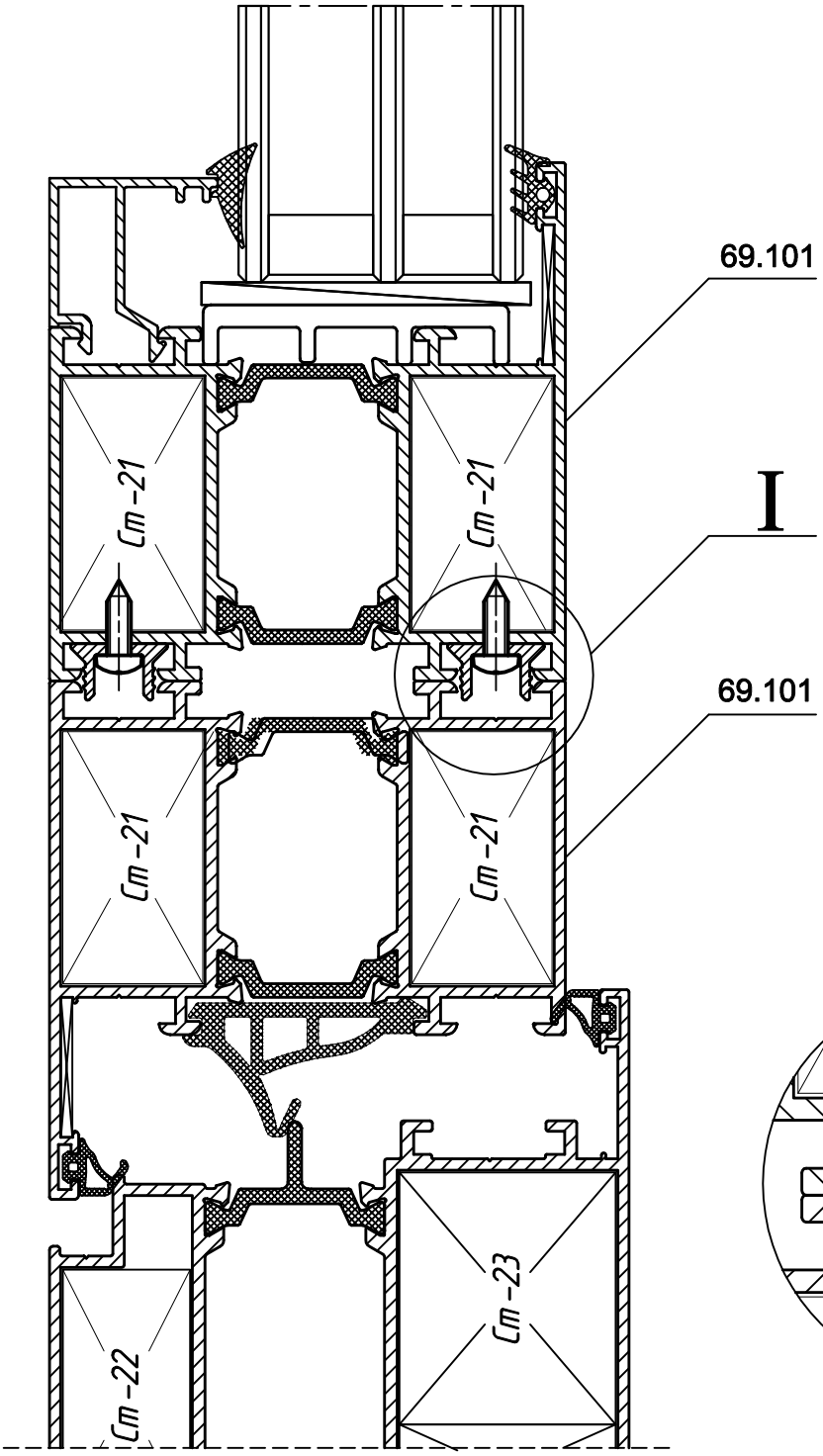


				10.19	69.G000.13	Лист
Изм	Лист	N докум.	Підпис	Дата		

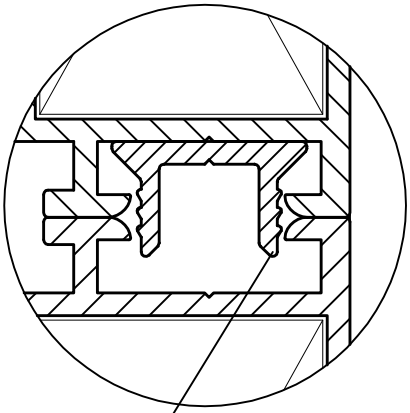
Вузлові рішення

10. Застосування з'єднувача рам





I (2:1)

