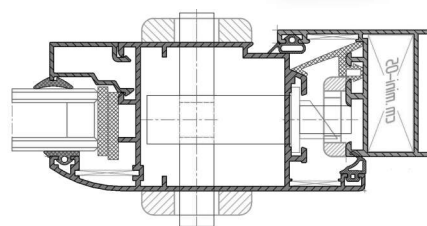
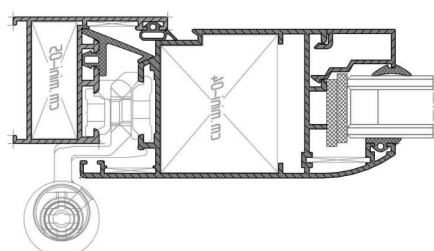
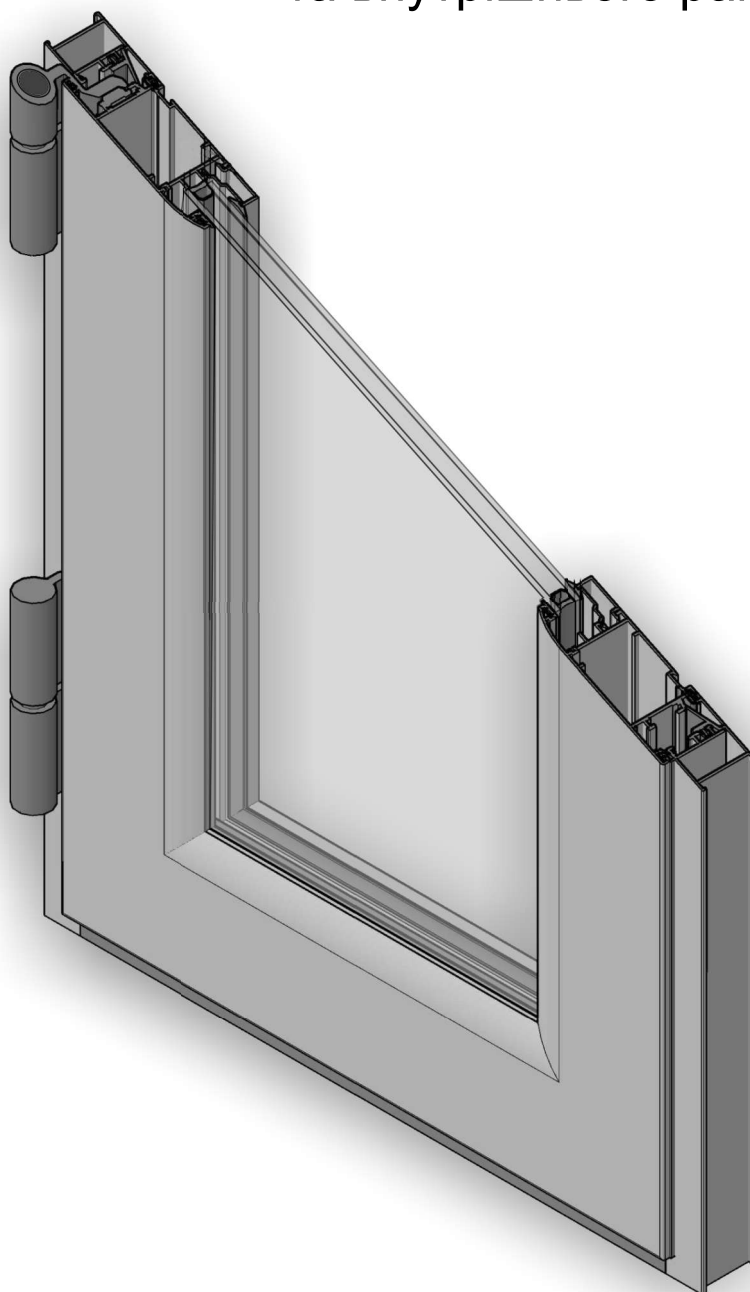




# Люкс міні

Система профілів для  
збірних конструкцій зовнішнього  
та внутрішнього рамного скління



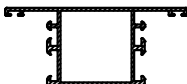
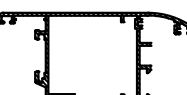
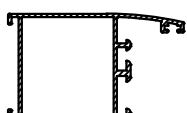
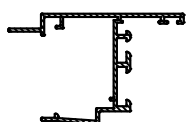
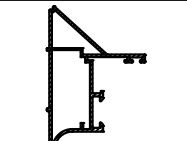
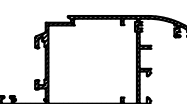
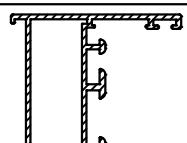
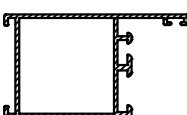
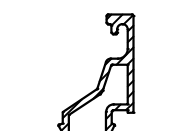
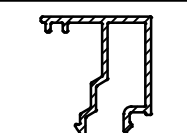
[illegible]

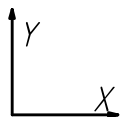
# РОЗДІЛ С

## *Перелік профілів*

|     |      |          |        |       |            |      |
|-----|------|----------|--------|-------|------------|------|
|     |      |          |        |       | 41.0000.00 | Лист |
|     |      |          |        | 10.22 |            |      |
| Взм | Лист | N докум. | Підпис | Дата  |            |      |



| ПРОФІЛІ                                                                             |         |                 | Периметр, м | Момент інерції, см <sup>4</sup> |                | Площа перетину, см <sup>2</sup> | Теоретична маса, кг/м.п. |                |
|-------------------------------------------------------------------------------------|---------|-----------------|-------------|---------------------------------|----------------|---------------------------------|--------------------------|----------------|
| Ескіз                                                                               | Артикул | Назва           |             | наруж.                          | J <sub>x</sub> |                                 |                          | J <sub>y</sub> |
|    | 4104    | Профіль імпоста | 0.343       | 6.8                             | 16.55          | 3.46                            | 0.930                    |                |
|    | 4105    | Профіль стулки  | 0.366       | 10.2                            | 22.8           | 3.84                            | 1.040                    |                |
|    | 4106    | Профіль рами    | 0.275       | 6.72                            | 16.3           | 2.8                             | 0.760                    |                |
|   | 4107    | Профіль штульпа | 0.342       | 5.34                            | 5.0            | 2.30                            | 0.622                    |                |
|  | 4108    | Профіль рами    | 0.249       | 9.96                            | 4.37           | 2.88                            | 0.780                    |                |
|  | 4109    | Профіль стулки  | 0.366       | 10.7                            | 22.8           | 3.8                             | 3.840                    |                |
|  | 4116    | Профіль рами    | 0.224       | 4.2                             | 3.5            | 2.13                            | 0.570                    |                |
|  | 4117    | Профіль рами    | 0.263       | 5.9                             | 9.7            | 2.82                            | 0.760                    |                |
|  | 4110    | Профіль шталика | 0.109       | –                               | –              | 0.76                            | 0.200                    |                |
|  | 4119    | Профіль шталика | 0.160       | –                               | –              | 0.93                            | 0.250                    |                |
|                                                                                     |         |                 | 41C000.01   |                                 |                |                                 |                          | Лист           |
|                                                                                     |         |                 |             |                                 |                |                                 |                          |                |
| Взм                                                                                 | Лист    | N докум.        | Підпис      | Дата                            |                |                                 |                          |                |



## Перелік профілів

| ПРОФІЛІ |         |                  | Периметр, м | Момент інерції, см <sup>4</sup> |                | Площа перетину, см <sup>2</sup> | Теоретична маса, кг/м.п. |
|---------|---------|------------------|-------------|---------------------------------|----------------|---------------------------------|--------------------------|
| Ескіз   | Артикул | Назва            | наруж.      | J <sub>x</sub>                  | J <sub>y</sub> |                                 |                          |
|         | 4120    | Профіль штапика  | 0,148       | –                               | –              | 1,07                            | 0,23                     |
|         | 4121    | Профіль штапика  | 0,13        | –                               | –              | 1,01                            | 0,2                      |
|         | 4123    | Профіль хлопущки | 0,046       | –                               | –              | 0,034                           | 0,090                    |
|         | 4129    | Профіль поргу    | 0,108       | –                               | –              | 0,218                           | 0,592                    |

|     |      |          |        |      |            |      |
|-----|------|----------|--------|------|------------|------|
|     |      |          |        |      | 41.C000.02 | Лист |
| Взм | Лист | N докум. | Підпис | Дата |            |      |

## Загальні положення.

Система огорожувальних світлопрозорих конструкцій Люкс –тіпі призначена для виготовлення :

- а) вікон – поворотних, поворотно-відкідних, відкідних
- б) дверей – зовнішнього та внутрішнього відкривання, вмонтованих в стіни та в систему офісних перегородок Офіс Про.
- в) вітражів – конструкція монтується в стінові проєми
- г) перегородок
- д) арочних конструкцій

Особливістю системи є збирання конструкцій за допомогою механічних стиків, що дозволяє компактно перевозити оброблені профілі в значних обсягах до місця монтажу. В системі використовується фурнітура під 3-й тип європазу.

Постачальниками фурнітури є європейські виробники GU (Німеччина), Farip (Італія), Stublina (Сербія), CVL (Іспанія).

## Матеріали.

### Алюмінієві профілі.

Виготовляють методом екструзії (гарячого пресування) зі сплаву 6060 Т66. Сплав є стійким до корозії та дозволяє виготовляти профіль високої точності.

### Ущільнювачі.

Елементи для ущільнення заповнення та герметизації конструкцій виготовлені з гуми на основі етиленпропіленових каучуків (EPDM) по ГОСТ 30778-2001. Ущільнювачі зберігають свої властивості при будь-яких видах атмосферного впливу в інтервалі температур від -55 ° С до +70 ° С.

### Засклення.

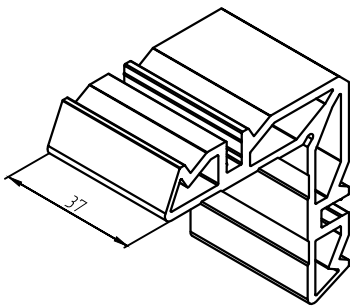
Прозорі частини конструкцій виготовляються з листового скла по ДСТУ Б В.2.7-122-2009 або склопакетами по ДСТУ Б В.2.6-107-2009. В непрозорі частини встановлюються сендвіч-панелі, ДСП.

### Покриття поверхні.

- Порошкове полімерне покриття. Колір визначається за шкалою RAL.
- Базовими кольорами є RAL 9016 (білий) та RAL 9006 (сірий).
- На вимогу колір може бути будь-який за цією шкалою.
- Декорування під текстуру дерева
- Анодне окислювання (гальванічне покриття), на поверхні профілю створюється під дією електричного струму оксидна плівка, яка виконує захисні та декоративні функції.

|     |      |          |        |      |            |      |
|-----|------|----------|--------|------|------------|------|
|     |      |          |        |      | 41.B000.01 | Лист |
| Изм | Лист | N докум. | Підпис | Дата | 07.18      |      |

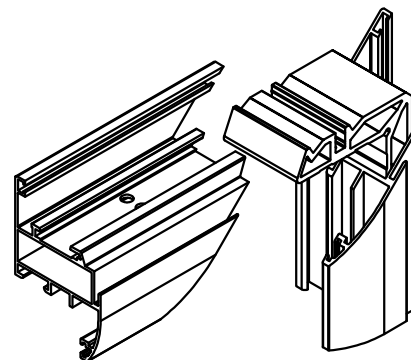
## Механічні стику.



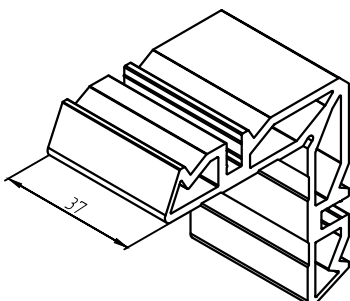
*Ст. mini-09.*



гужон 5x12  
в комплекті 4 шт.



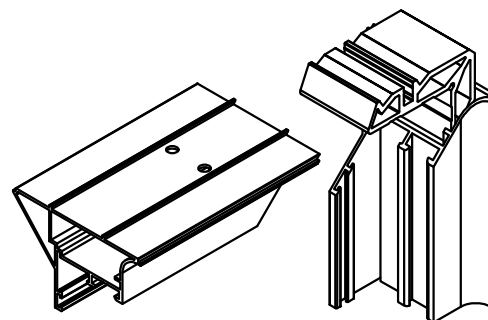
*Використання для профілю : 4102*



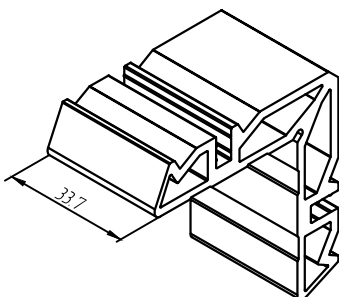
*Ст. mini-09.*



гужон 5x12  
в комплекті 4 шт.



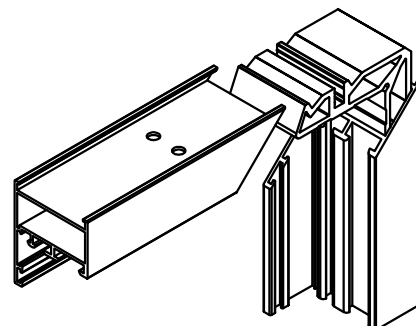
*Використання для профілю : 4108*



*Ст. mini-10.*



гужон 5x12  
в комплекті 4 шт.



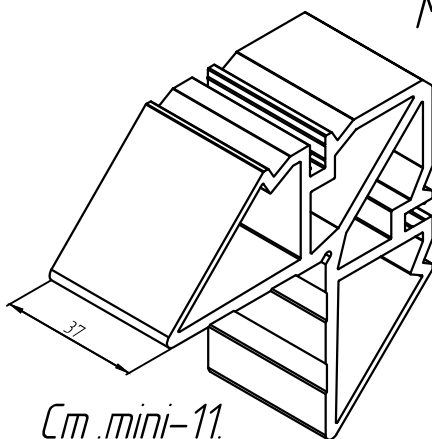
*Використання для профілю : 4116*

|     |      |          |        |       |
|-----|------|----------|--------|-------|
|     |      |          |        |       |
|     |      |          |        | 07.18 |
| Взм | Лист | № докум. | Підпис | Дата  |

41.D000.01

Лист

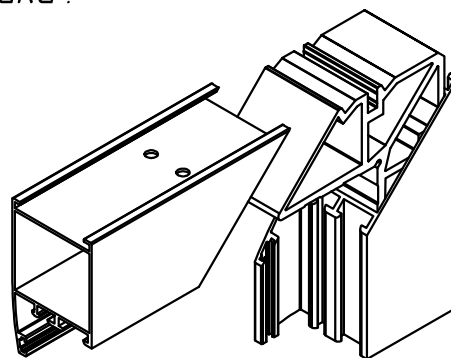
## Механічні стики.



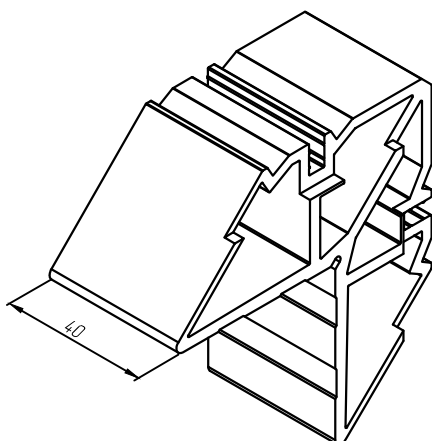
*Ст mini-11.*



гузон 5x12  
в комплекті 4 шт.