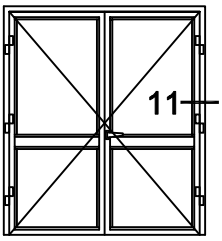


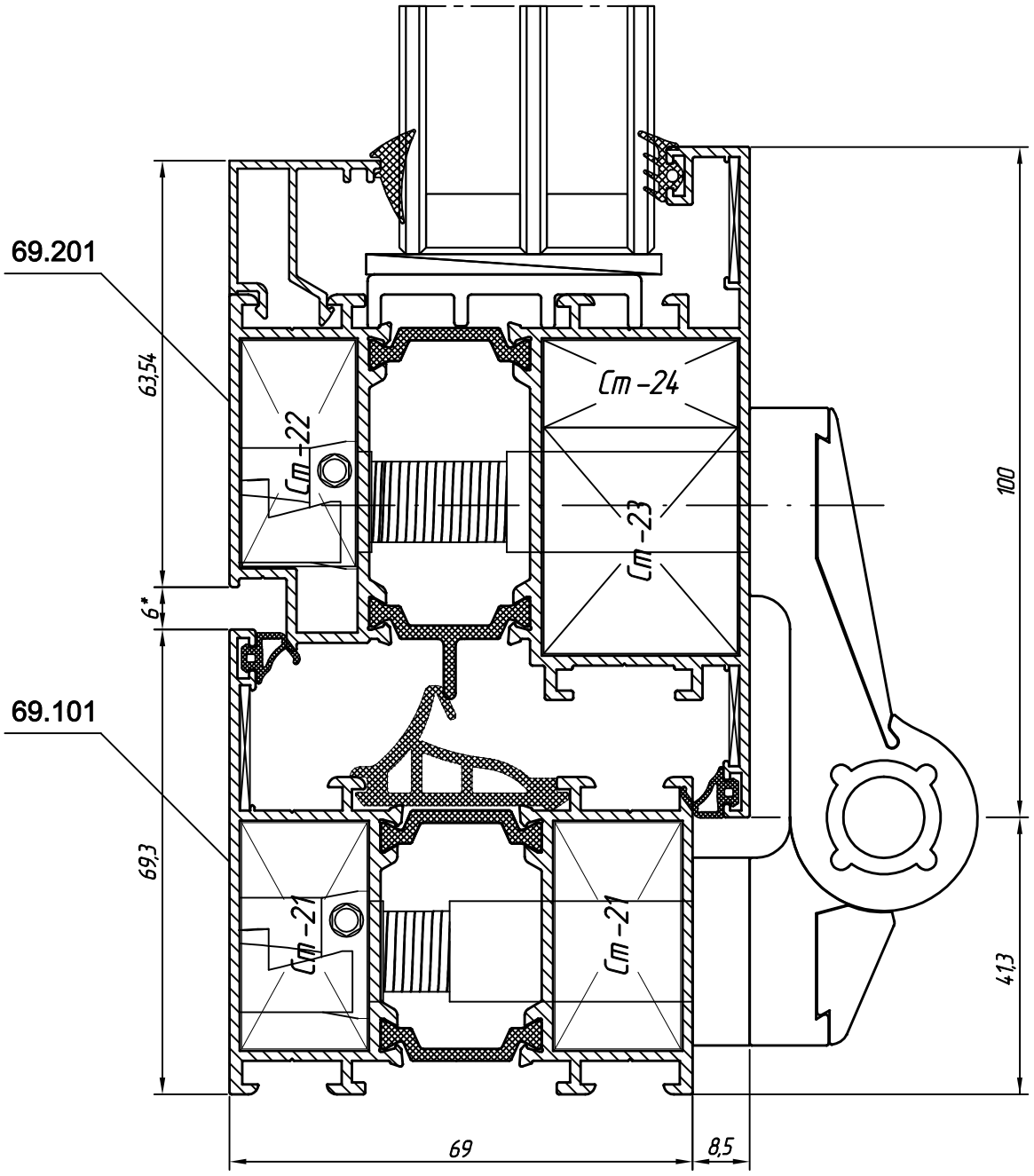
4123

				10.19	69.G000.14	Лист
Изм	Лист	N докум.	Подпис	Дата		

Вузлові рішення

11. Двері зовнішнього відкривання

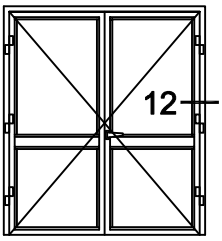


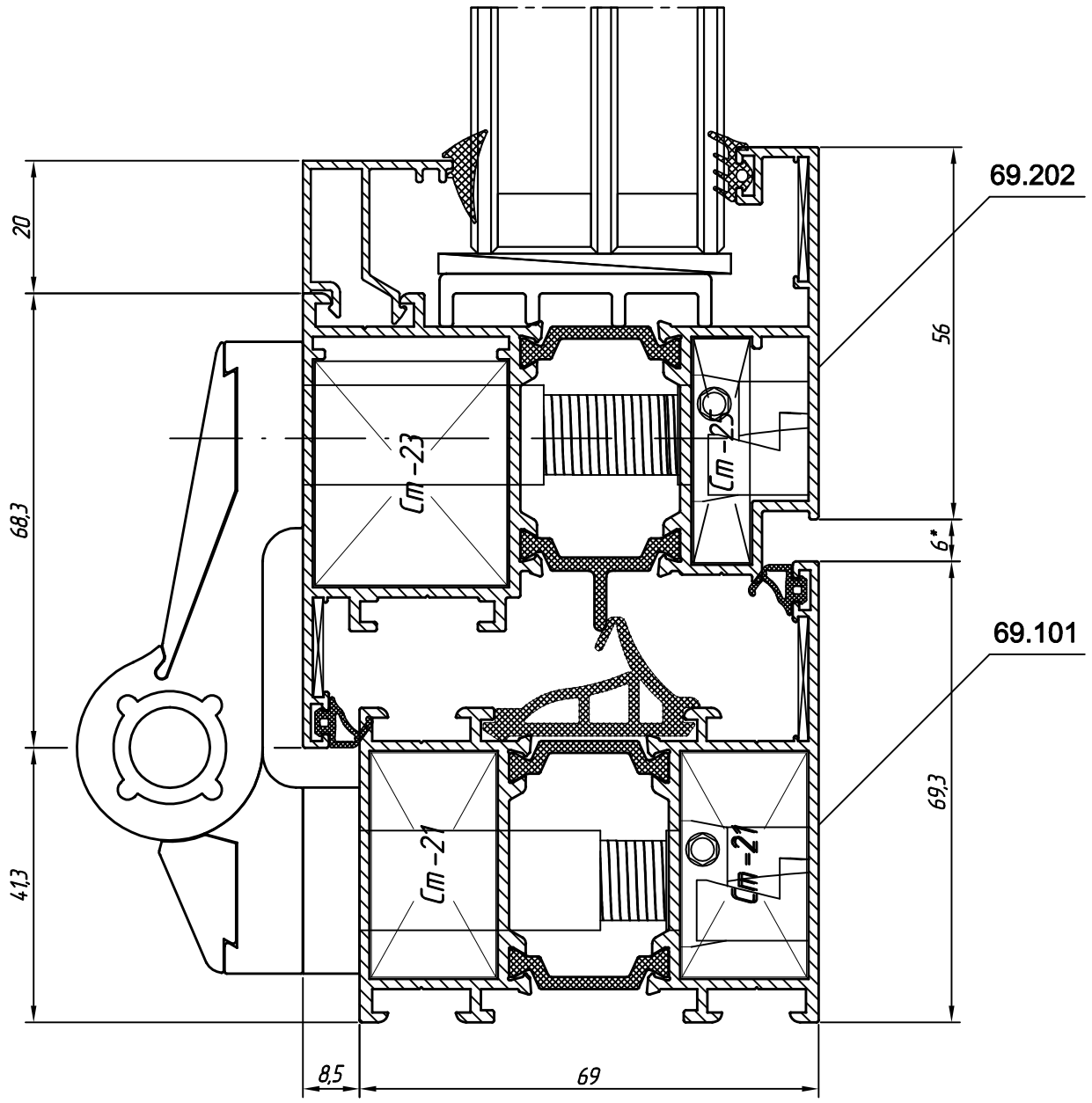


				10.19	69.G000.15	Лист
Изм	Лист	N докум.	Подпис	Дата		

Вузлові рішення

12. Двері внутрішнього відкривання

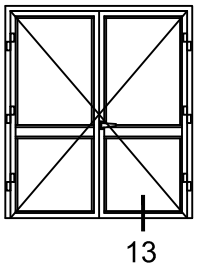


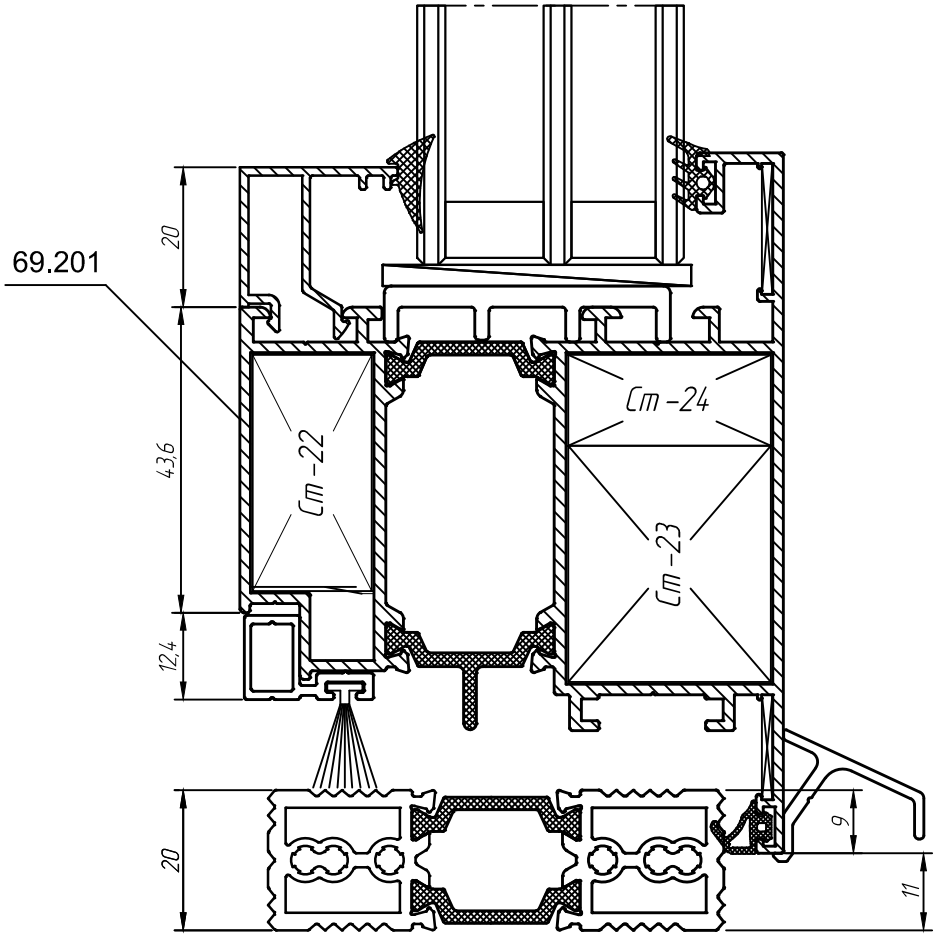


				10.19	69.G000.16	Лист
Изм	Лист	N докум.	Подпис	Дата		

Вузлові рішення

13. Двері, використання порогу

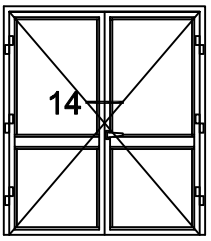


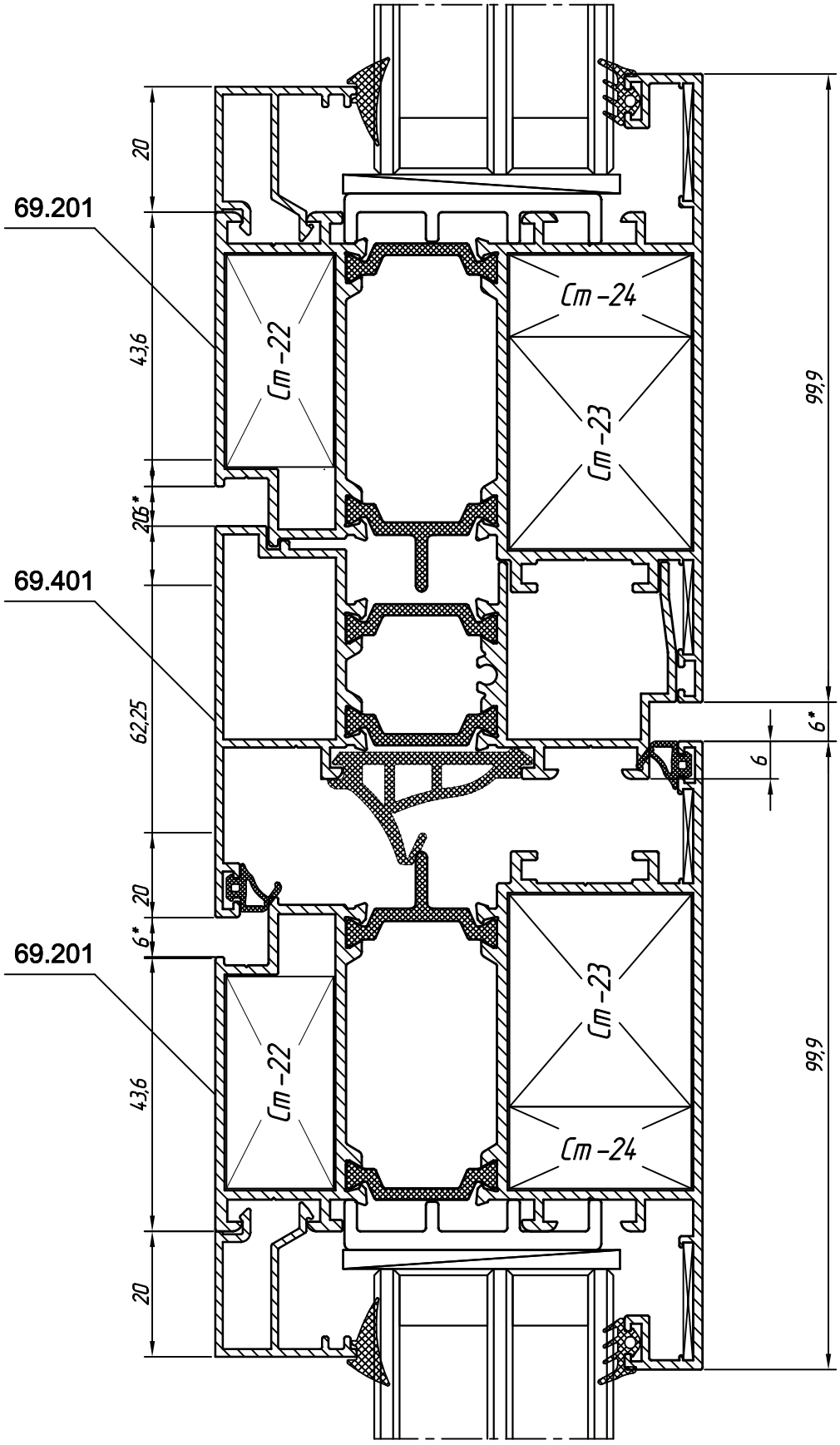


				10.19	69.G000.17	Лист
Изм	Лист	N докум.	Підпис	Дата		

Вузлові рішення

14. Двері зовнішнього відкривання, використання штульпа

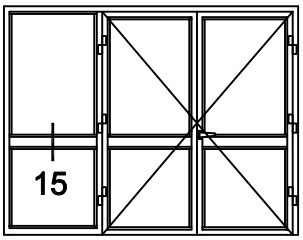


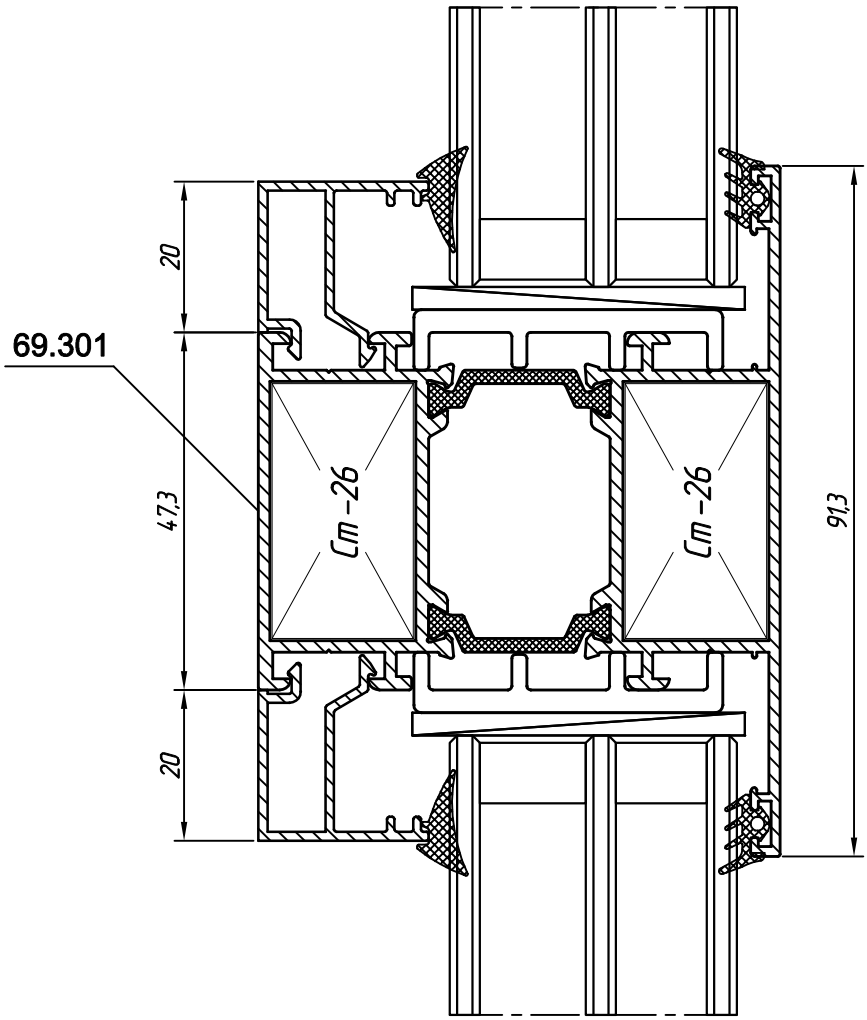


				10.19	69.G000.18	Лист
Изм	Лист	N докум.	Подпис	Дата		

Вузлові рішення

15. Використання імпоста 69.301



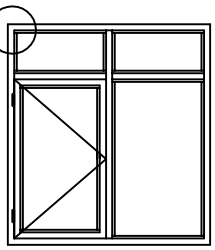


				10.19	69.G000.19	Лист
Изм	Лист	N докум.	Подпис	Дата		

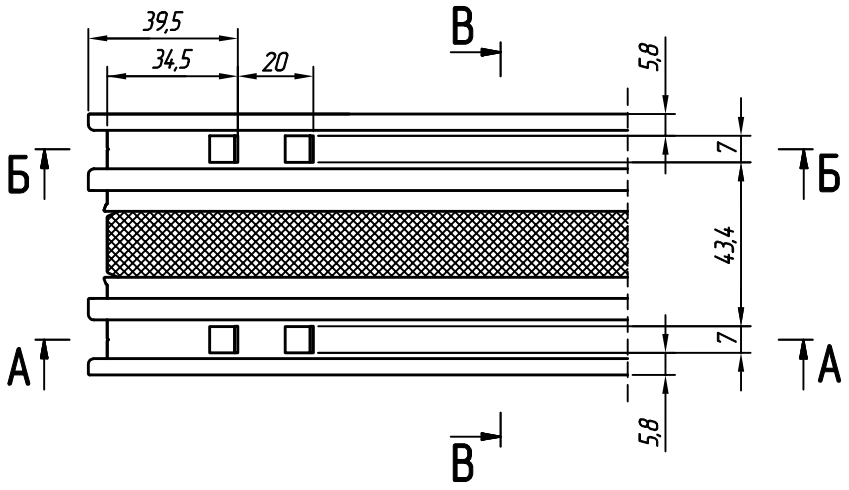
РОЗДІЛ L

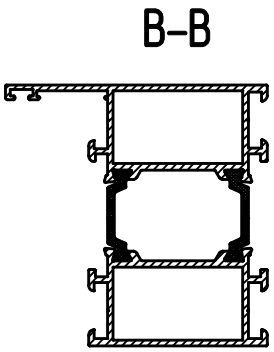
Технічні інструкції

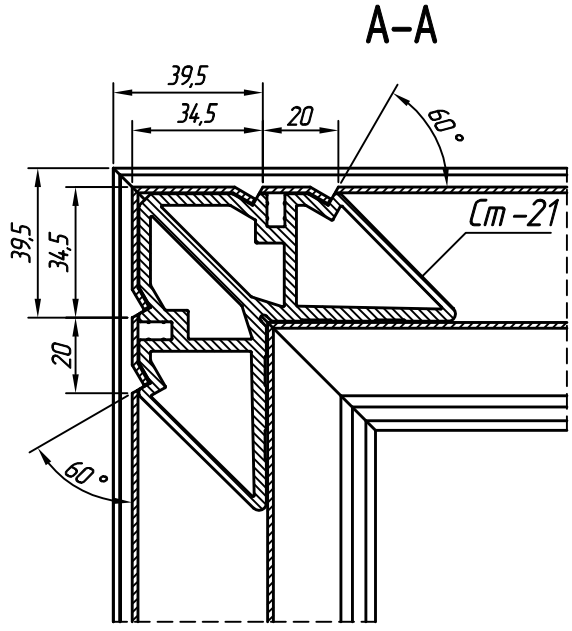
Технічні інструкції

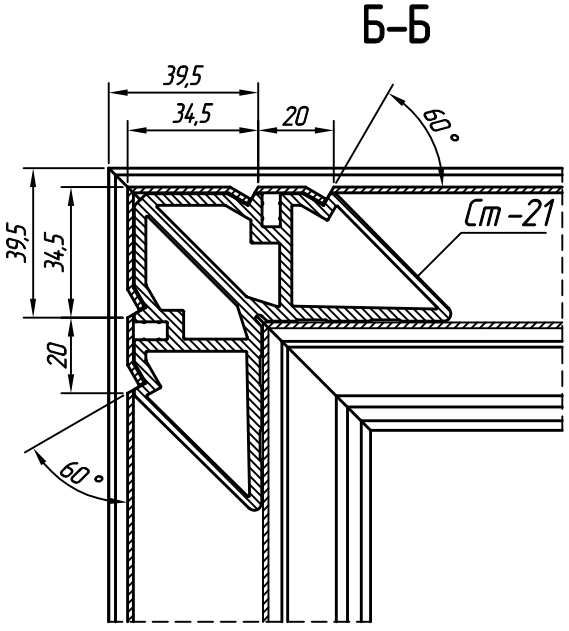


1. Опресовування рами 69.101





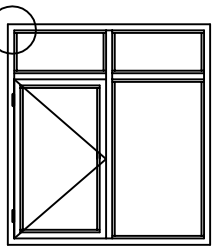




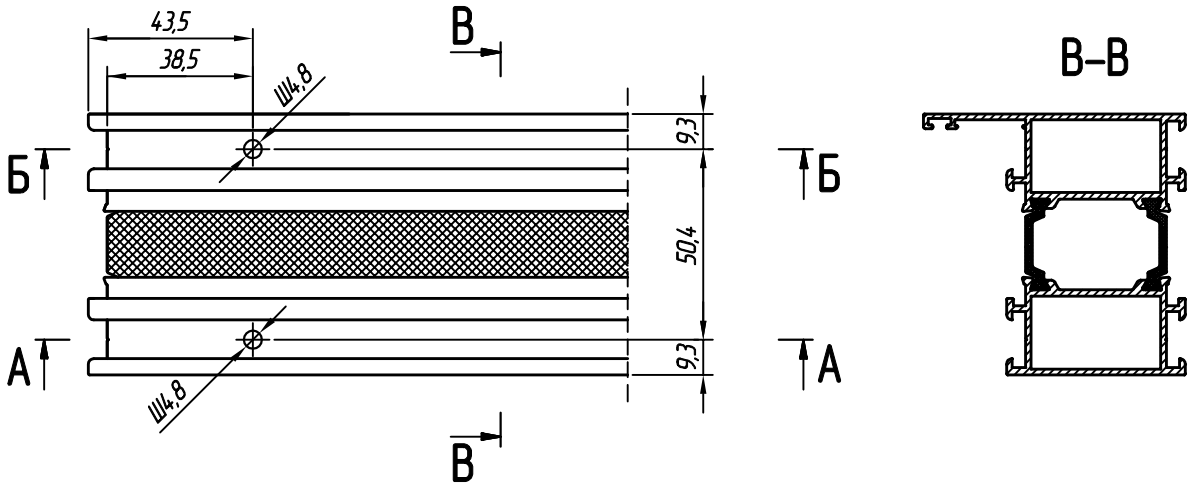
Примітка: перед збиранням в камеру зі стиком додати клей для алюмінію

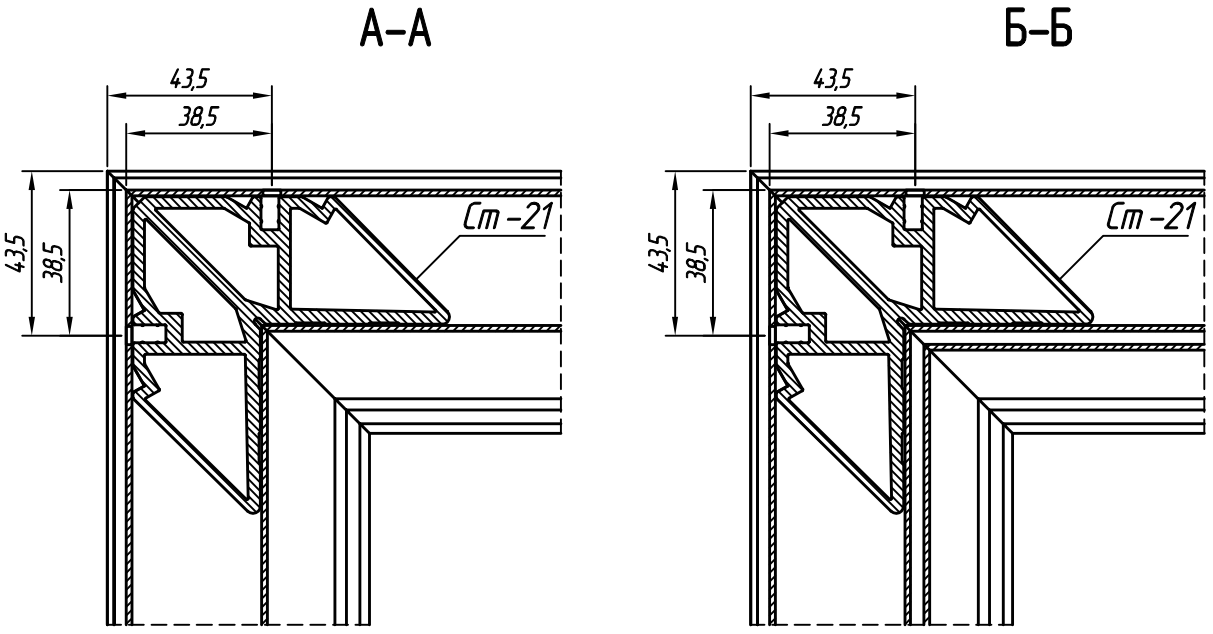
				10.19	69.L000.01	Лист
Изм	Лист	N докум.	Подпис	Дата		

Технічні інструкції



1. Свердління рами 69.101 під гужони М5 х 12 мм



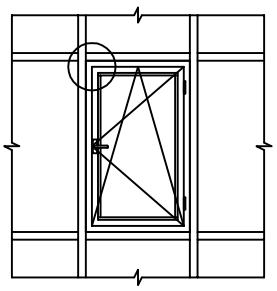


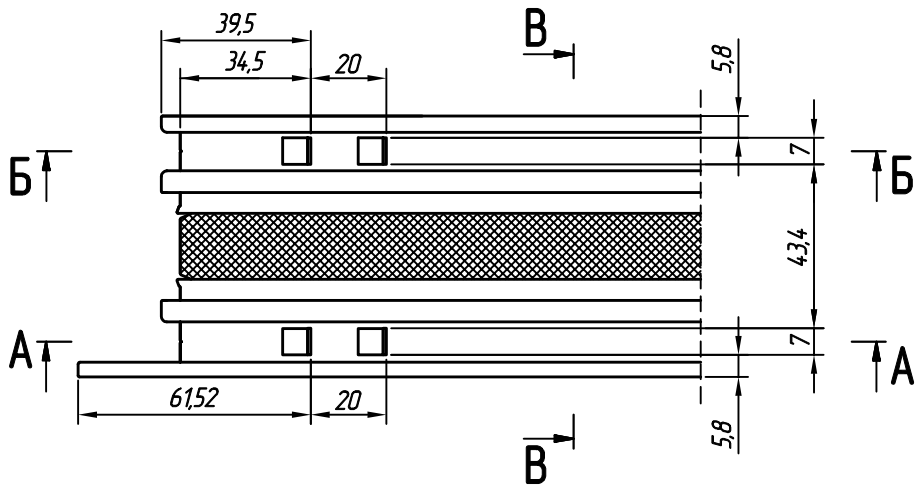
Примітка: перед збиранням в камеру зі стиком додати клей для алюмінію