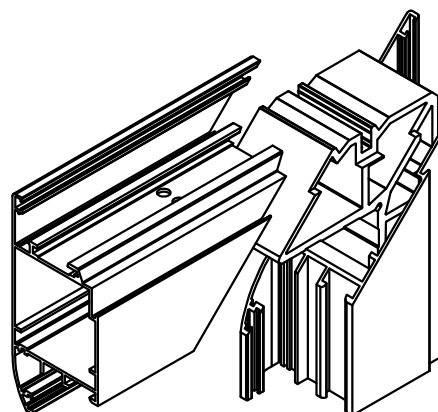
Використання для профілю : 4106



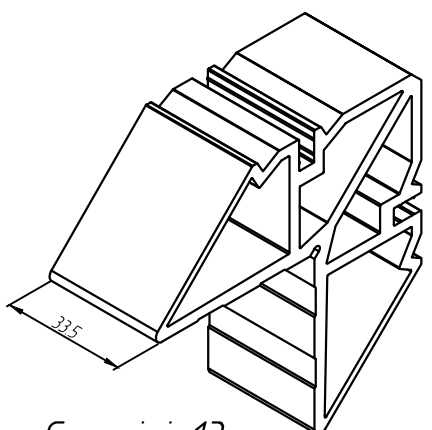
*Ст mini-12.*



гузон 5x12  
в комплекті 4 шт.



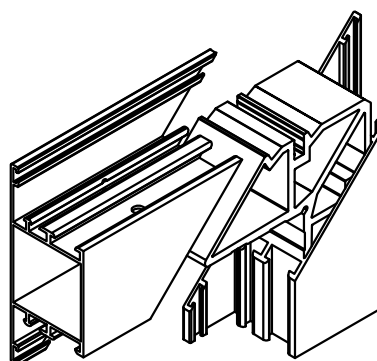
Використання для профілю :  
4105; 4109



*Ст mini-13.*



гузон 5x12  
в комплекті 4 шт.



Використання для профілю :  
4104; 4117

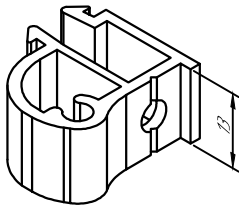
|     |      |          |        |      |
|-----|------|----------|--------|------|
|     |      |          |        |      |
| Изм | Лист | № докум. | Підпис | Дата |

07.18

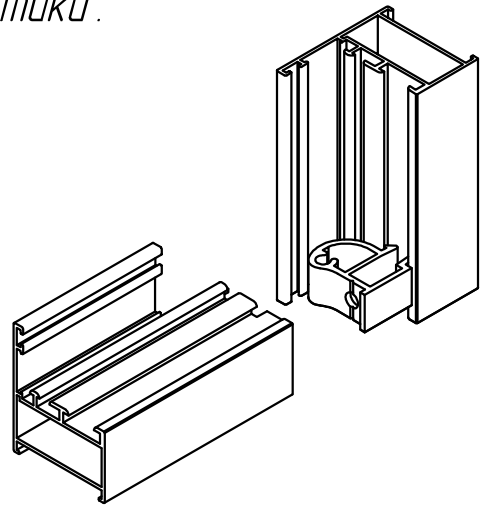
41.D000.02

Лист

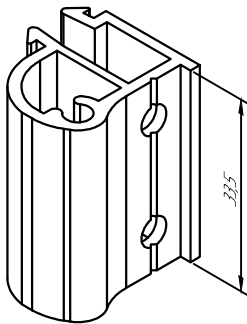
# Механічні стику.



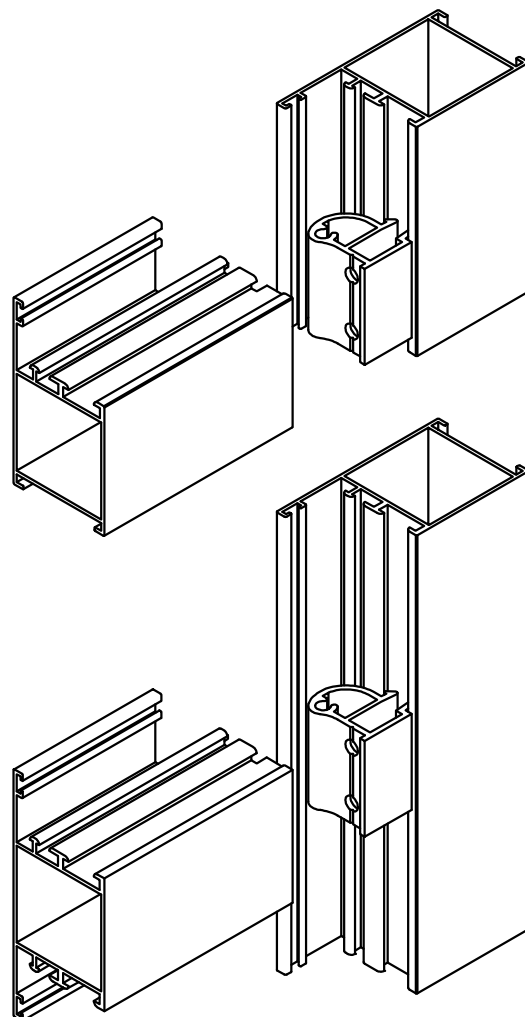
4114 У



Використання для профілю : 4116



4114 Ш



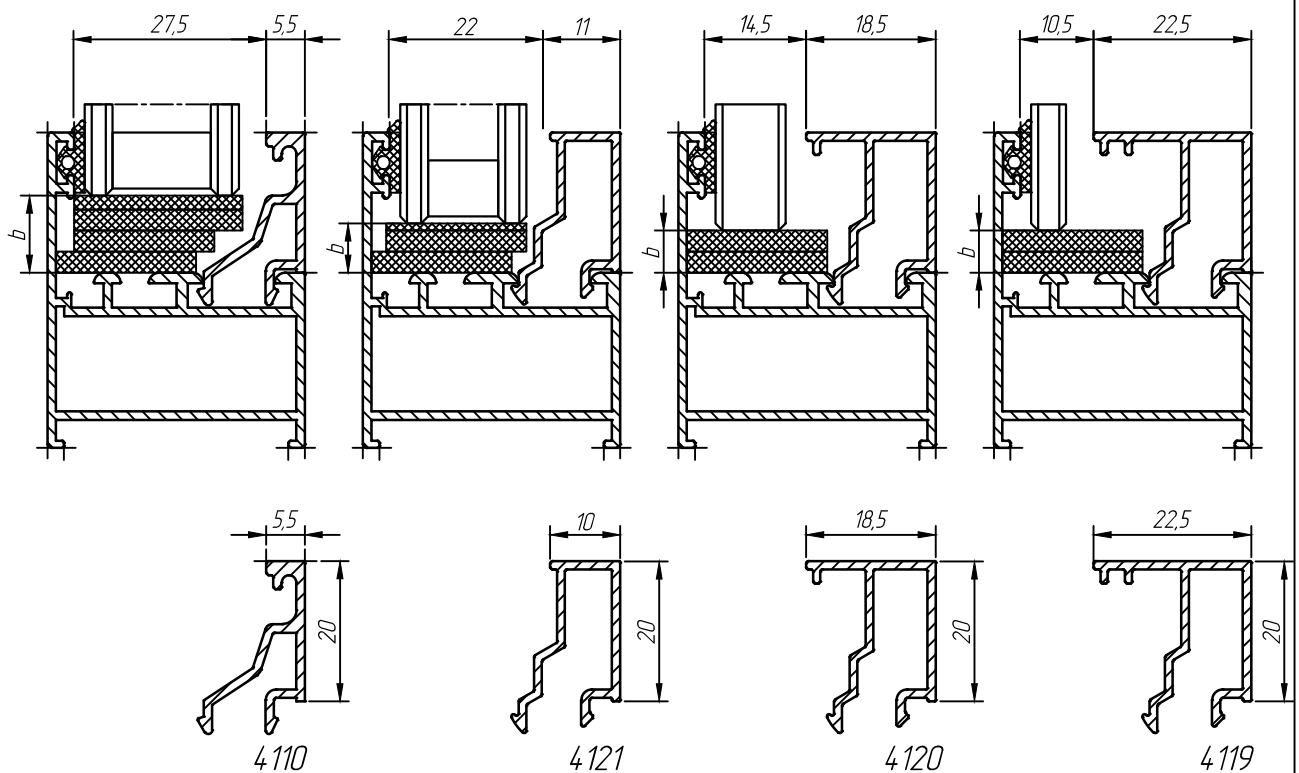
Використання для профілю : 4104; 4117

|     |      |          |        |       |
|-----|------|----------|--------|-------|
|     |      |          |        |       |
|     |      |          |        | 07.18 |
| Взм | Лист | N докум. | Підпис | Дата  |

41.D000.03

Лист

## Вибір штапиків та ущільнювачів.



### Особливості визначення розмірів заповнення.

При застосуванні заповнення товщиною від 1 мм до 16 мм зазор (b\*) складає 6 мм.

При застосуванні заповнення товщиною 18 мм зазор (b\*) складає 7 мм.

Найдільший зазор при застосуванні штапика 4110, при заповненні 22 мм – зазор 9 мм, при заповненні 24 мм зазор максимальний – 11 мм.

|  | артикул  | код замовлення |
|--|----------|----------------|
|  | E 5-1    | 1003           |
|  | E 5-2    | 1002           |
|  | E 5-3    | 1001           |
|  | 5947     | 1020           |
|  | E 8      | 1023           |
|  | 960/42   | 1024           |
|  | 50 EF 30 | 3521           |
|  | 50 GF 40 | 1050           |

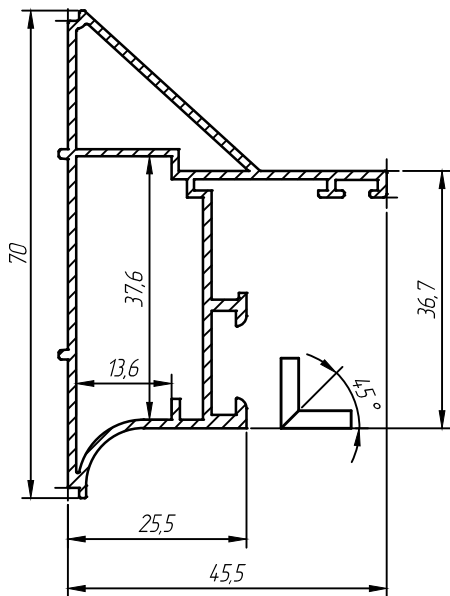
### Таблиця заповнення.

| товщина | штапик | зовнішній | внутрішній | зазор, b |
|---------|--------|-----------|------------|----------|
| 1       | 4119   | E8        | E 5-3      | 6        |
| 4       | 4119   | 5947      | E 5-3      | 6        |
| 5       | 4119   | 5947      | E 5-2      | 6        |
| 6       | 4119   | 5947      | E 5-2      | 6        |
| 6       | 4120   | E8        | E 5-3      | 6        |
| 8       | 4120   | 5947      | E 5-3      | 6        |
| 10      | 4120   | 5947      | E 5-1      | 6        |
| 16      | 4121   | 5947      | E 5-3      | 6        |
| 18      | 4121   | 5947      | E 5-1      | 7        |
| 22      | 4110   | 5947      | E 5-3      | 9        |
| 24      | 4110   | 5947      | E 5-1      | 11       |

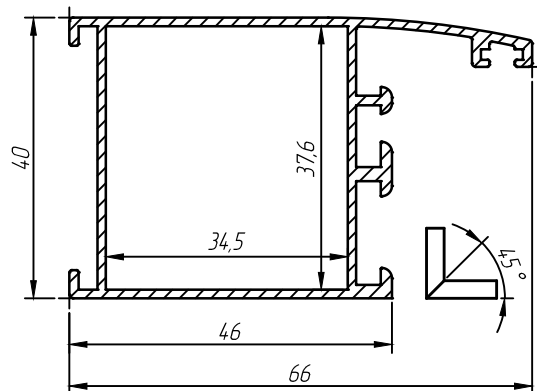
|      |      |          |        |       |
|------|------|----------|--------|-------|
| Визм | Лист | N докум. | Підпис | Дата  |
|      |      |          |        | 07.18 |

41.E000.01

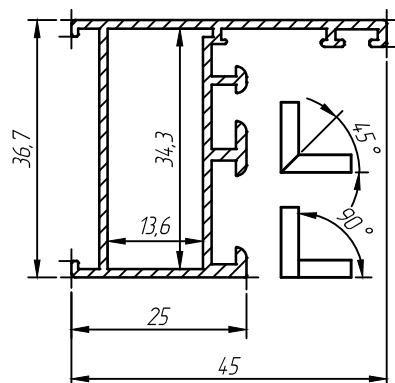
Лист



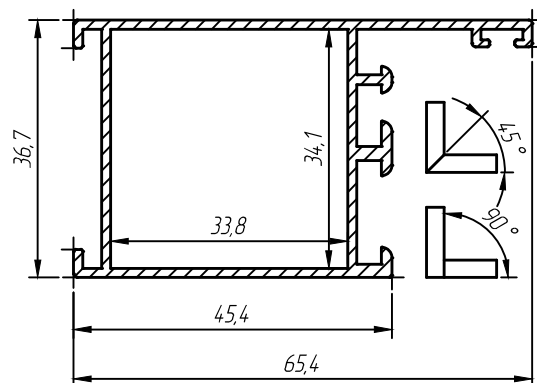
| коробка 4108   |            |
|----------------|------------|
| код замовлення | 1815       |
| довжина        | 6500       |
| стик 45 °      | ст.mini-02 |



| коробка 4106   |            |
|----------------|------------|
| код замовлення | 1473       |
| довжина        | 6500       |
| стик 45 °      | ст.mini-03 |



| коробка 4116   |            |
|----------------|------------|
| код замовлення | 1816       |
| довжина        | 6500       |
| стик 45 °      | ст.mini-05 |
| стик 90 °      | 4114 У     |

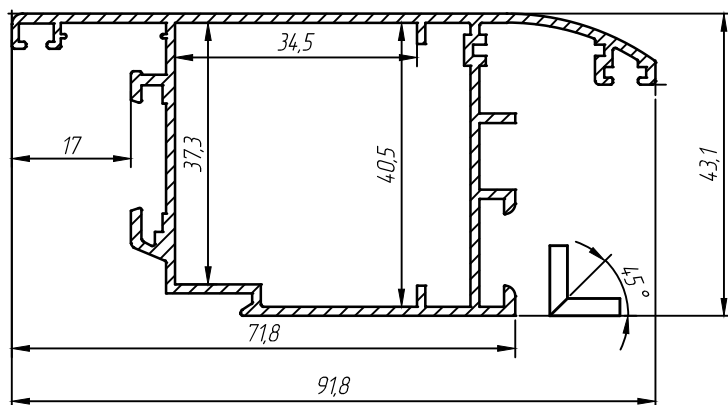


| коробка 4117   |            |
|----------------|------------|
| код замовлення | 1475       |
| довжина        | 6000       |
| стик 45 °      | ст.mini-06 |
| стик 90 °      | 4114 Ш     |

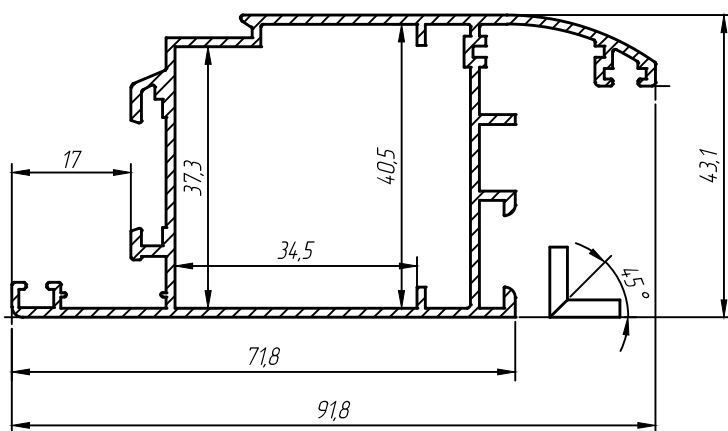
|     |      |          |        |      |
|-----|------|----------|--------|------|
|     |      |          |        |      |
| Взм | Лист | N докум. | Підпис | Дата |

41.F000.01

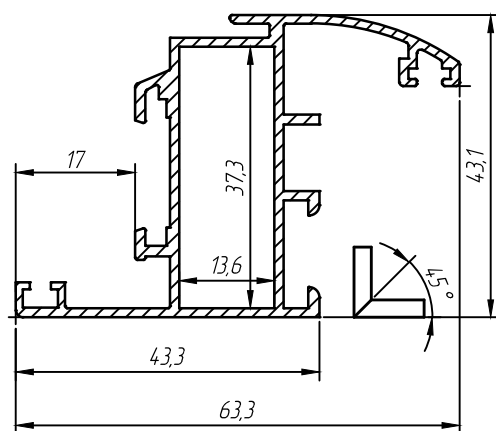
Лист



| стулка (Т) 4105 |             |
|-----------------|-------------|
| код замовлення  | 1472        |
| довжина         | 6500        |
| стик 45°        | ст. mini-04 |



| стулка (Z) 4109 |             |
|-----------------|-------------|
| код замовлення  | 2179        |
| довжина         | 6500        |
| стик 45°        | ст. mini-04 |

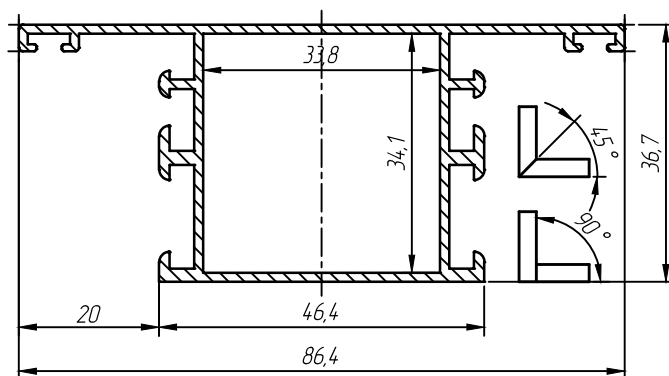


| стулка 4102    |             |
|----------------|-------------|
| код замовлення | 4102        |
| довжина        | 6000        |
| стик 45°       | ст. mini-02 |

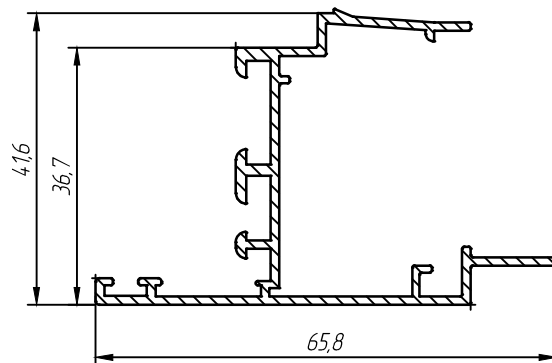
|      |      |          |        |       |
|------|------|----------|--------|-------|
| Визм | Лист | N докум. | Підпис | Дата  |
|      |      |          |        | 06.18 |

41.F000.02

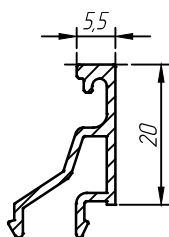
Лист



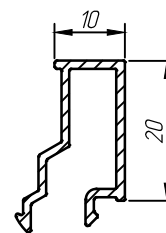
| імпост 4104    |             |
|----------------|-------------|
| код замовлення | 1471        |
| довжина        | 6000        |
| стик 45 °      | ст. міні-06 |
| стик 90 °      | 4114 Ш      |



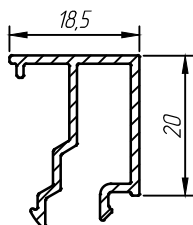
| штульп 4107    |      |
|----------------|------|
| код замовлення | 4107 |
| довжина        | 6000 |



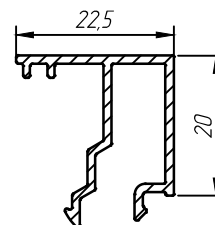
| штапик 4110    |      |
|----------------|------|
| код замовлення | 1474 |
| довжина        | 6000 |



| штапик 4121    |      |
|----------------|------|
| код замовлення | 4121 |
| довжина        | 6800 |



| штапик 4120    |      |
|----------------|------|
| код замовлення | 4120 |
| довжина        | 6800 |

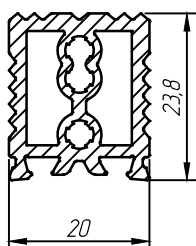


| штапик 4119    |      |
|----------------|------|
| код замовлення | 1817 |
| довжина        | 6800 |

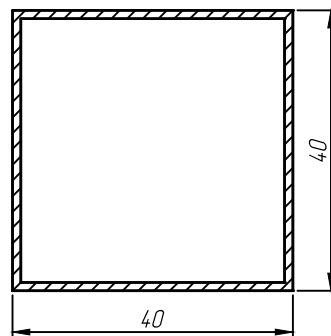
|      |      |          |        |       |
|------|------|----------|--------|-------|
| Визм | Лист | № докум. | Підпис | Дата  |
|      |      |          |        | 06.18 |

41.F000.03

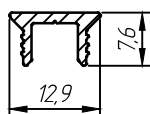
Лист



|                       |             |
|-----------------------|-------------|
| <i>поріз 4129</i>     |             |
| <i>код замовлення</i> | <i>4129</i> |
| <i>довжина</i>        | <i>6000</i> |



|                       |             |
|-----------------------|-------------|
| <i>труба 40x40</i>    |             |
| <i>код замовлення</i> | <i>1276</i> |
| <i>довжина</i>        | <i>6000</i> |

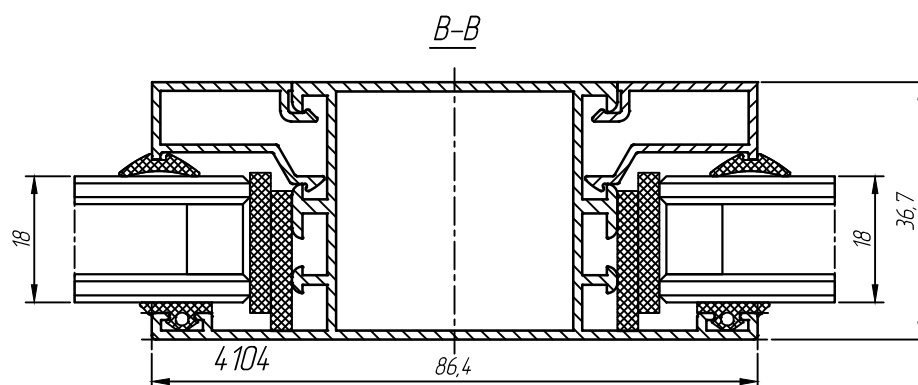
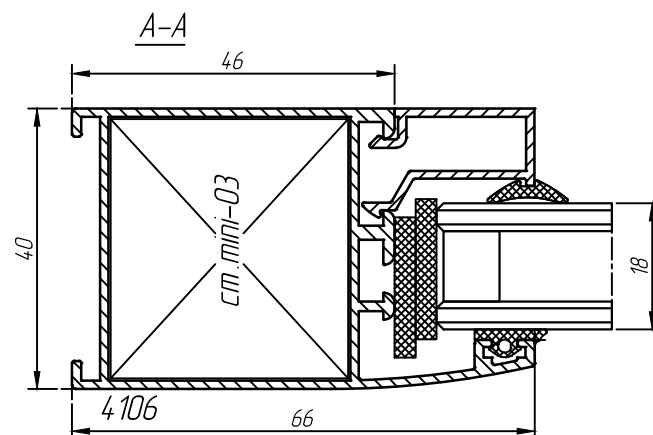
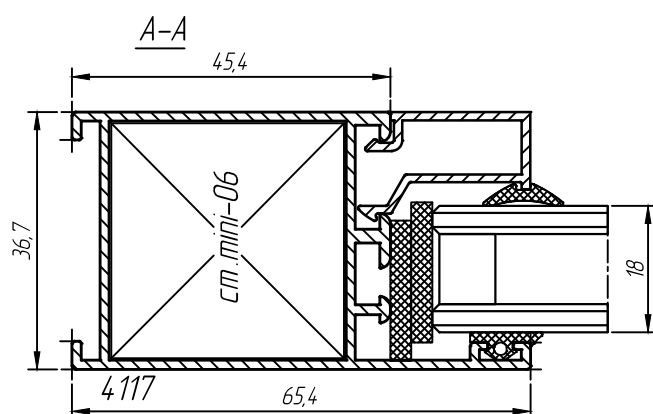
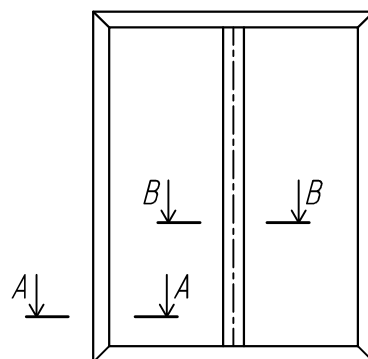
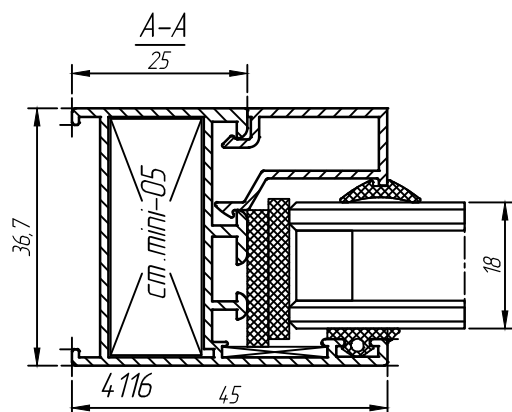


|                       |             |
|-----------------------|-------------|
| <i>хлопушка 4123</i>  |             |
| <i>код замовлення</i> | <i>2176</i> |
| <i>довжина</i>        | <i>6500</i> |

|            |             |                 |               |              |
|------------|-------------|-----------------|---------------|--------------|
|            |             |                 |               |              |
|            |             |                 |               | <i>06.18</i> |
| <i>Взм</i> | <i>Лист</i> | <i>N докум.</i> | <i>Підпис</i> | <i>Дата</i>  |

*41.F000.05*

*Лист*

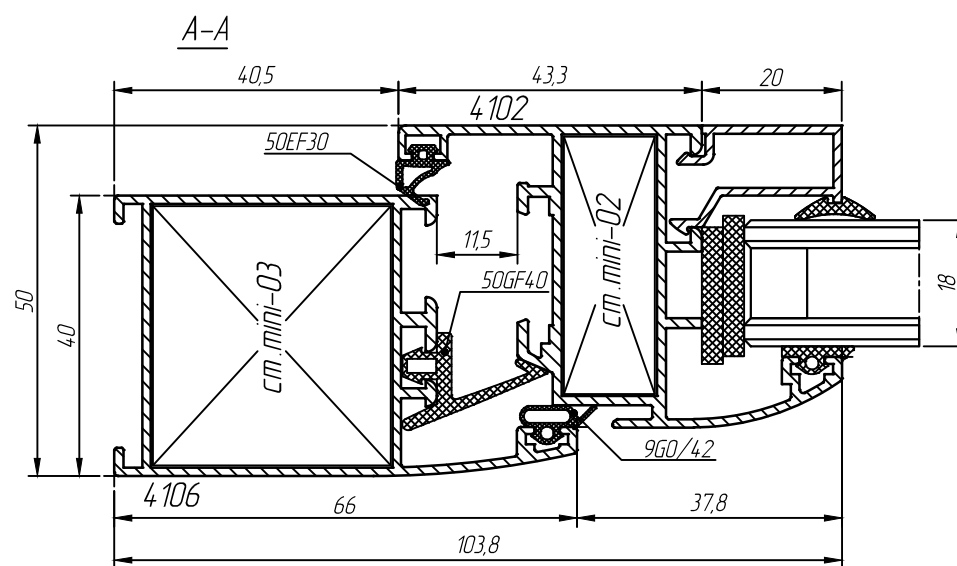
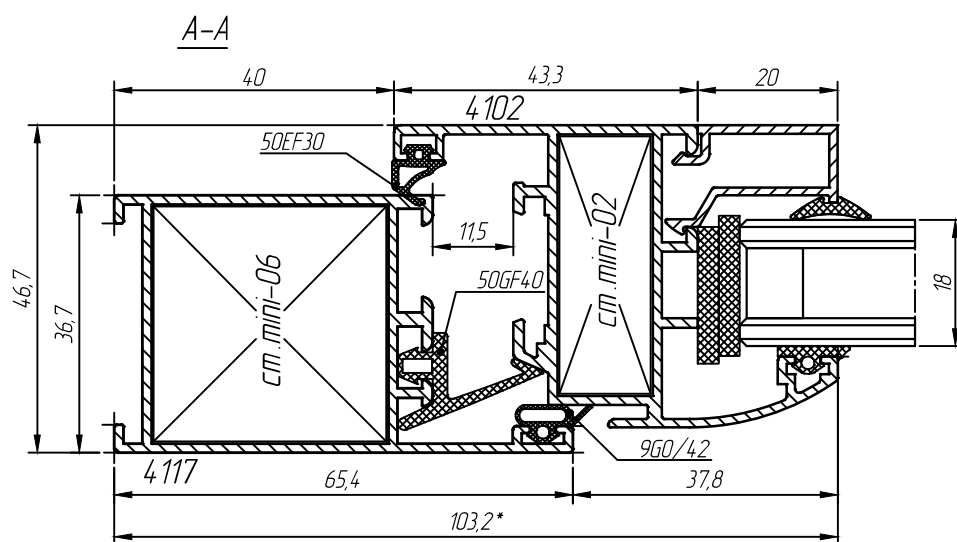
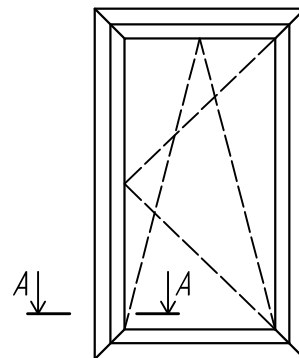
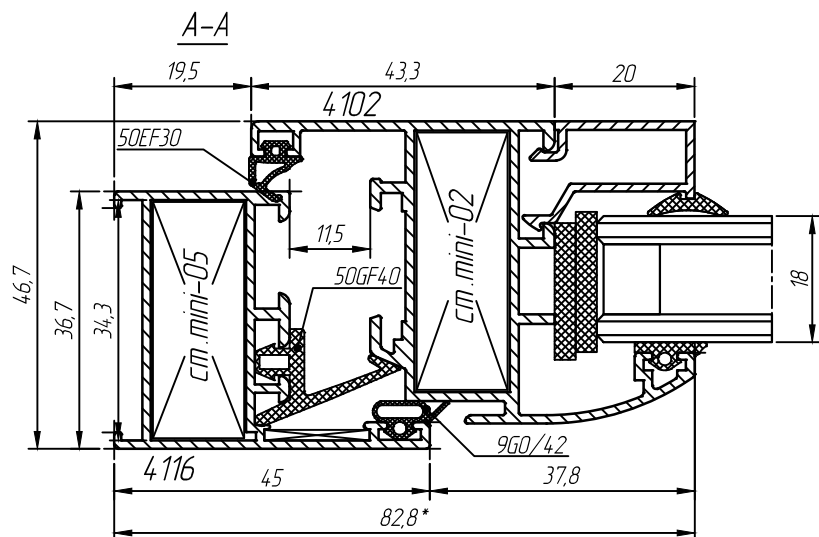


|     |      |          |        |      |
|-----|------|----------|--------|------|
|     |      |          |        |      |
| Взм | Лист | N докум. | Підпис | Дата |