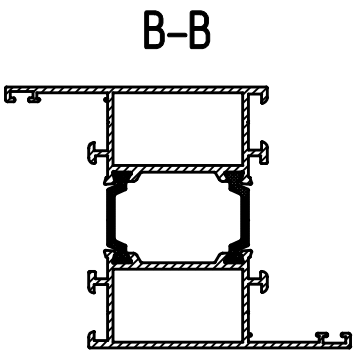
				10.19	69.L000.02	Лист
Изм	Лист	N докум.	Підпис	Дата		

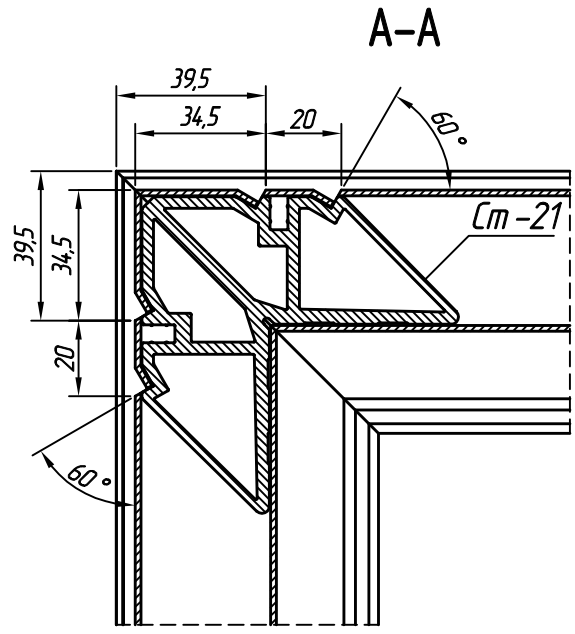
Технічні інструкції

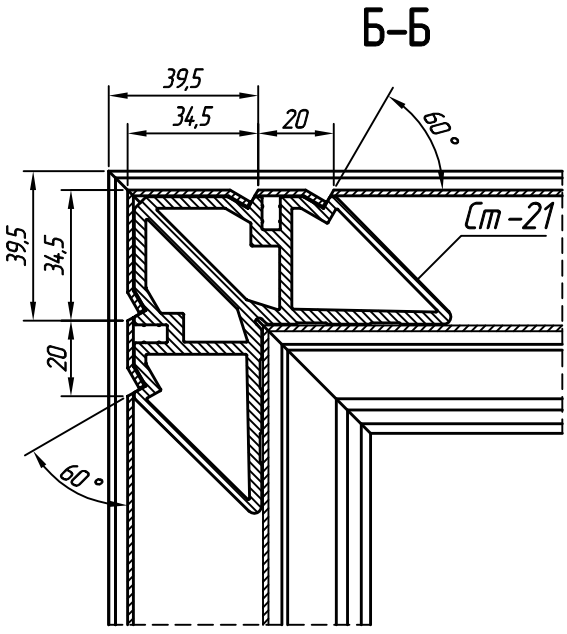
2. Опресовування рами 69.102









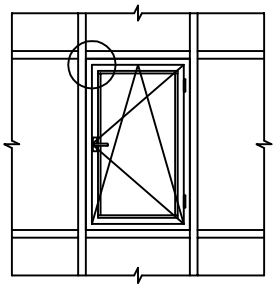


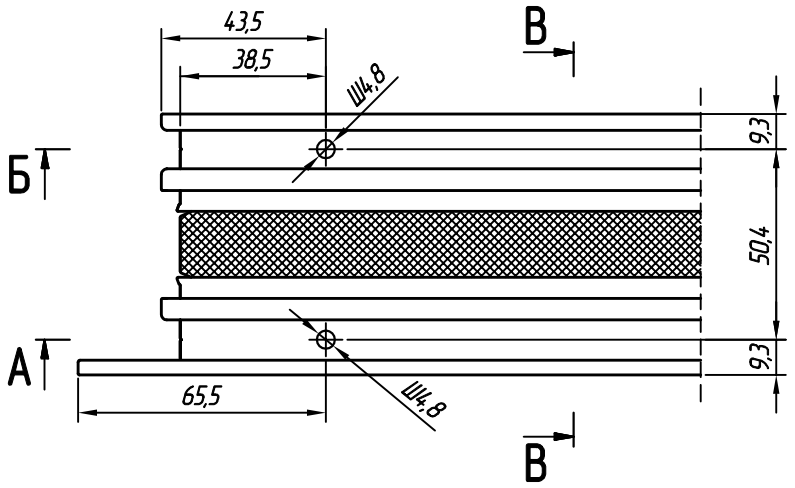
Примітка: перед збиранням в камеру зі стиком додати клей для алюмінію

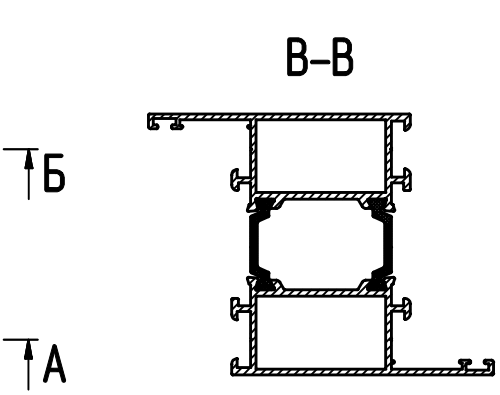
				10.19	69.L000.03	Лист
Изм	Лист	N докум.	Подпис	Дата		

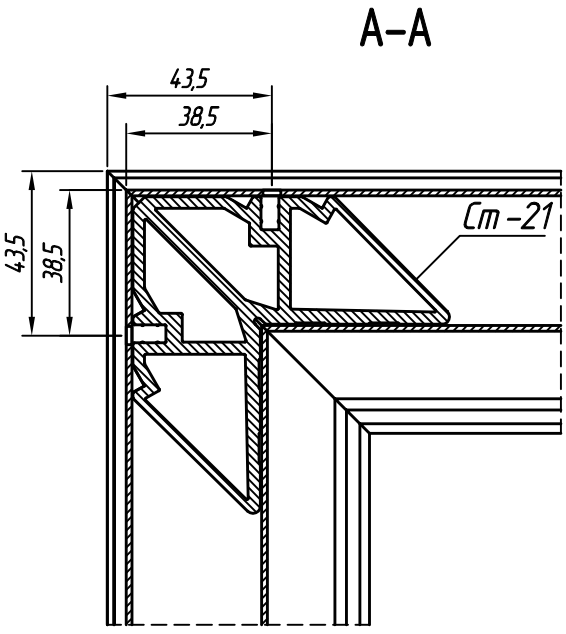
Технічні інструкції

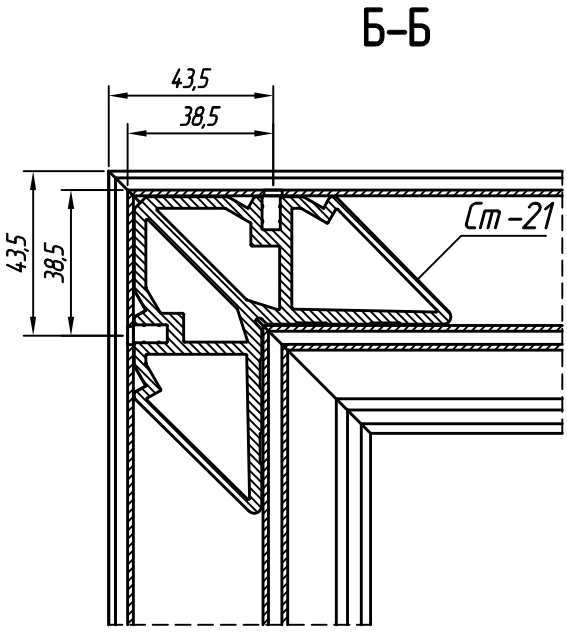
2. Свердління рами 69.102 під гужони М5 х 12 мм









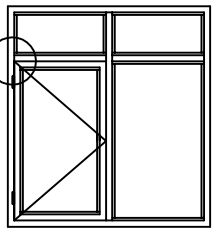


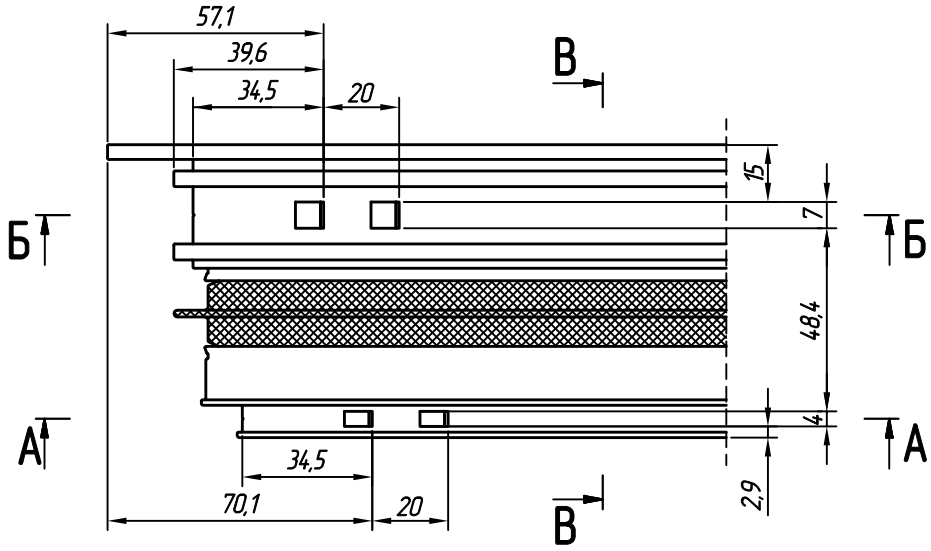
Примітка: перед збиранням в камеру зі стиком додати клей для алюмінію