07.18

41.G000.01

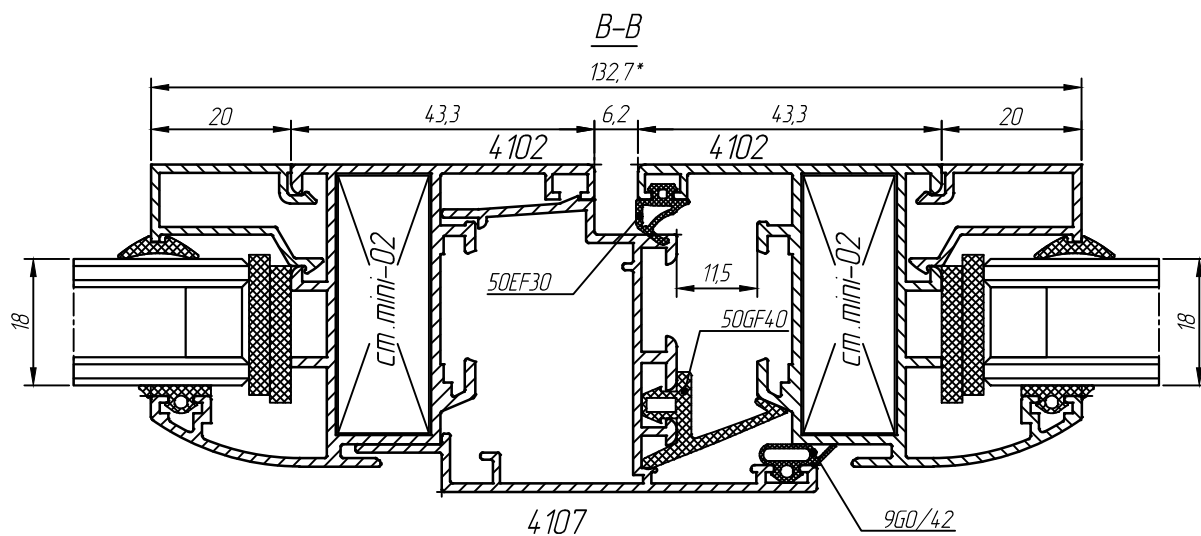
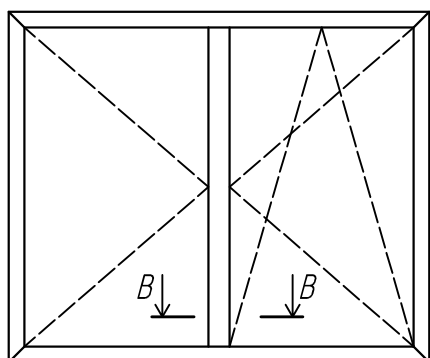
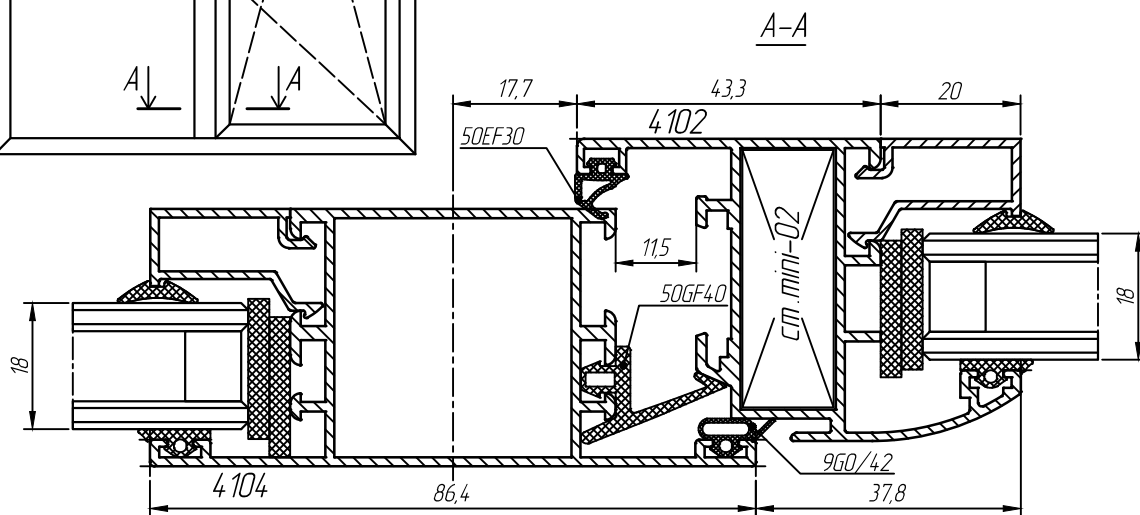
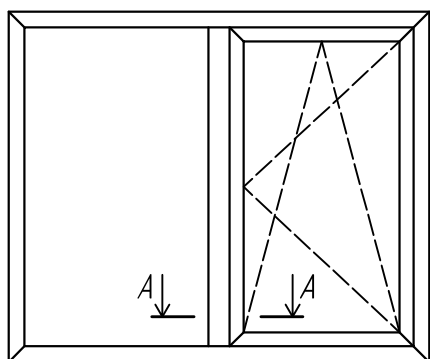
Лист



|     |      |          |        |       |
|-----|------|----------|--------|-------|
|     |      |          |        | 07.18 |
| Взм | Лист | № докум. | Підпис | Дата  |

41.G000.02

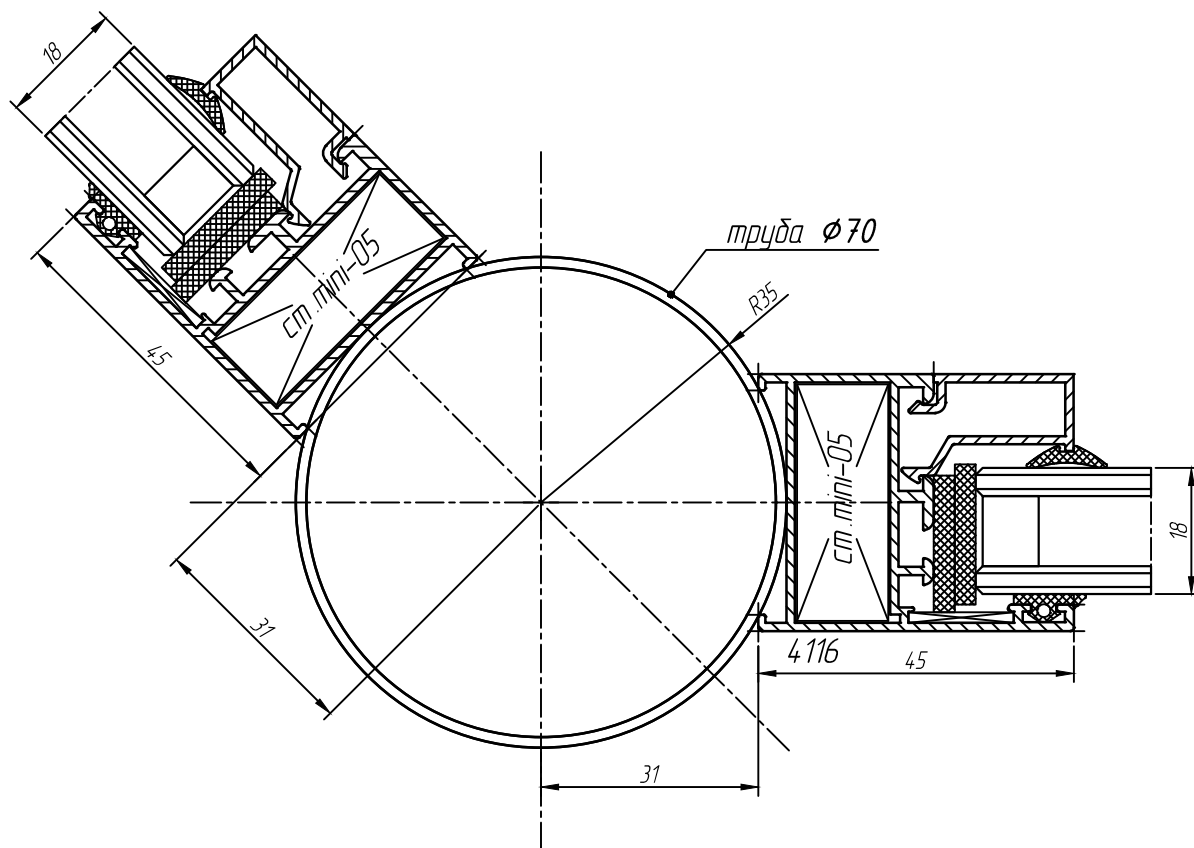
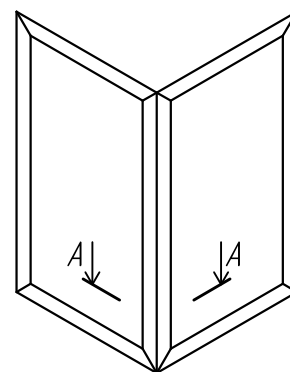
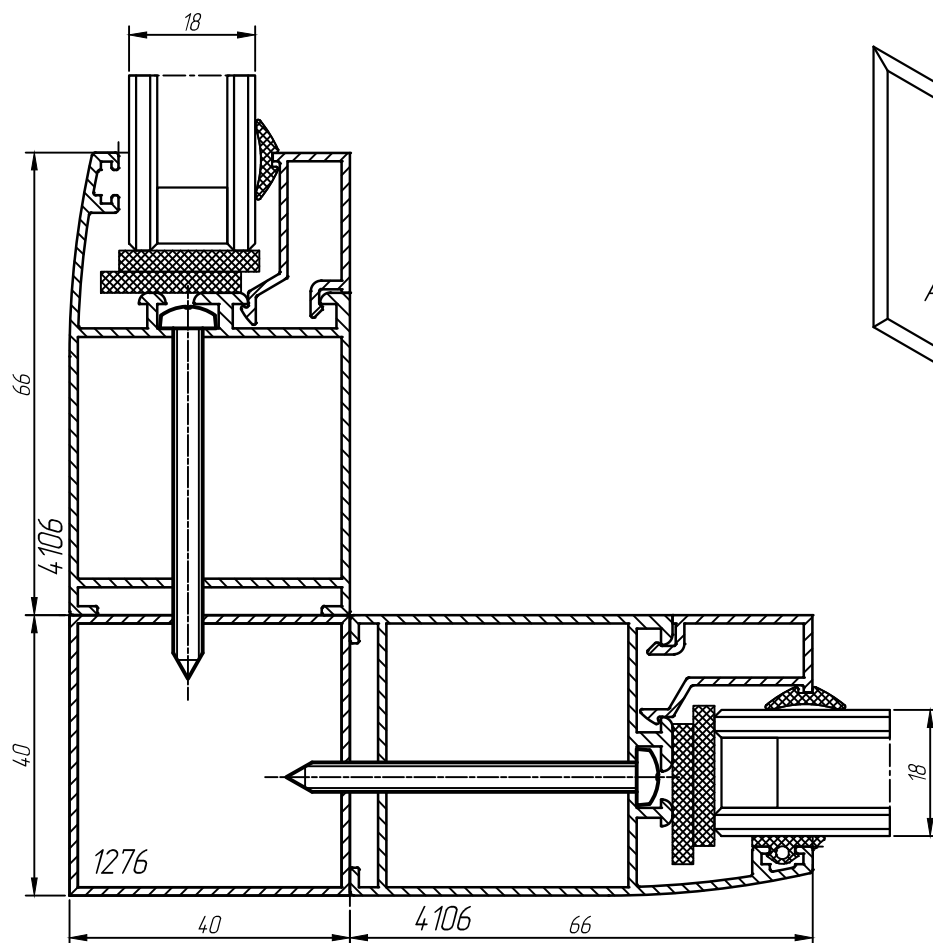
Лист



|     |      |          |        |       |
|-----|------|----------|--------|-------|
|     |      |          |        | 07.18 |
| Взм | Лист | N докум. | Підпис | Дата  |

41.G000.03

Лист

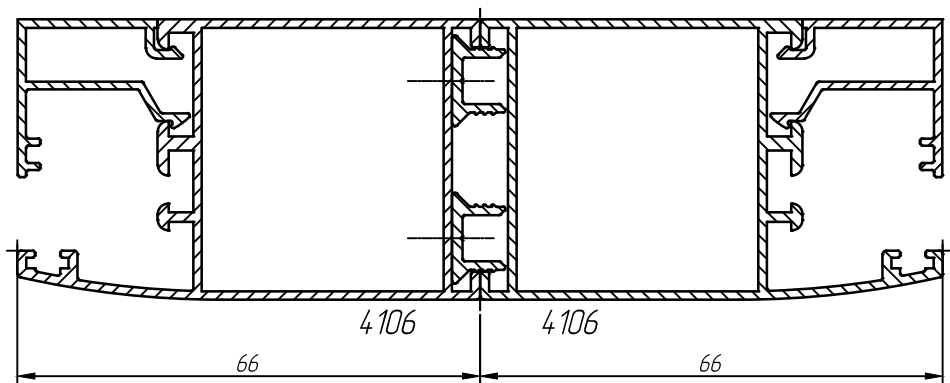
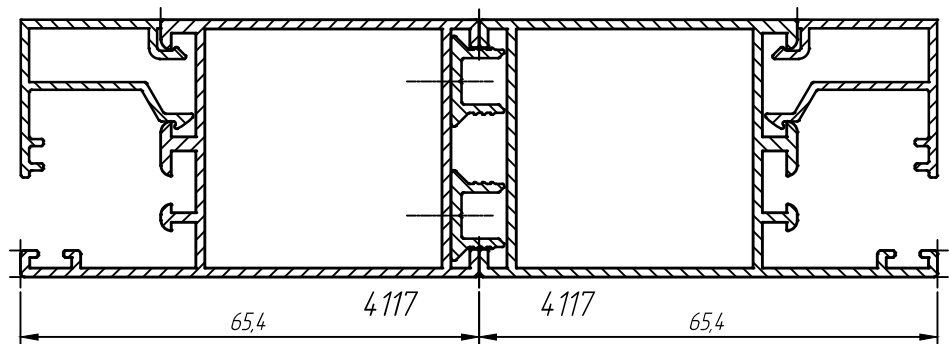
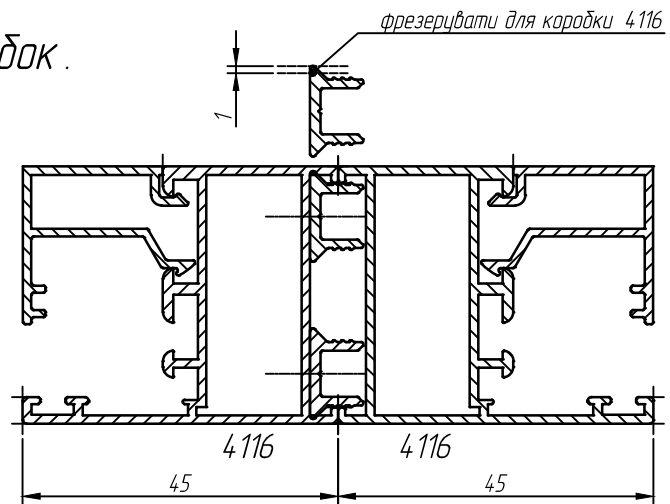


|     |      |          |        |       |
|-----|------|----------|--------|-------|
| Взм | Лист | № докум. | Підпис | Дата  |
|     |      |          |        | 07.18 |

41.G000.04

Лист

З'єднання коробок.