				10.19	69.L000.04	Лист
Изм	Лист	N докум.	Подпис	Дата		

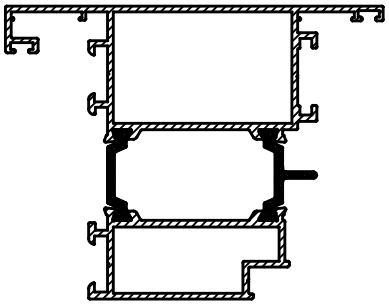
Технічні інструкції

3. Опресовування стулки 69.201

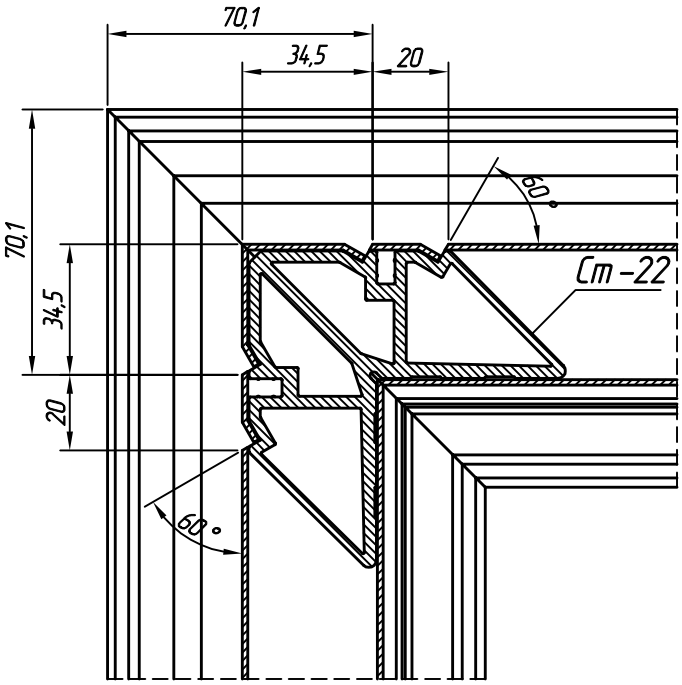




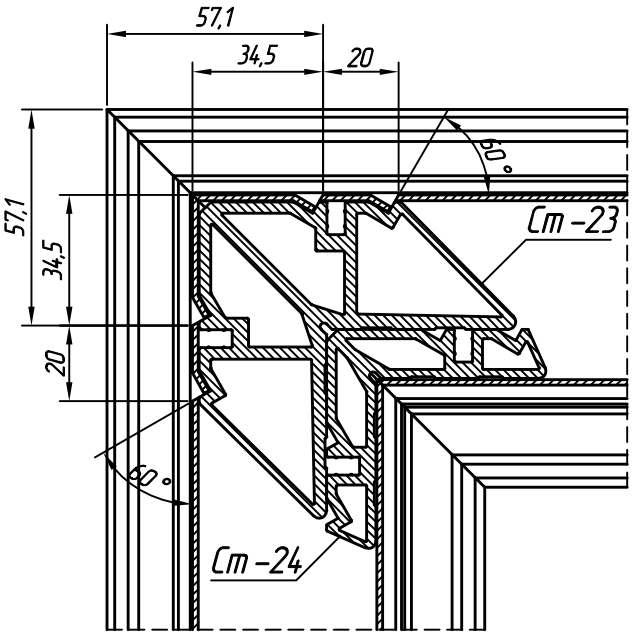
В–В



А–А



Б–Б

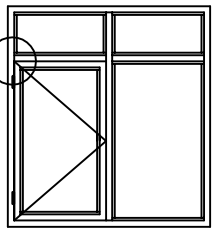


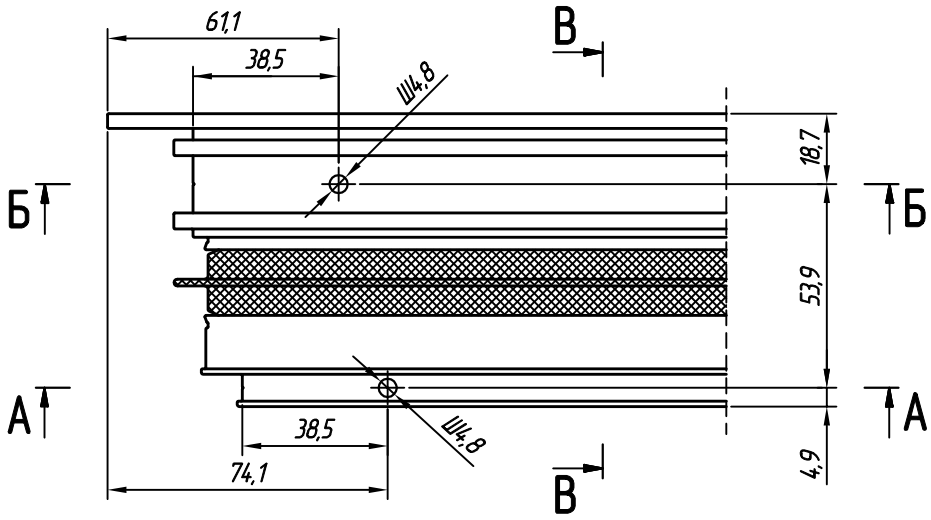
Примітка: перед збиранням в камеру зі стиком додати клей для алюмінію

				10.19	69.L000.05	Лист
Изм	Лист	N докум.	Подпис	Дата		

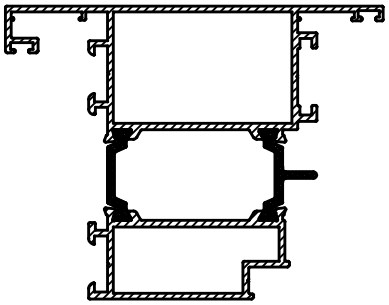
Технічні інструкції

3. Свердління рами 69.201 під гужони М5 х 12 мм

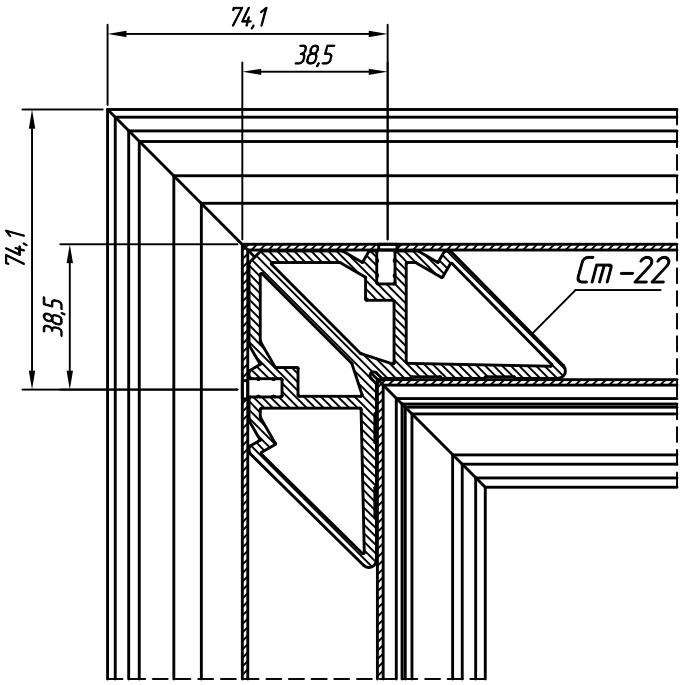




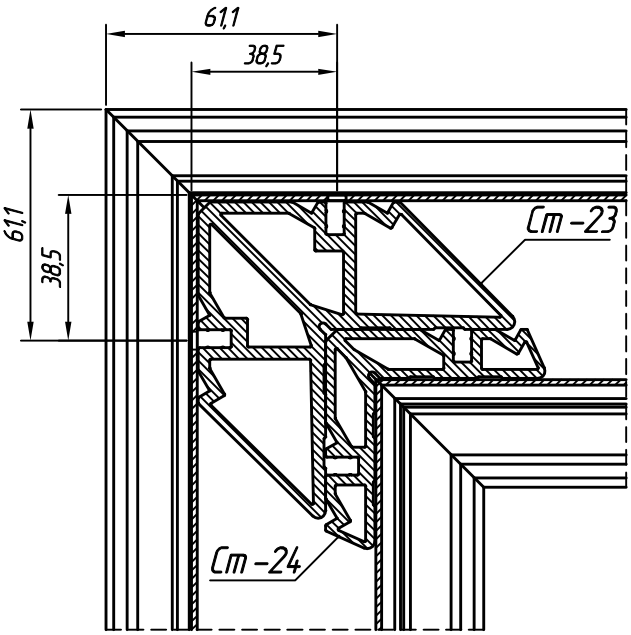
В–В



А–А



Б–Б

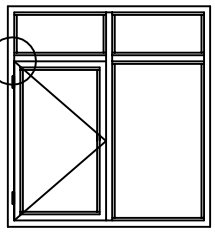


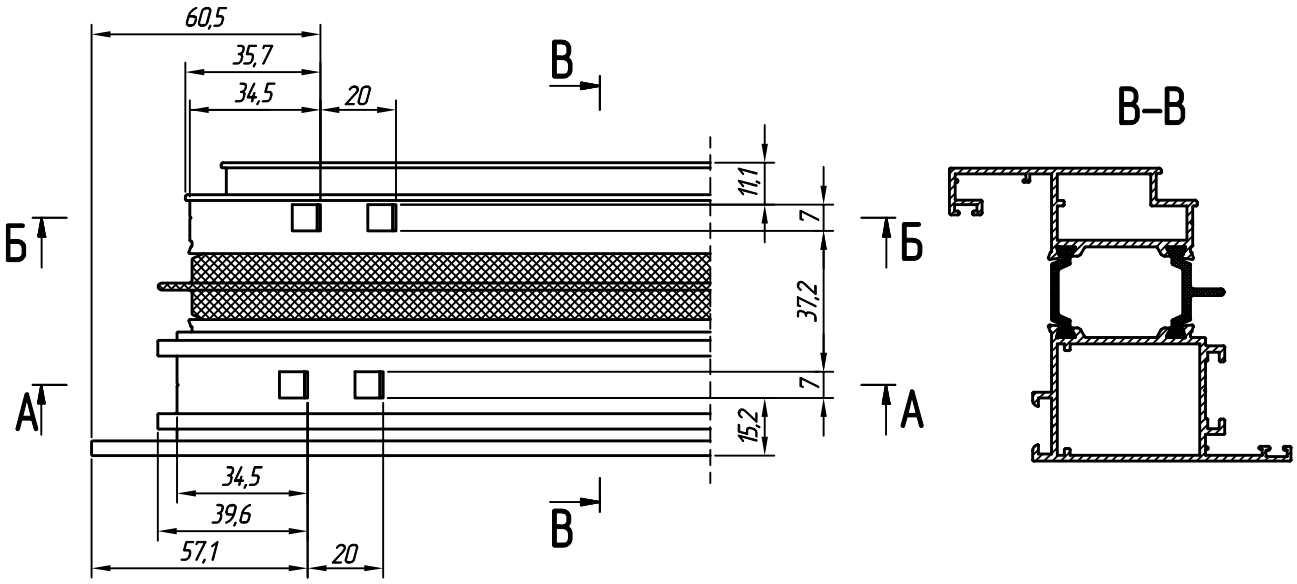
Примітка: перед збиранням в камеру зі стиком додати клей для алюмінію

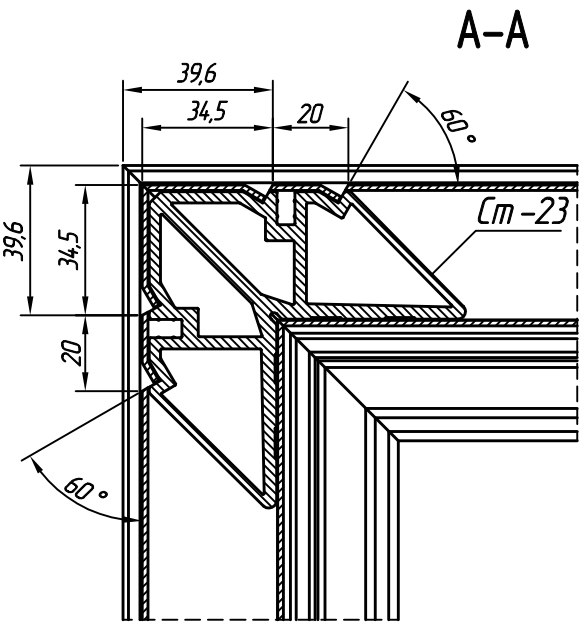
				10.19	69.L000.06	Лист
Изм	Лист	N докум.	Подпис	Дата		

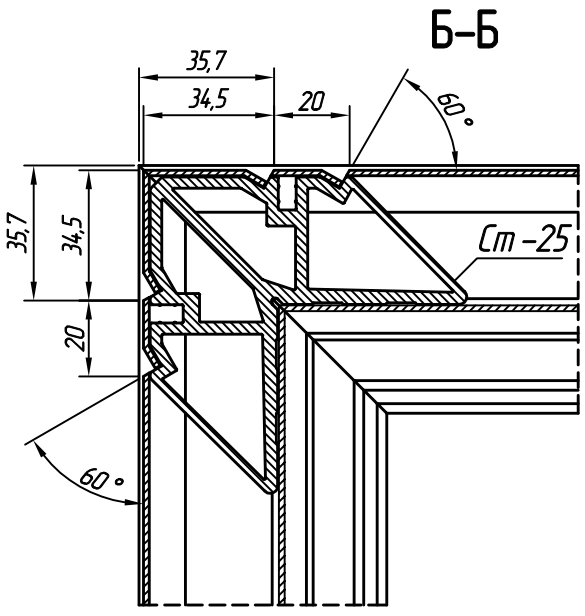
Технічні інструкції

4. Опресовування стулки 69.202







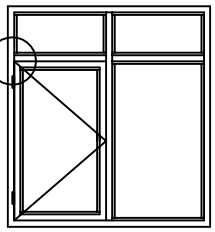


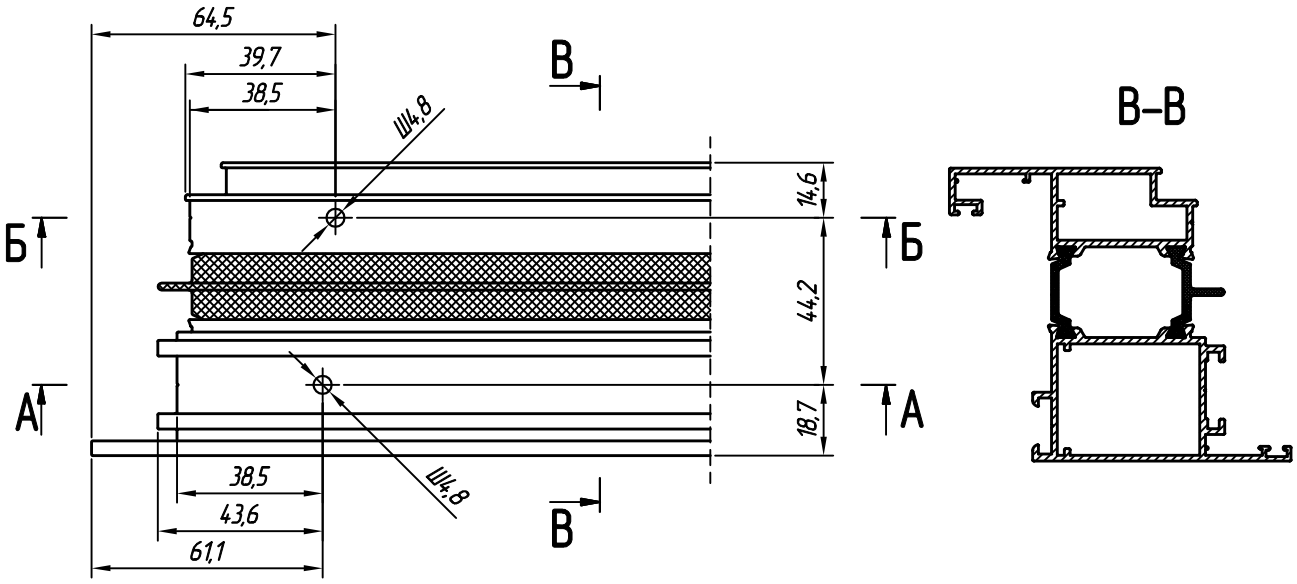
Примітка: перед збиранням в камеру зі стиком додати клей для алюмінію

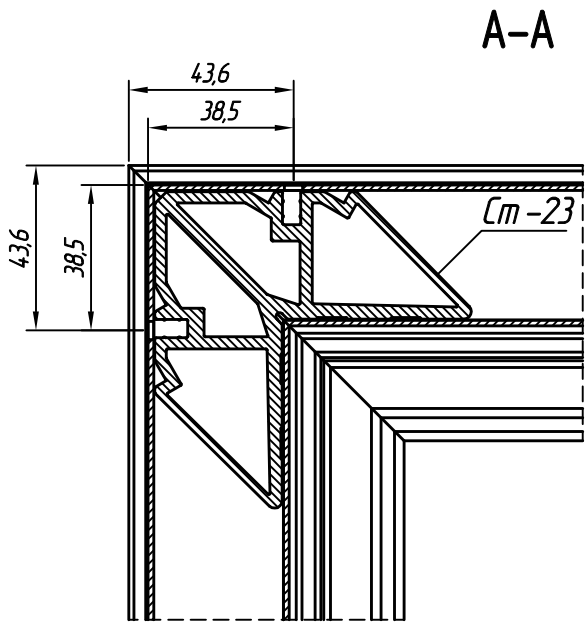
				10.19	69.L000.07	Лист
Изм	Лист	N докум.	Підпис	Дата		

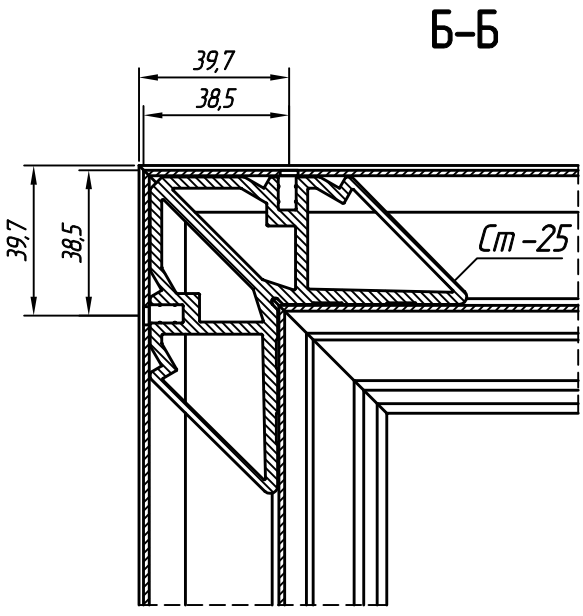
Технічні інструкції

4. Свердління рами 69.202 під гужони М5 х 12 мм





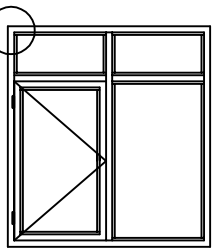




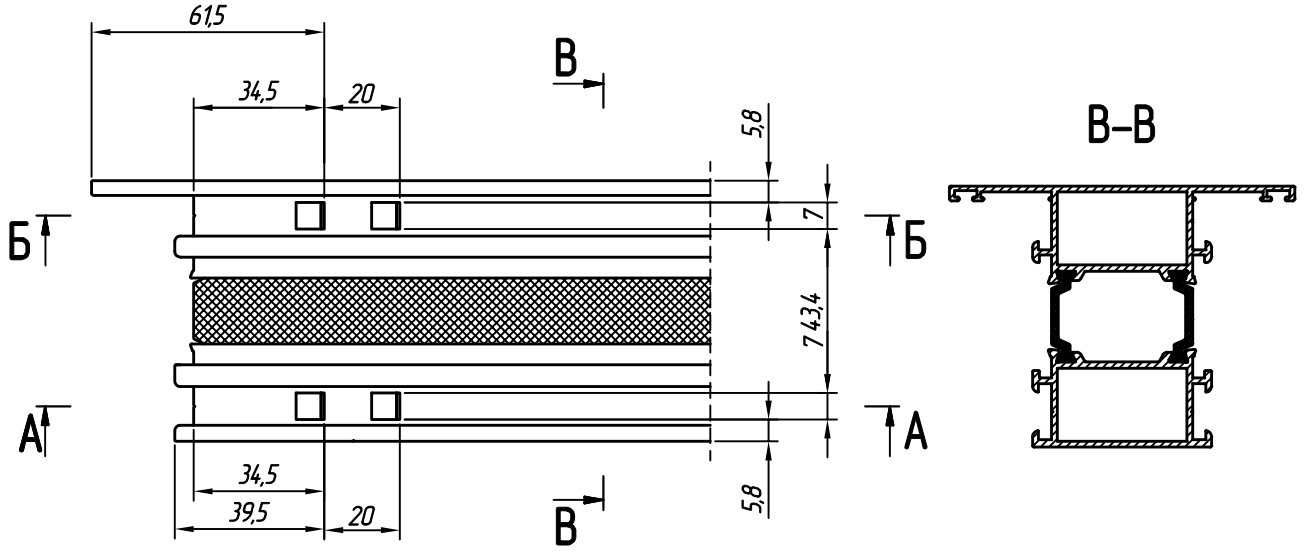
Примітка: перед збиранням в камеру зі стиком додати клей для алюмінію

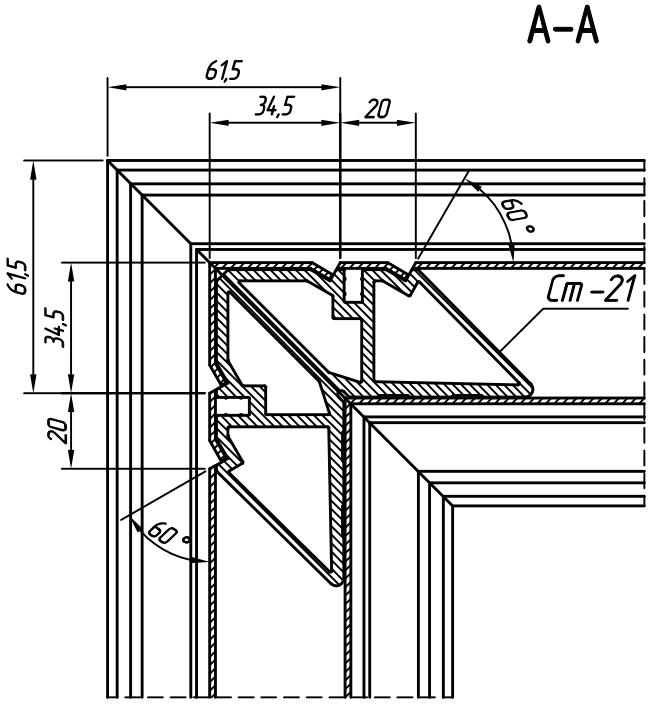
				10.19	69.L000.08	Лист
Изм	Лист	N докум.	Подпис	Дата		