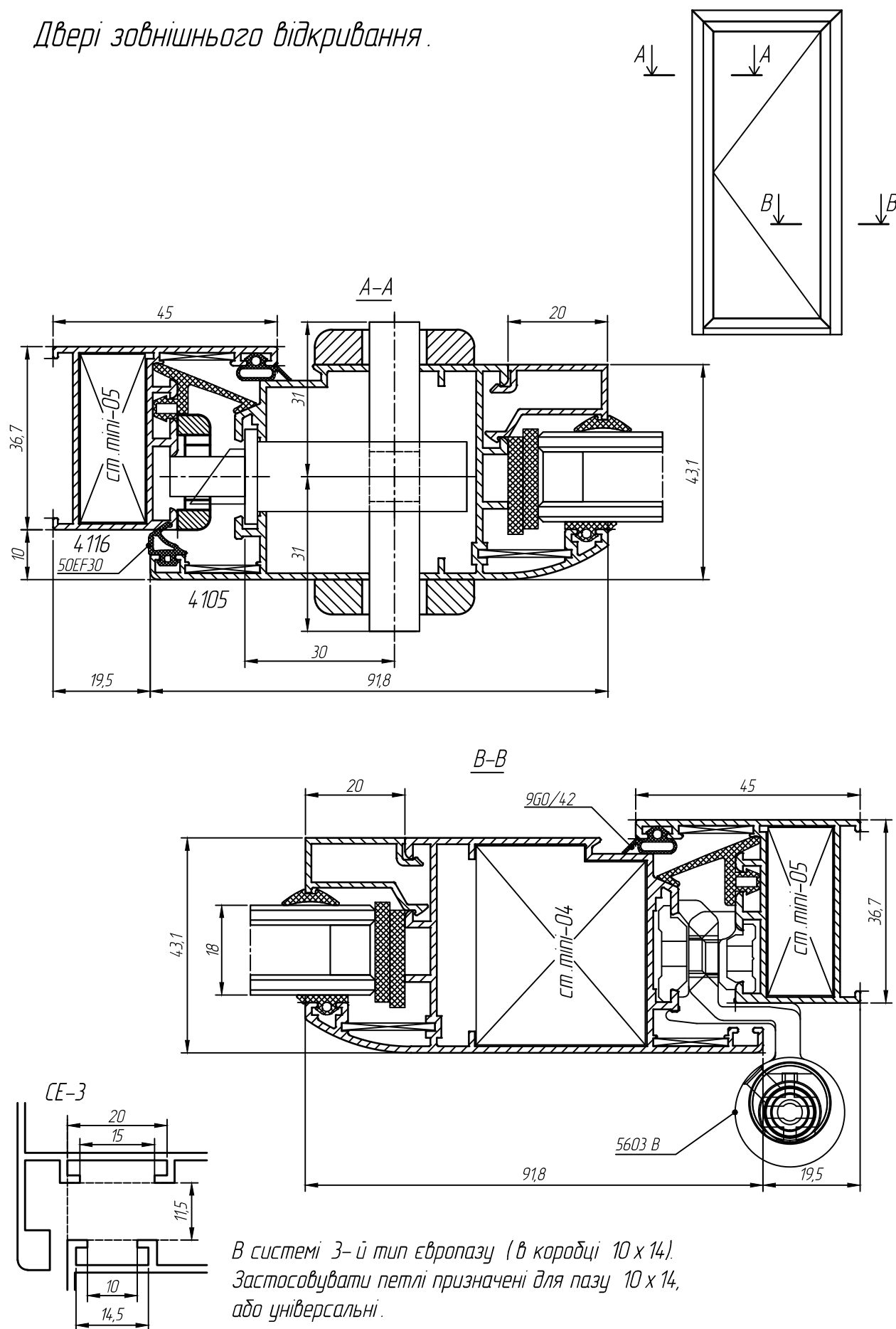
|     |      |          |        |      |
|-----|------|----------|--------|------|
|     |      |          |        |      |
| Взм | Лист | № докум. | Підпис | Дата |

07.18

41.G000.05

Лист

# Двері зовнішнього відкриття.



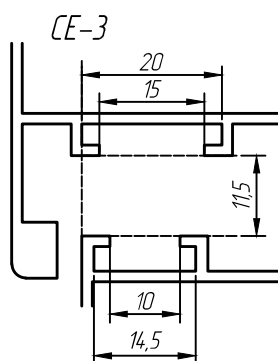
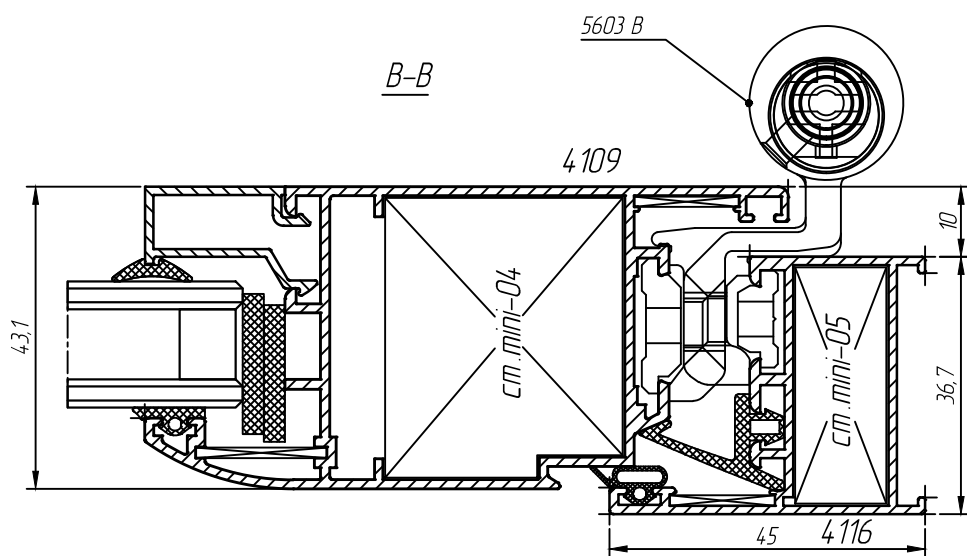
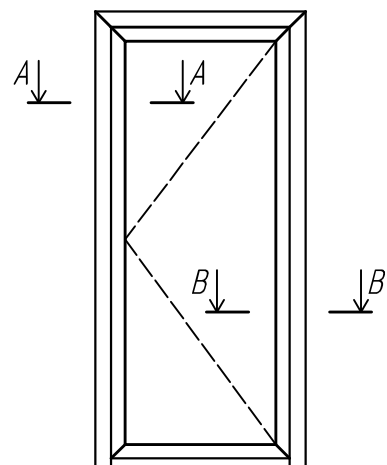
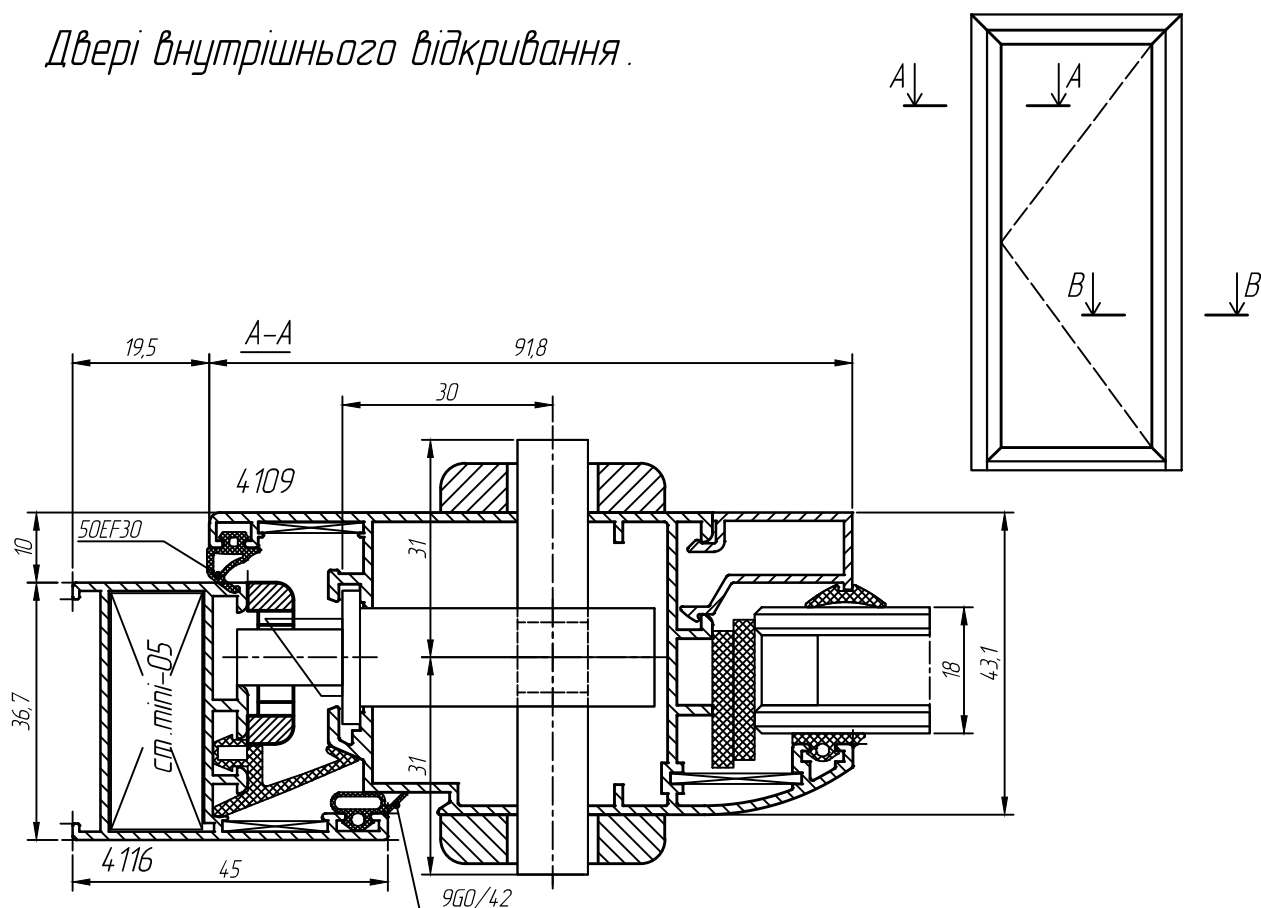
В системі 3-ї тип європазу (в коробці 10 x 14).  
Застосовувати петлі призначені для пазу 10 x 14,  
або універсальні.

|     |      |          |        |       |
|-----|------|----------|--------|-------|
| Изм | Лист | N докум. | Підпис | Дата  |
|     |      |          |        | 07.18 |

41.G000.05

Лист

# Двері внутрішнього відкриття.



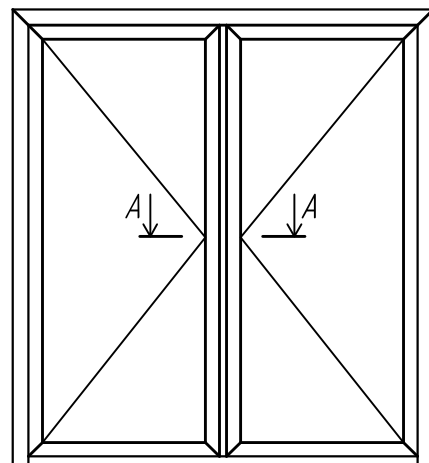
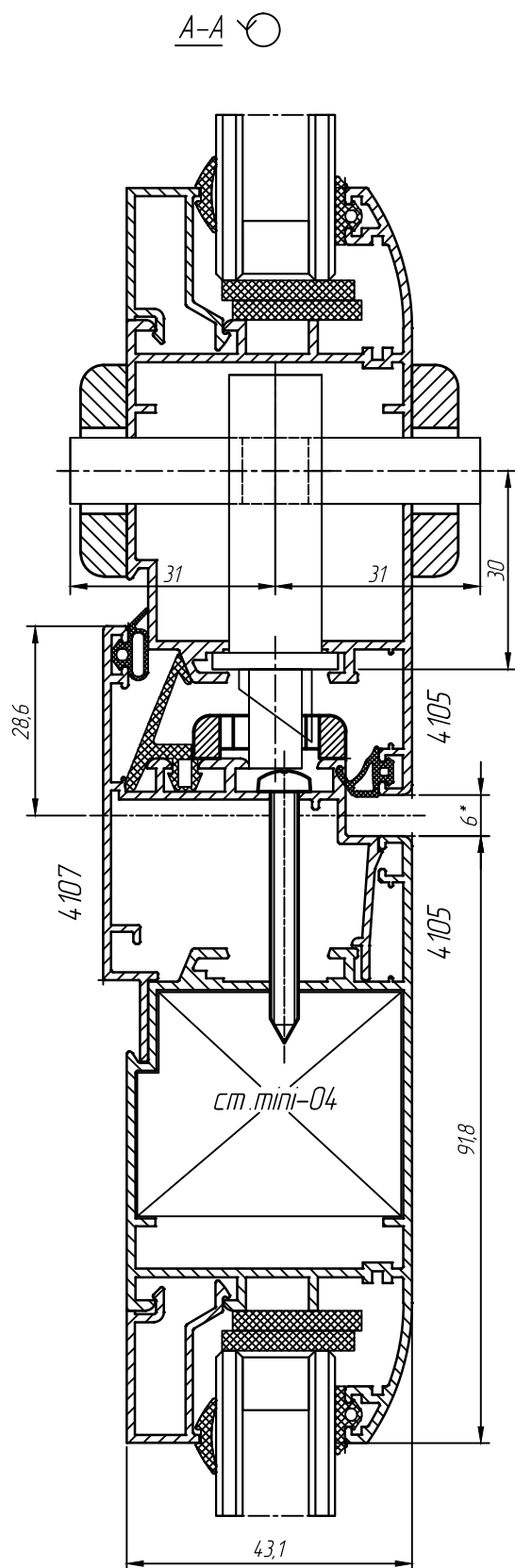
В системі 3-ї тип європазу (в коробці 10 x 14).  
Застосовувати петлі призначені для пазу 10 x 14,  
або універсальні.

|      |      |          |        |       |
|------|------|----------|--------|-------|
| Визм | Лист | № докум. | Підпис | Дата  |
|      |      |          |        | 07.18 |

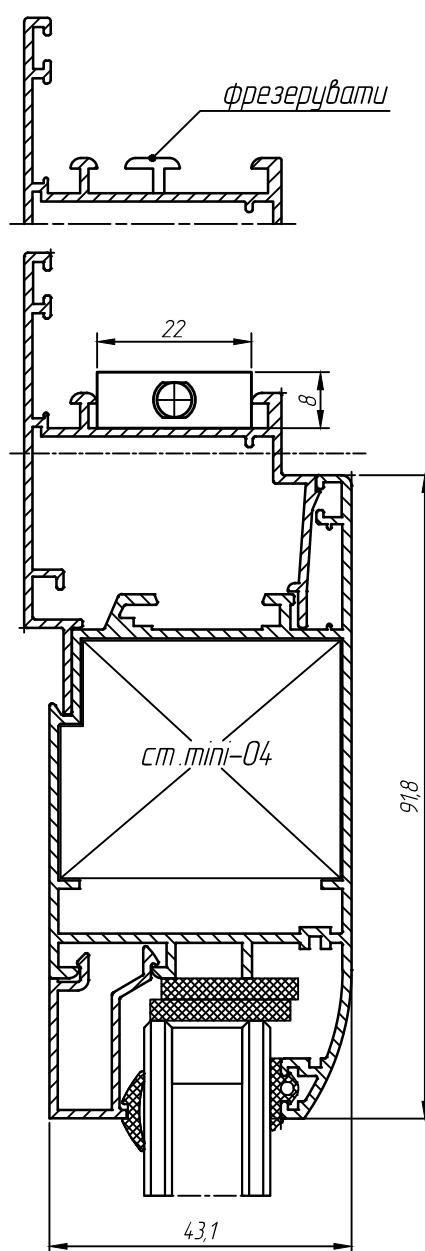
41.G000.06

Лист

Штульпове з'єднання стулок.