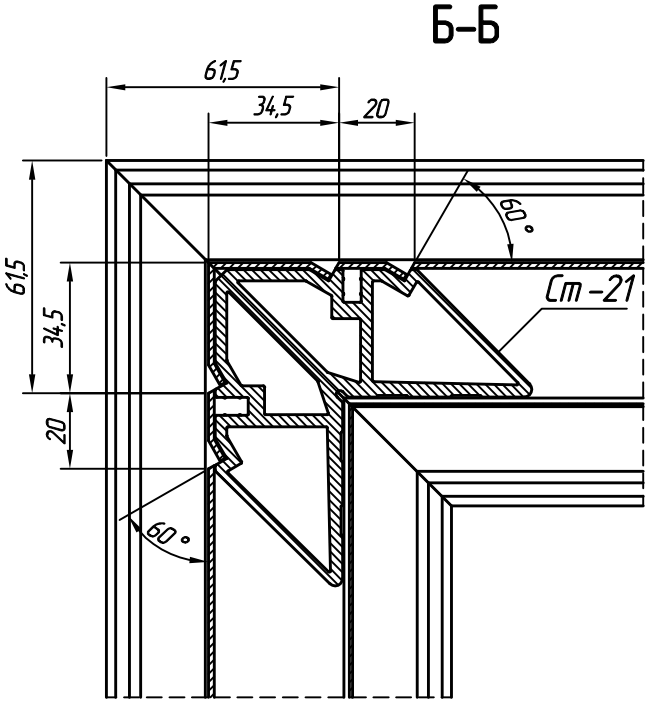
Технічні інструкції



5. Опресовування рами з імпосту 69.301





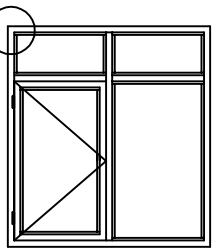


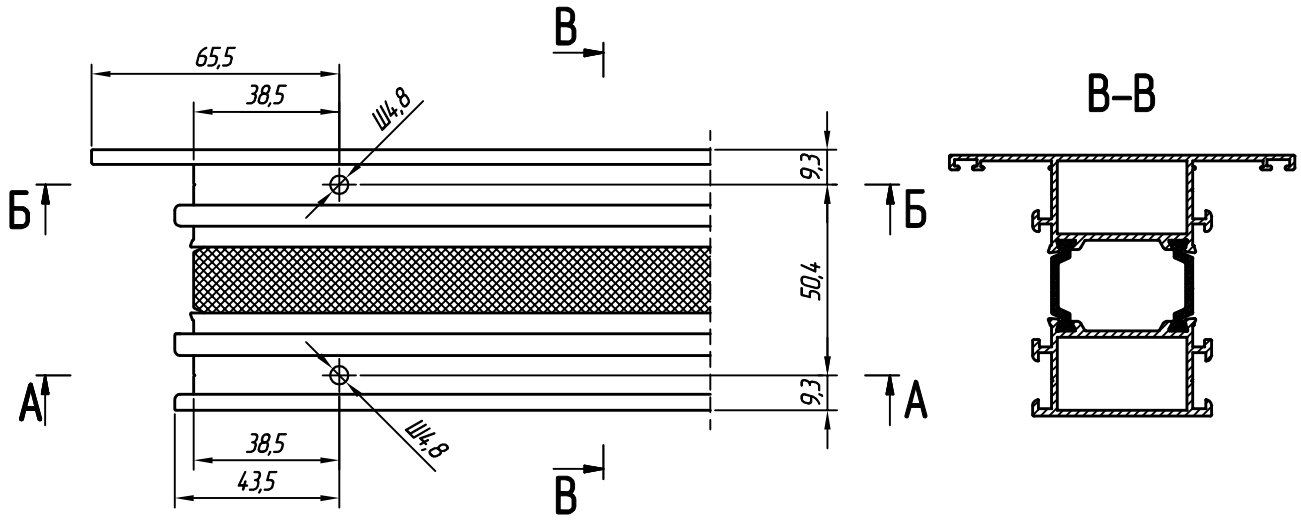
Примітка: перед збиранням в камеру зі стиком додати клей для алюмінію

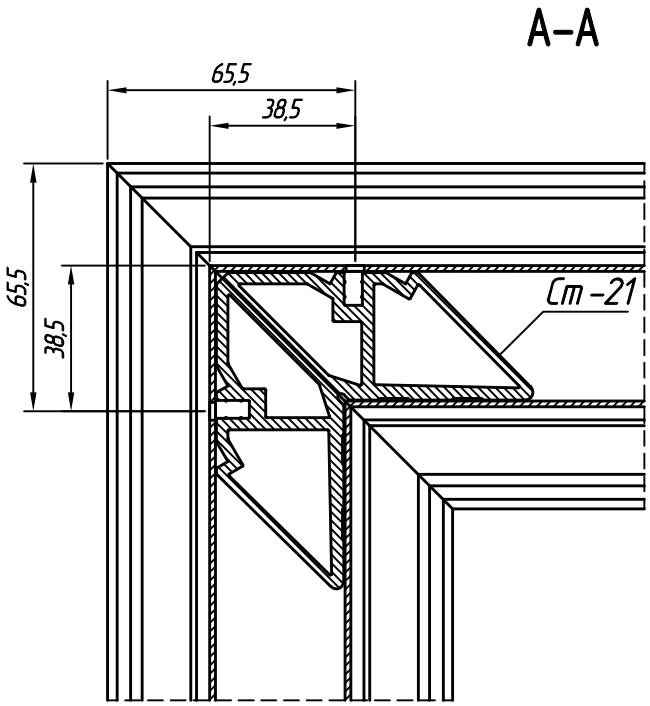
				10.19	69.L000.09	Лист
Изм	Лист	N докум.	Підпис	Дата		

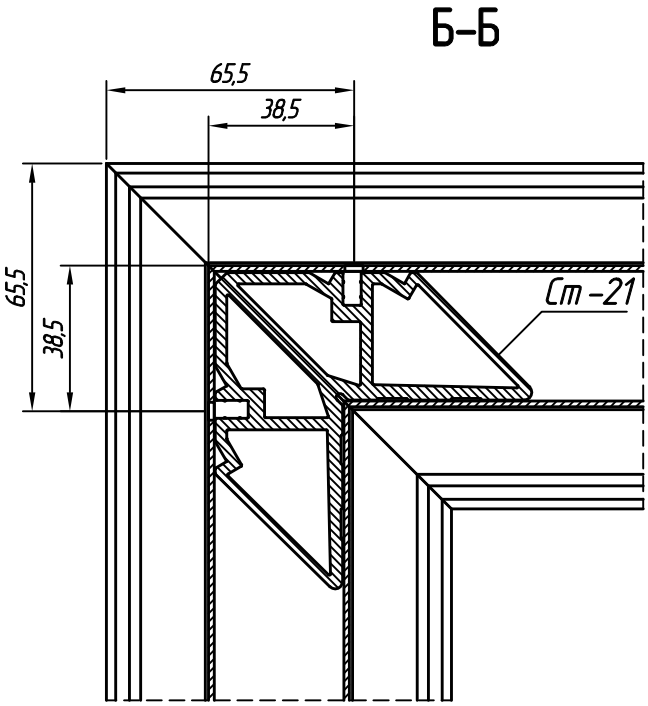
Технічні інструкції

5. Сверловка рами з імпосту 69.301 під гужони М5 х 12 мм







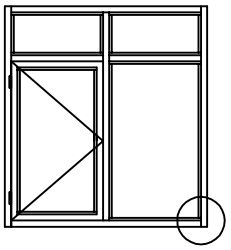


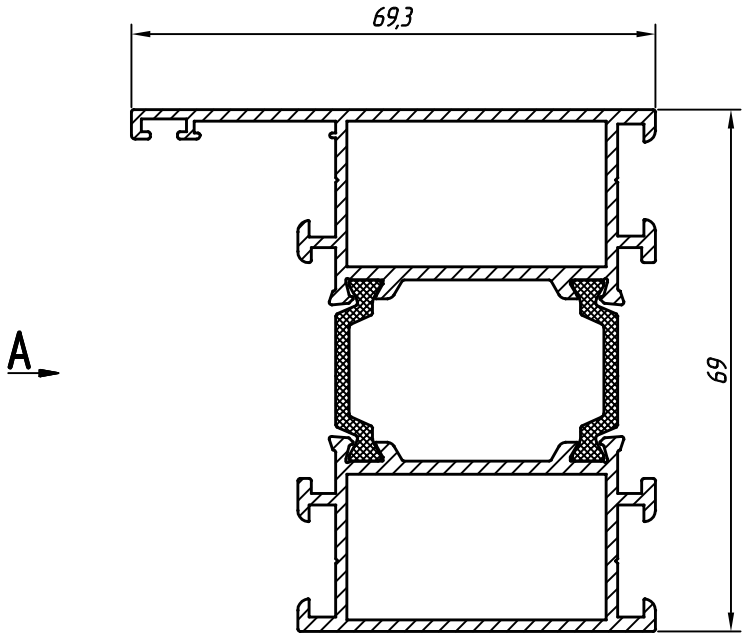
Примітка: перед збиранням в камеру зі стиком додати клей для алюмінію