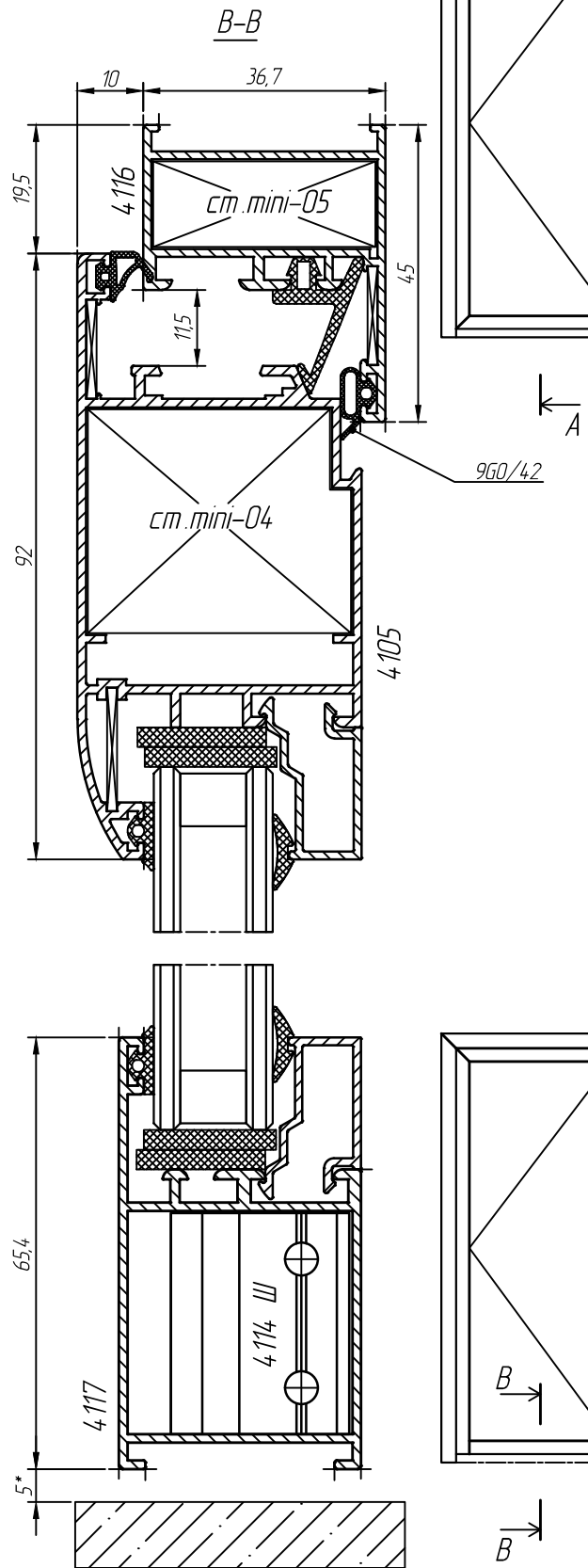
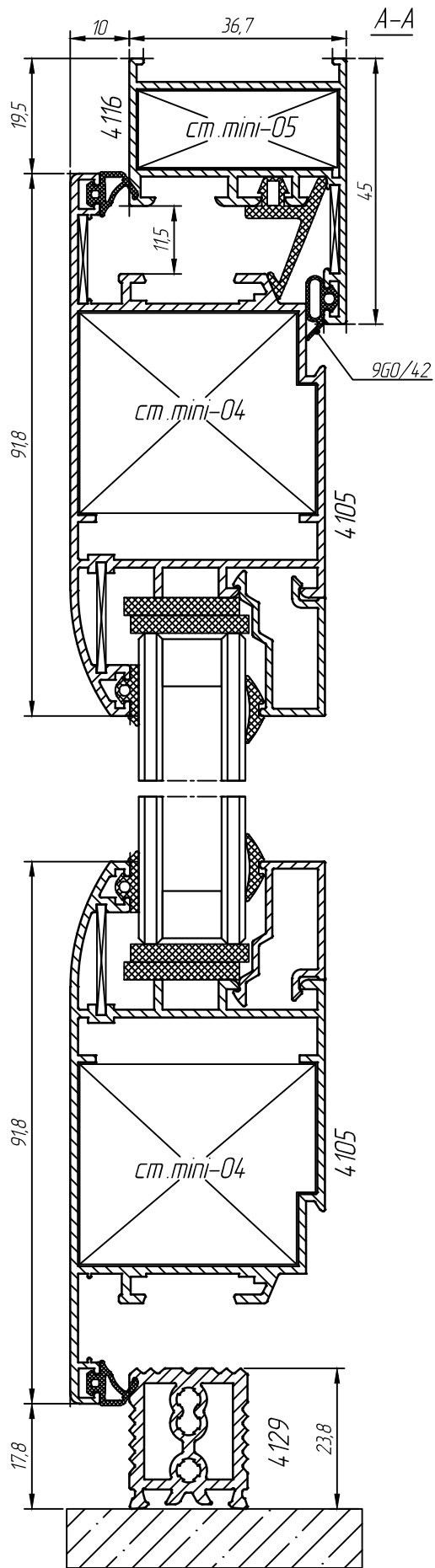
Установка шпінгалета.



|     |      |          |        |       |
|-----|------|----------|--------|-------|
| Взм | Лист | N докум. | Підпис | Дата  |
|     |      |          |        | 07.18 |

41.G000.07

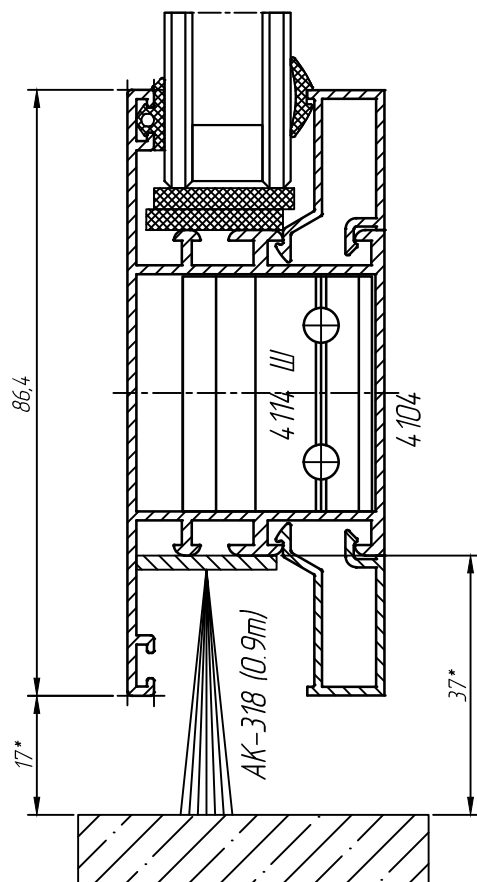
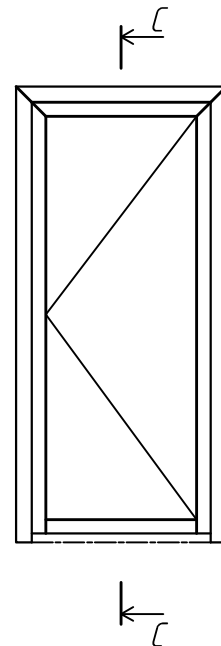
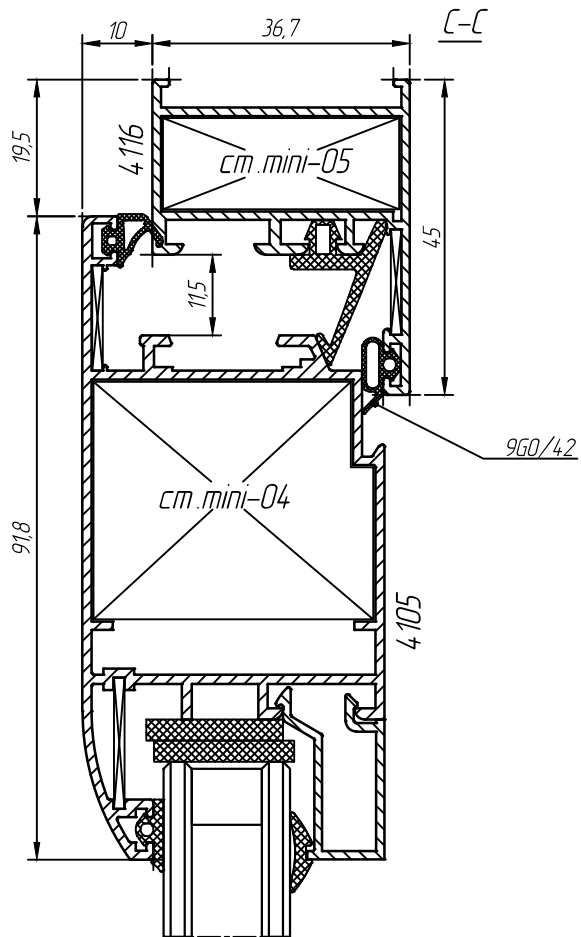
Лист



|     |      |          |        |       |
|-----|------|----------|--------|-------|
| Взм | Лист | № докум. | Підпис | Дата  |
|     |      |          |        | 07.18 |

41.G000.08

Лист

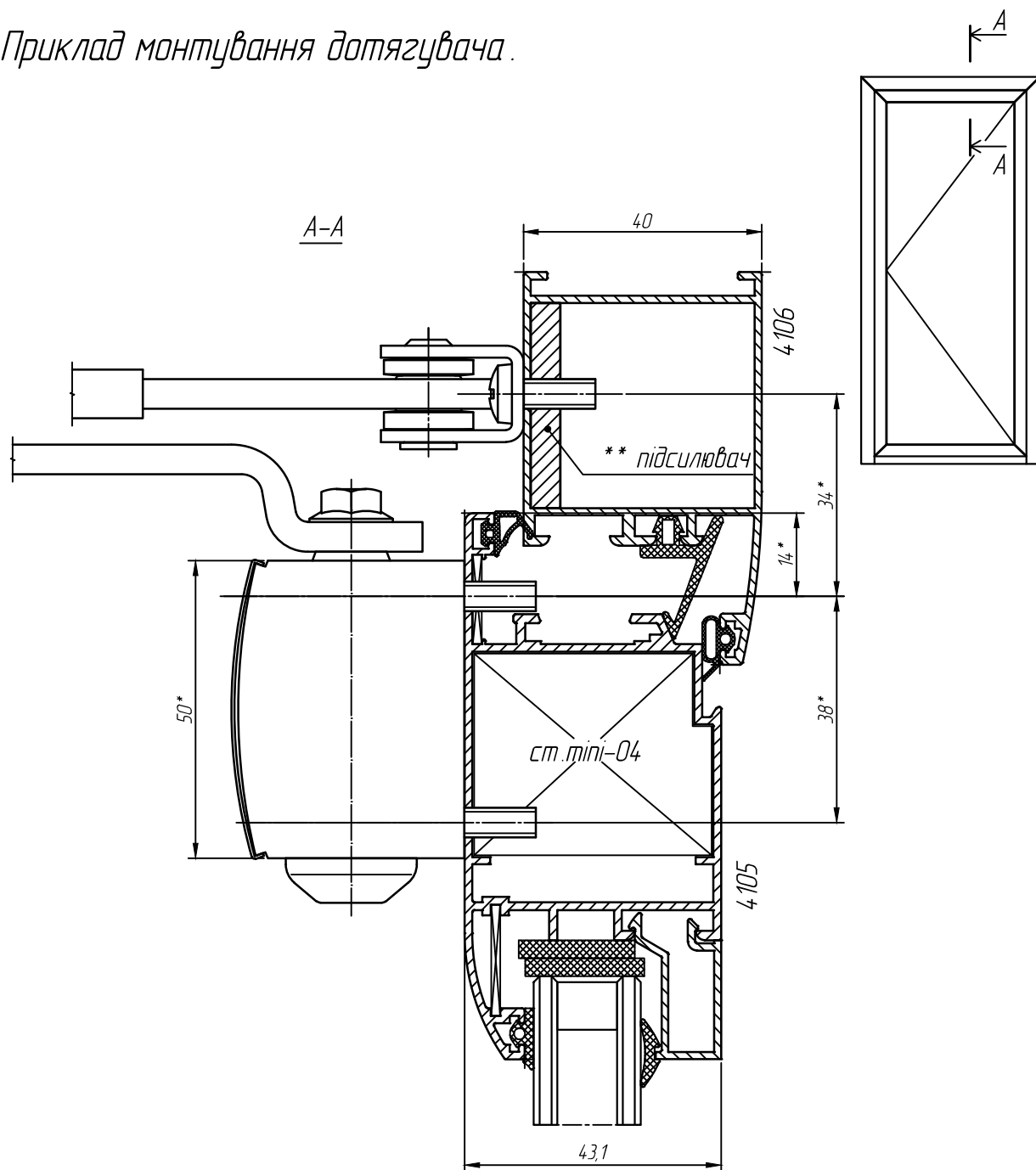


|     |      |          |        |       |
|-----|------|----------|--------|-------|
| Взм | Лист | N докум. | Підпис | Дата  |
|     |      |          |        | 07.18 |

41.G000.09

Лист

# Приклад монтування дотягувача.



Розміри надані умовно, для дотягувача змонтованого зі сторони петель.

\* Розмітку під установку дотягувача потрібно брати з документації виробника на кожну конкретну модель.

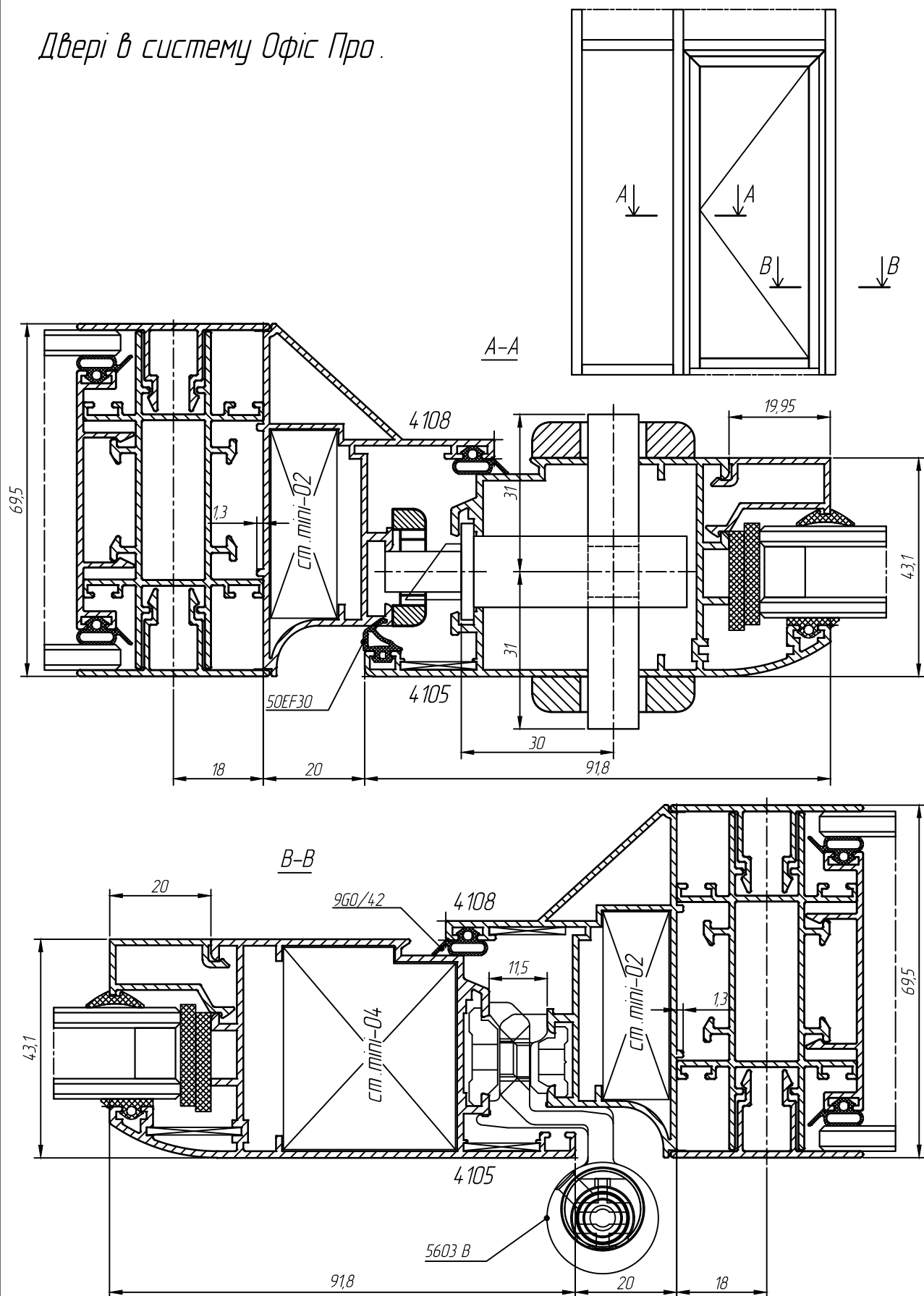
\*\* Пластина підсилення в систему не входить.

|     |      |          |        |       |
|-----|------|----------|--------|-------|
| Изм | Лист | N докум. | Підпис | Дата  |
|     |      |          |        | 07.18 |

41.G000.10

Лист

Двері в систему Офіс Про.