				10.19	69.L000.10	Лист
Изм	Лист	N докум.	Подпис	Дата		

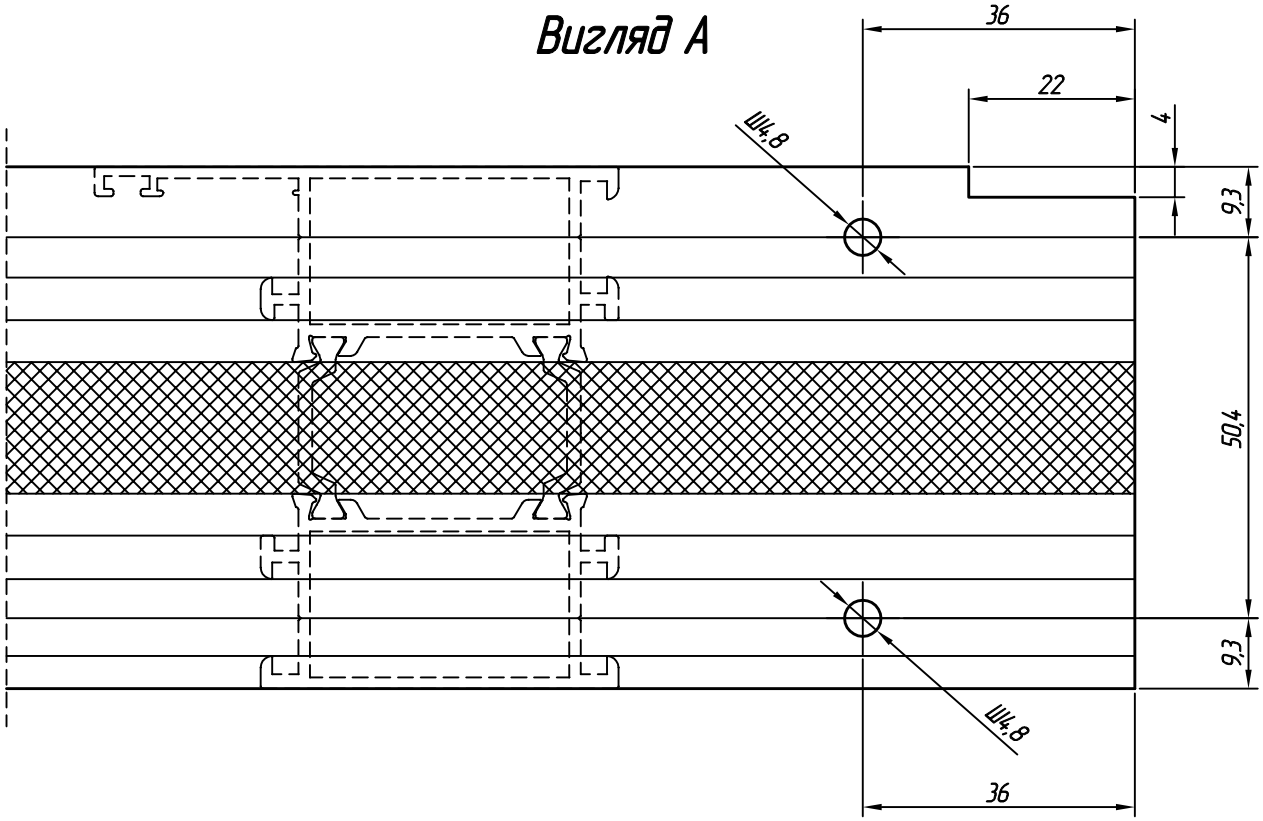
Технічні інструкції

6. Обробка рами 69.101 під стик Ст-26





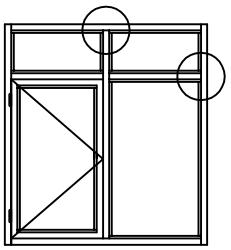
Вигляд А

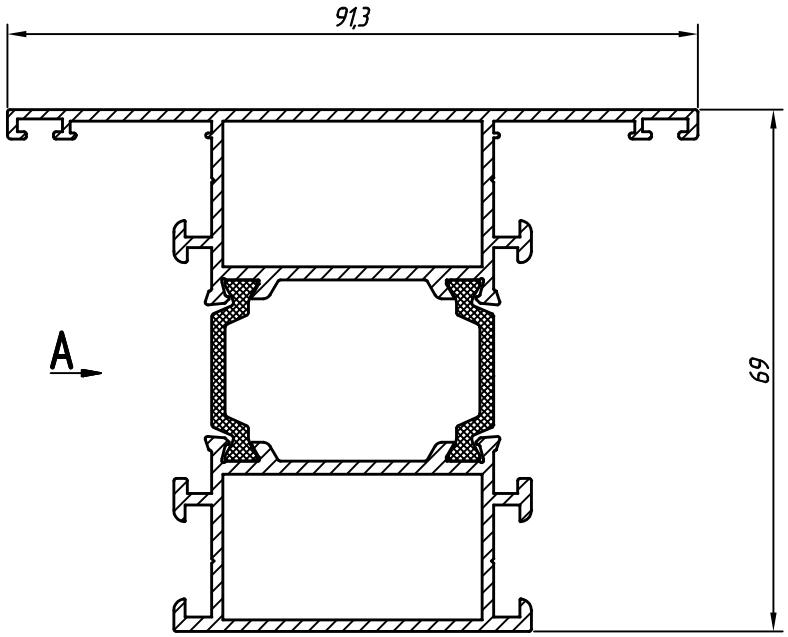


				10.19	69.L000.11	Лист
Изм	Лист	N докум.	Подпис	Дата		

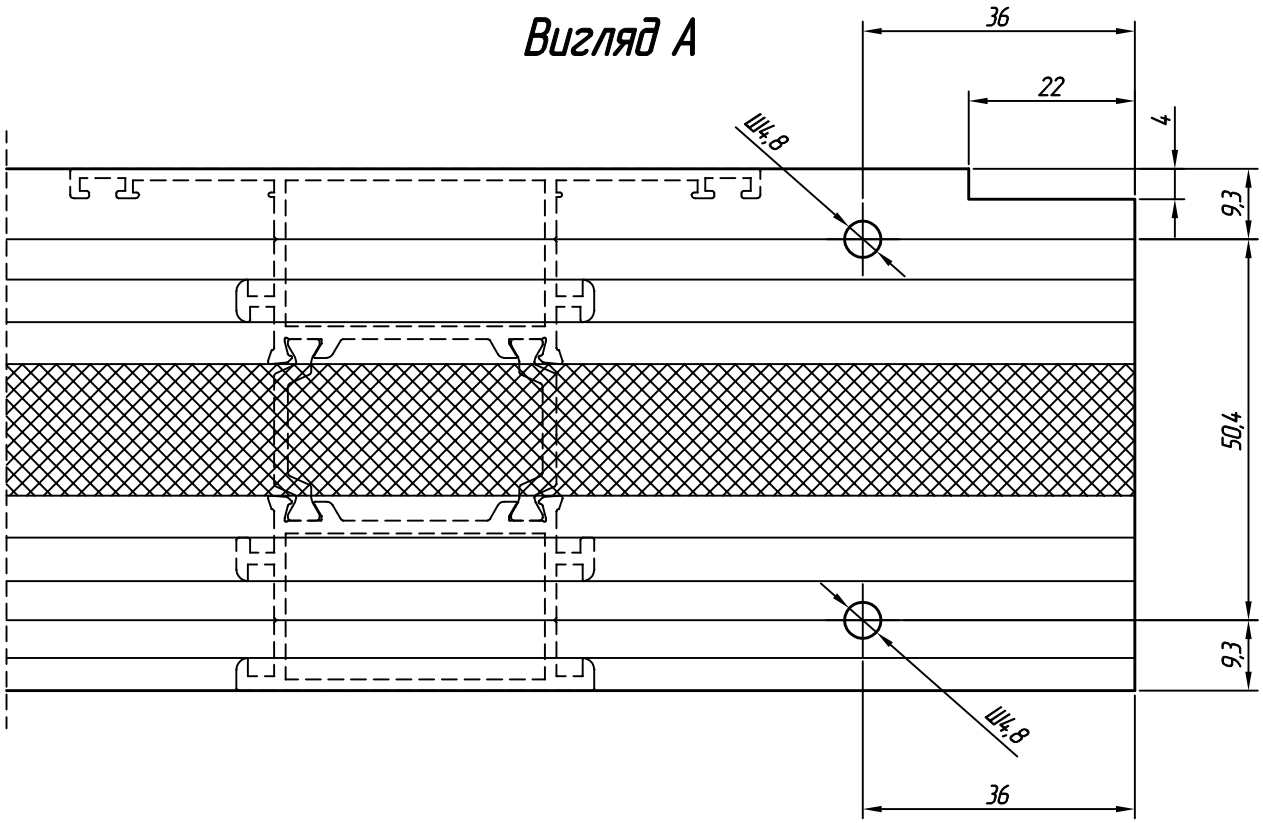
Технічні інструкції

6. Обробка імпоста 69.301 під стик Ст-26





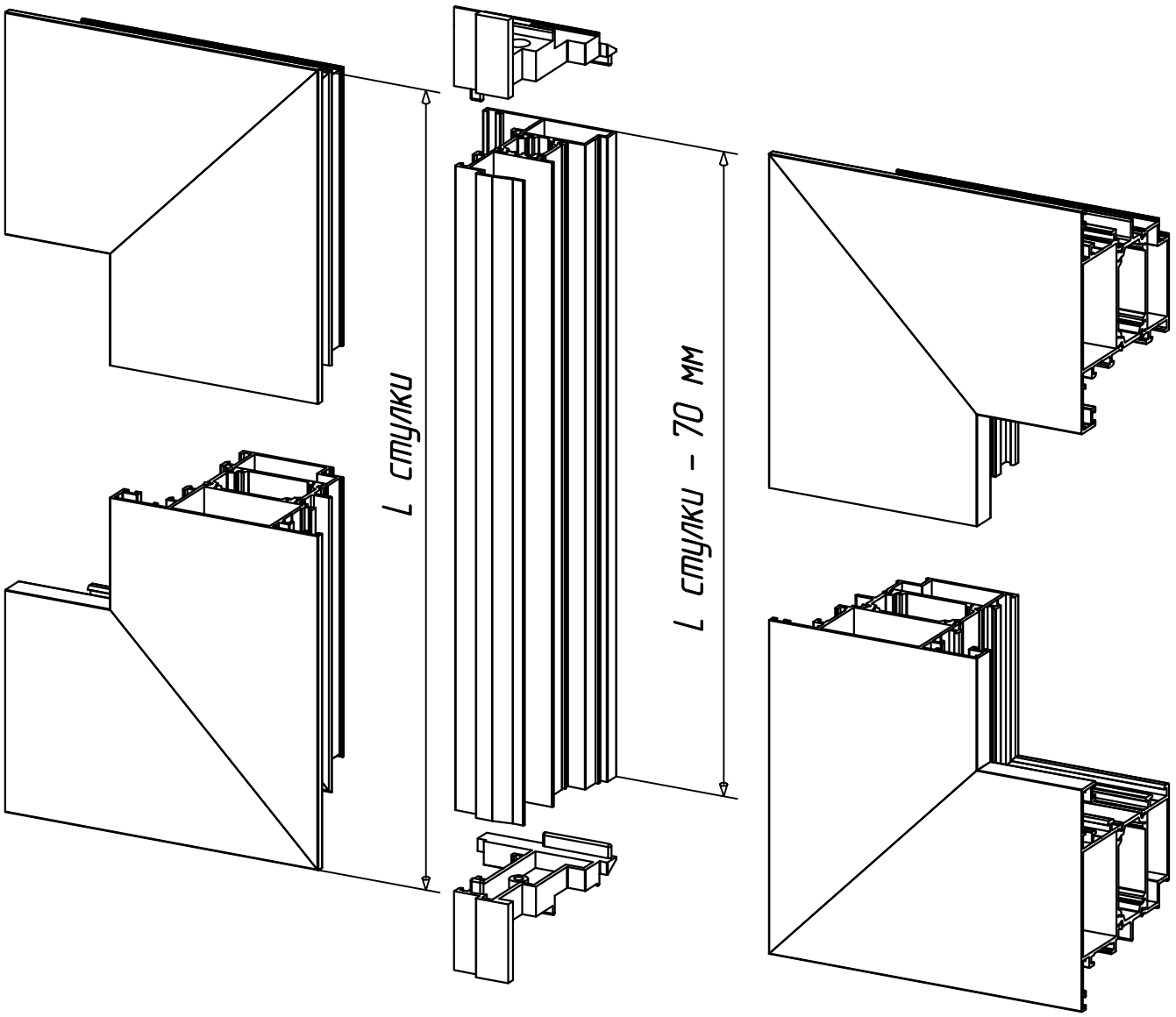
Вигляд А

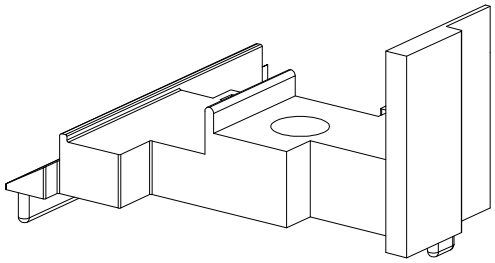


				10.19	69.L000.12	Лист
Изм	Лист	N докум.	Подпис	Дата		

Технічні інструкції

6. Обробка штульпа 69.401



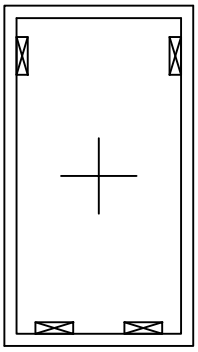


заглушка штульпа
у комплекті 2 шт (1 ліва + 1 права)

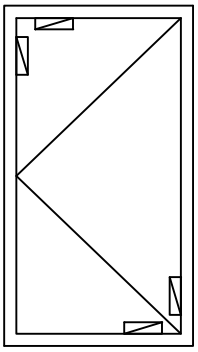
Технічні інструкції

7. Схема встановлення підкладок під заповнення

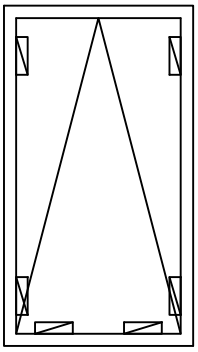
Глухе вікно



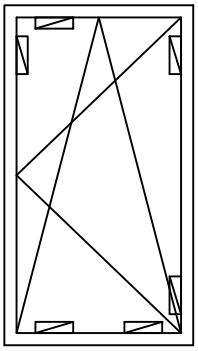
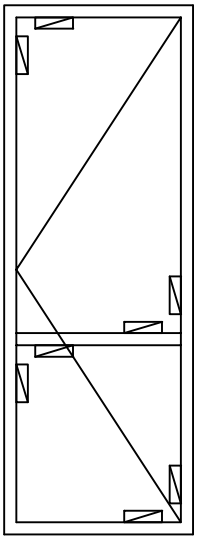
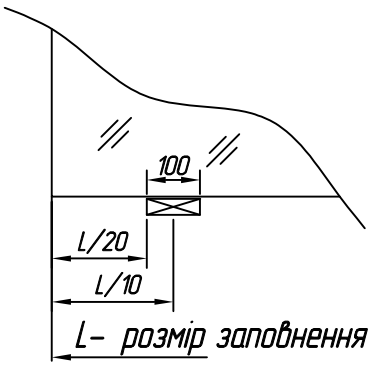
Поворотне вікно



Відкидне вікно



Поворотно –відкидне вікно



Дверна стулка