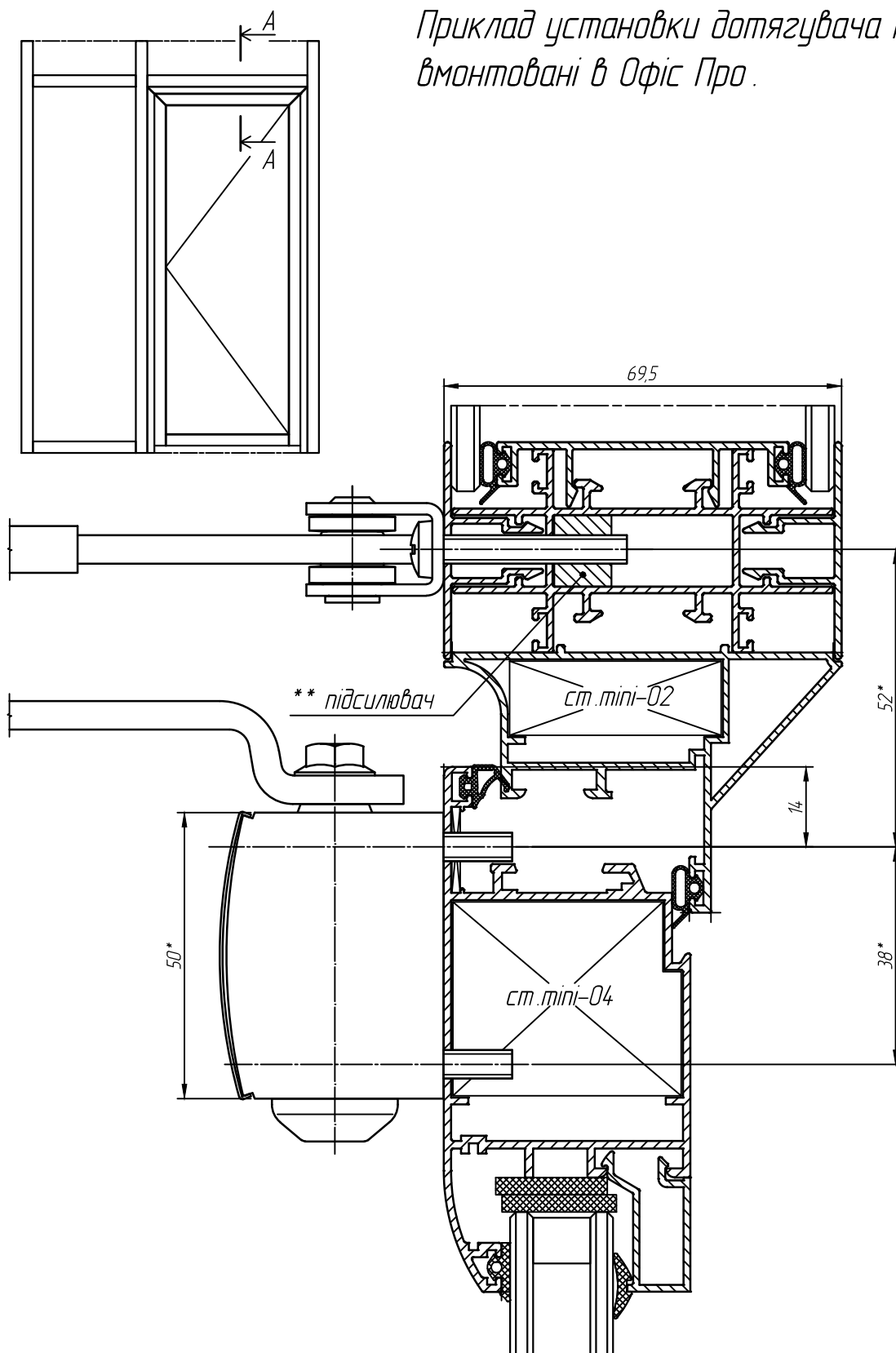


|     |      |          |        |       |
|-----|------|----------|--------|-------|
|     |      |          |        | 07.18 |
| Изм | Лист | № докум. | Підпис | Дата  |

41.G000.11

*Ауст*

Приклад установки дотягувача на двері,  
вмонтовані в Офіс Про.



Розміри надані умовно, для дотягувача змонтованого зі  
сторони петель.

\* Розмітку під установку дотягувача потрібно брати з  
документації виробника на кожну конкретну модель.

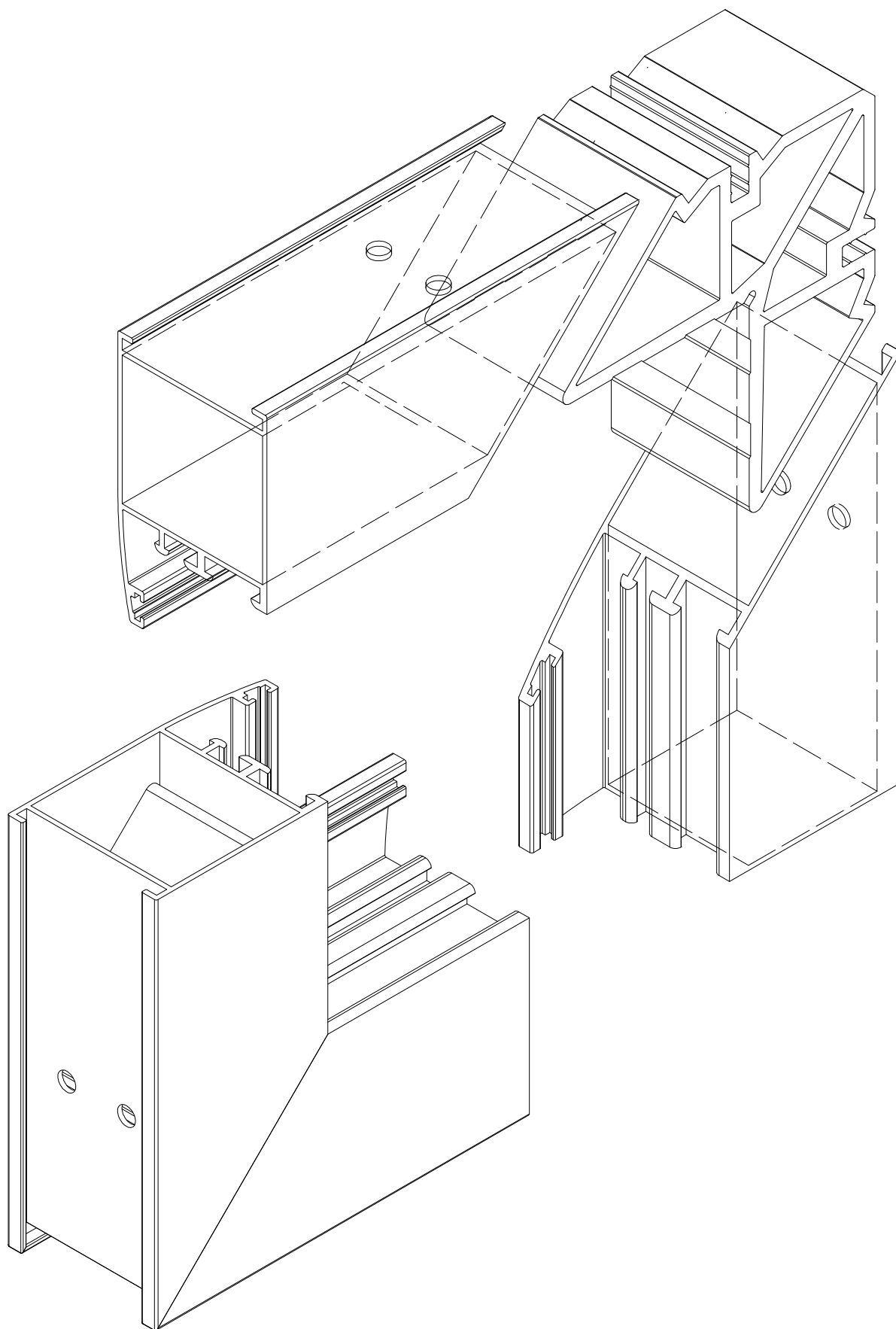
\*\* Пластина підсилення в систему не входить.

|     |      |          |        |       |
|-----|------|----------|--------|-------|
| Взм | Лист | N докум. | Підпис | Дата  |
|     |      |          |        | 07.18 |

41.G000.12

Лист

# Механічна обробка профілю.



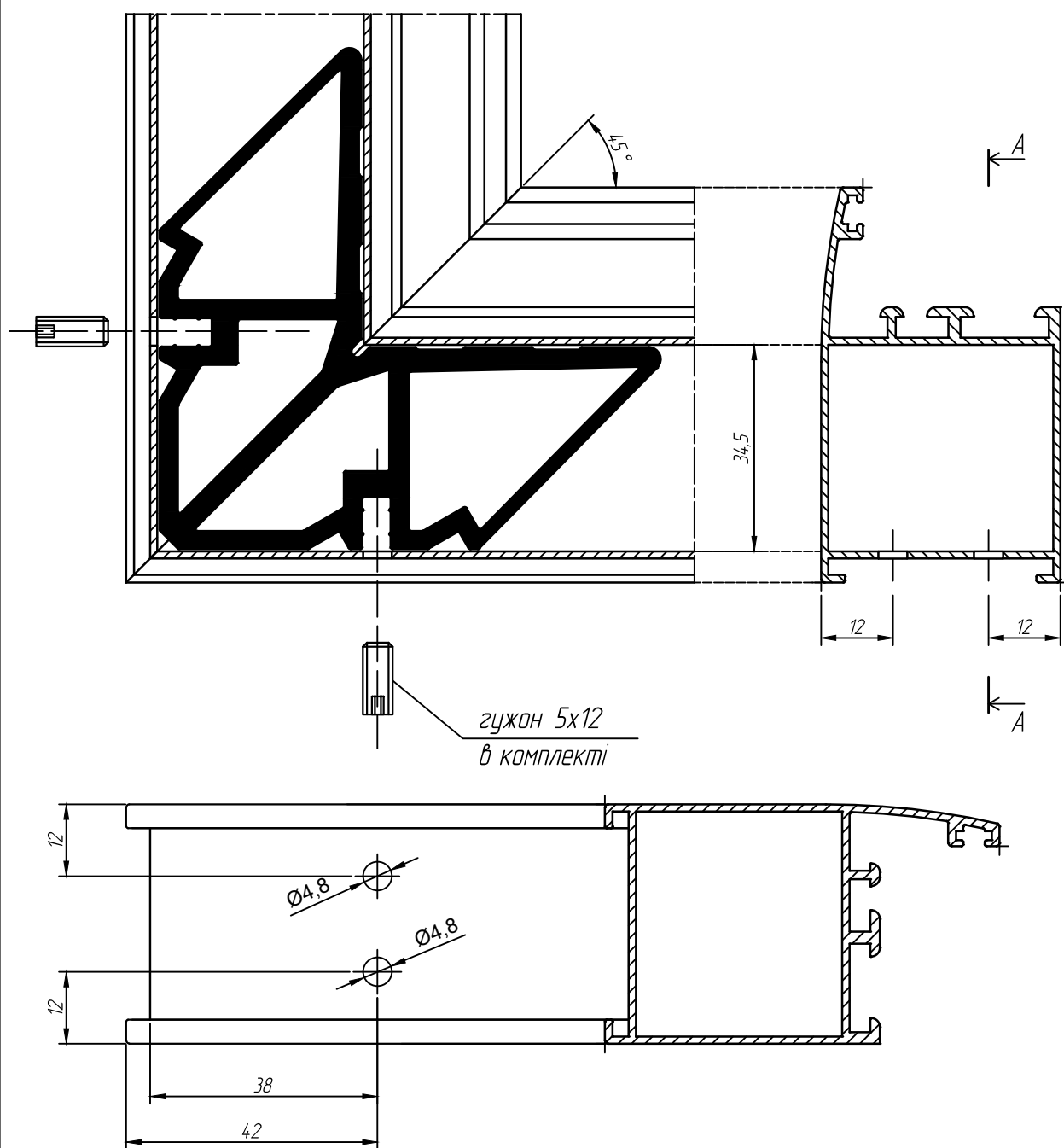
|     |      |          |        |      |
|-----|------|----------|--------|------|
|     |      |          |        |      |
| Взм | Лист | № докум. | Підпис | Дата |

07.18

41.H000.00

Лист

# Обробка кародки 4106 під стук Ст. mini-11.



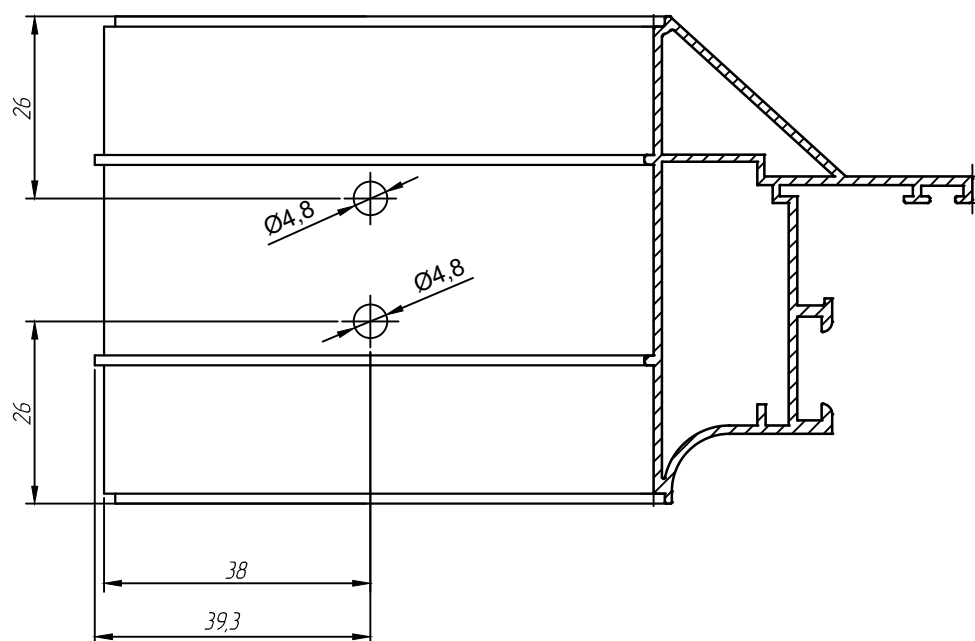
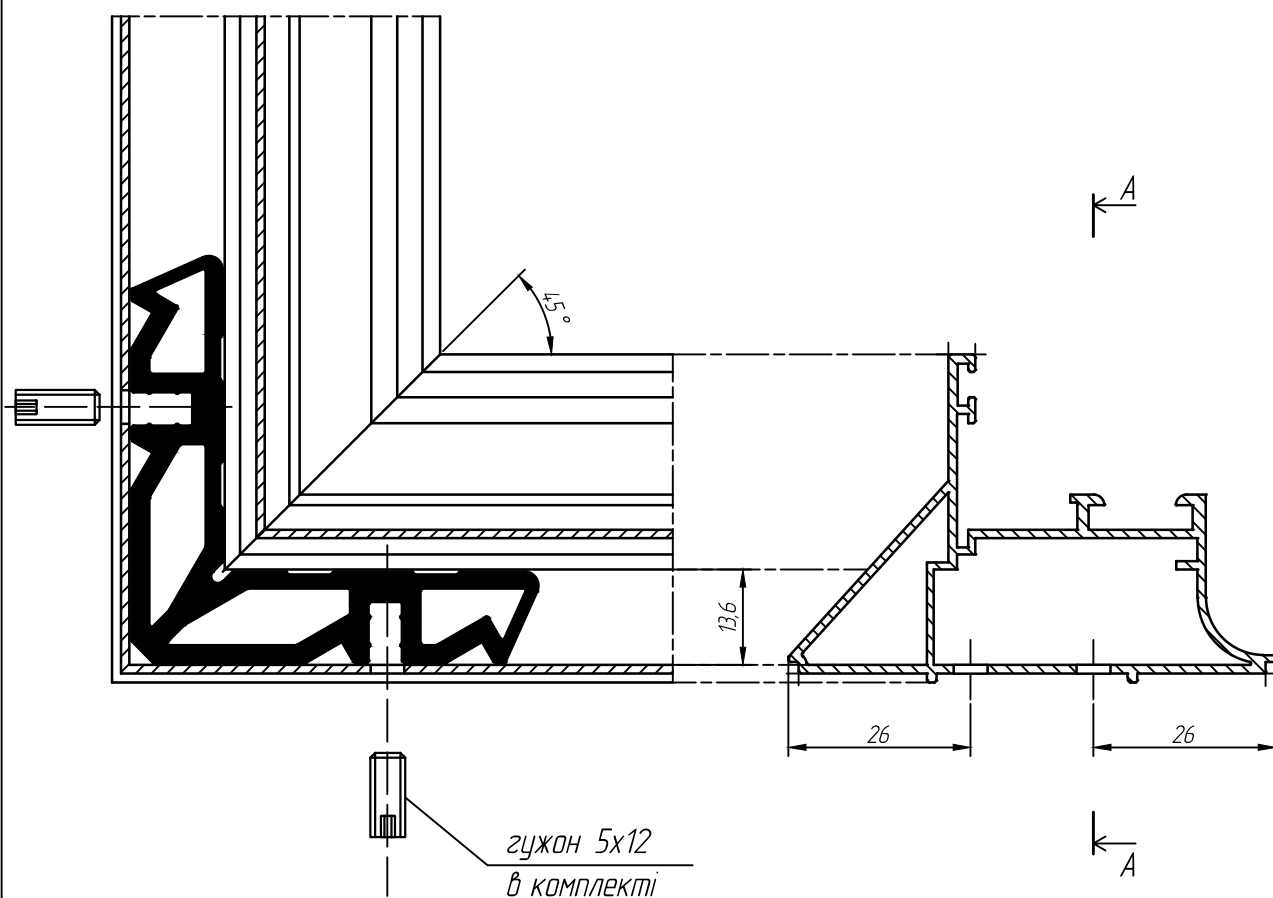
Ст. mini-11.

|     |      |          |        |       |
|-----|------|----------|--------|-------|
| Взм | Лист | N докум. | Підпис | Дата  |
|     |      |          |        | 07.18 |

41.H000.01

Лист

# Обработка каретки 4108 под стик Стю mini-09.



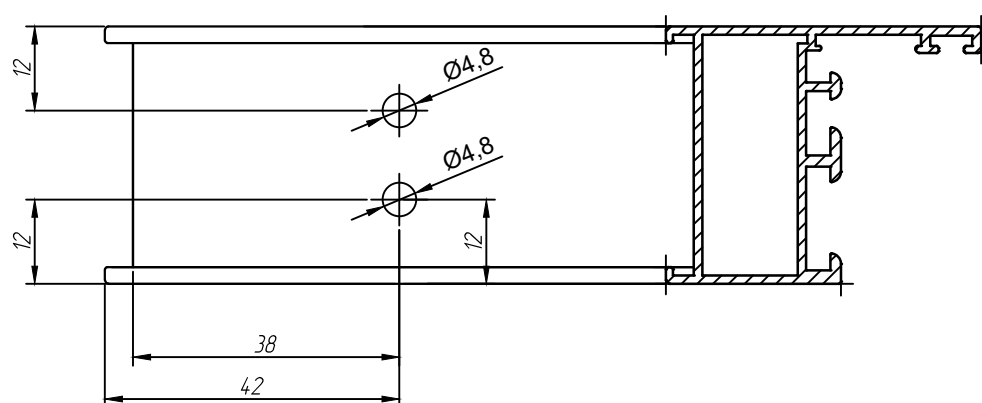
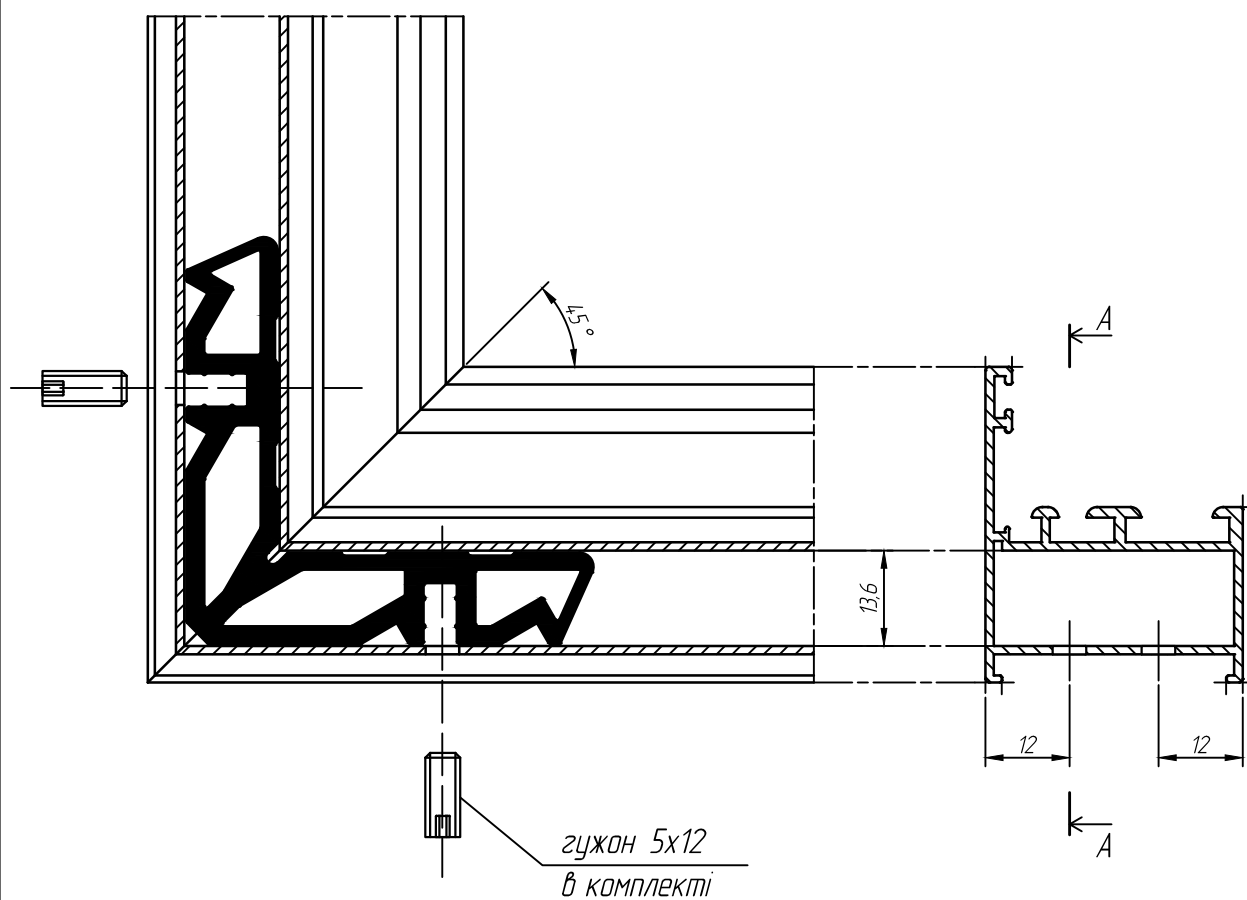
Стю mini-09.

|     |      |          |        |       |
|-----|------|----------|--------|-------|
| Взм | Лист | N докум. | Подпис | Дата  |
|     |      |          |        | 07.18 |

41.H000.02

Лист

# Обробка кародки 4116 під стик Ст. mini-10



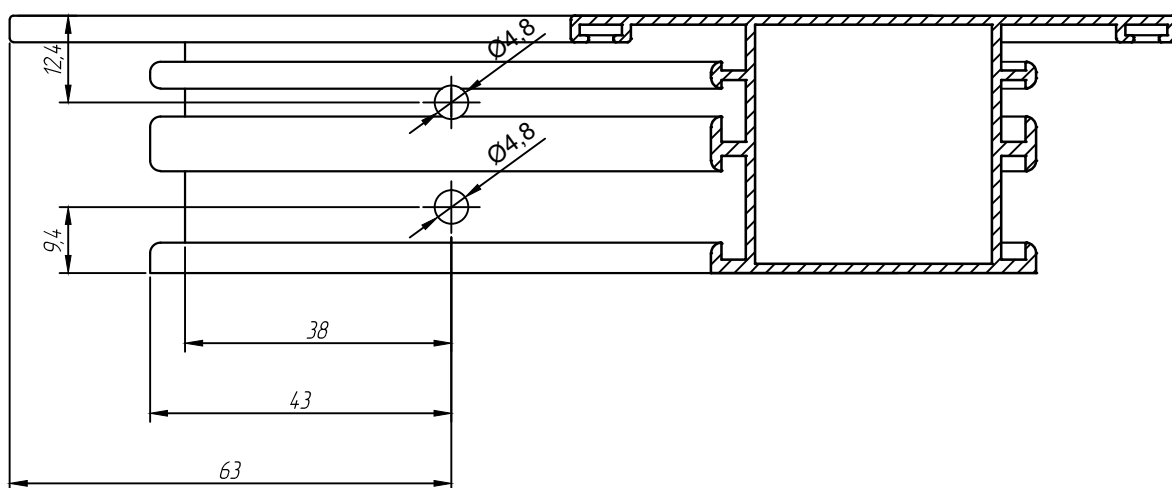
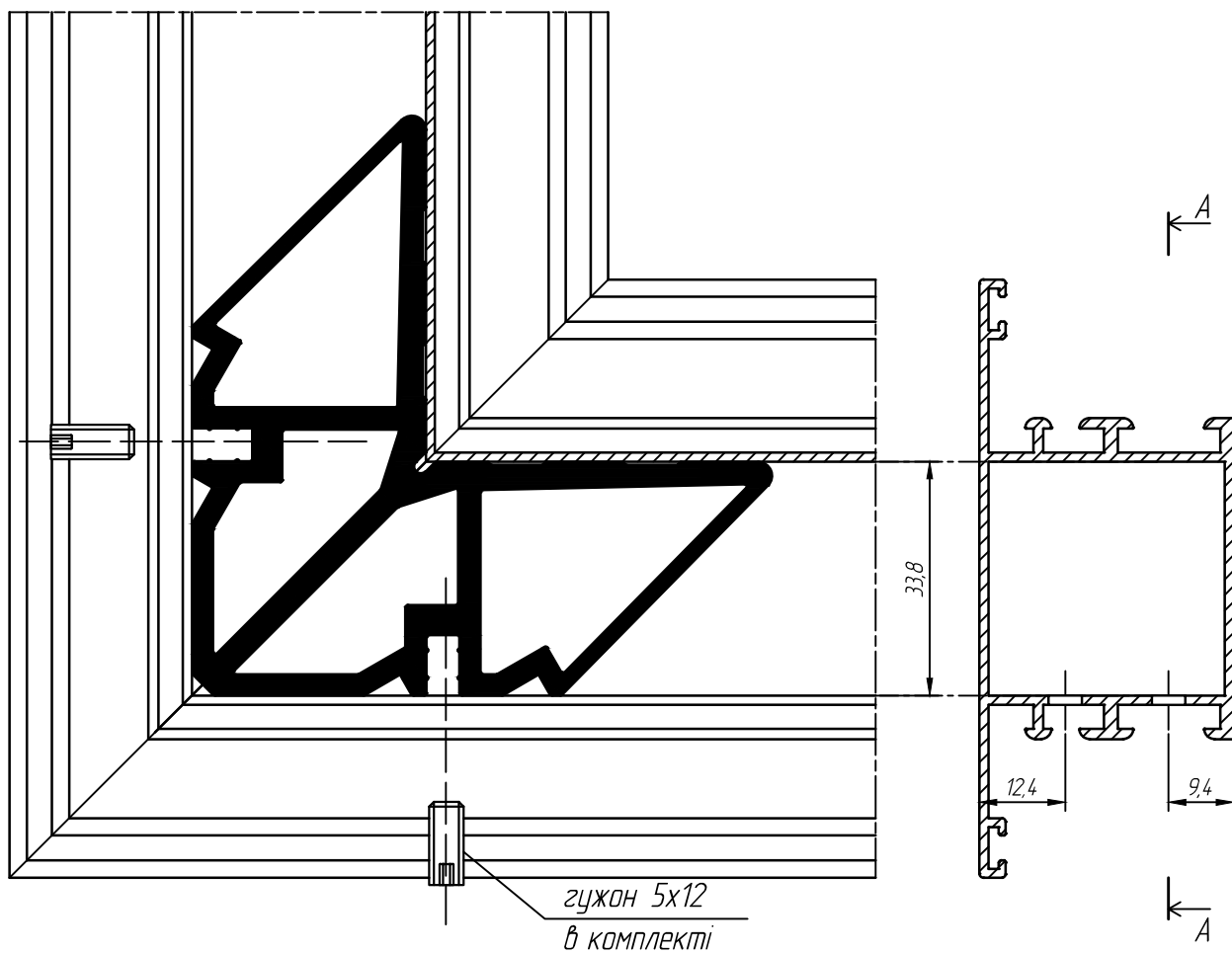
Ст. mini-10.

|     |      |          |        |       |
|-----|------|----------|--------|-------|
| Взм | Лист | N докум. | Підпис | Дата  |
|     |      |          |        | 07.18 |

41.H000.03

Лист

Обработка импосту 4104 под углом 45° зі  
стиком Ст.mini-13



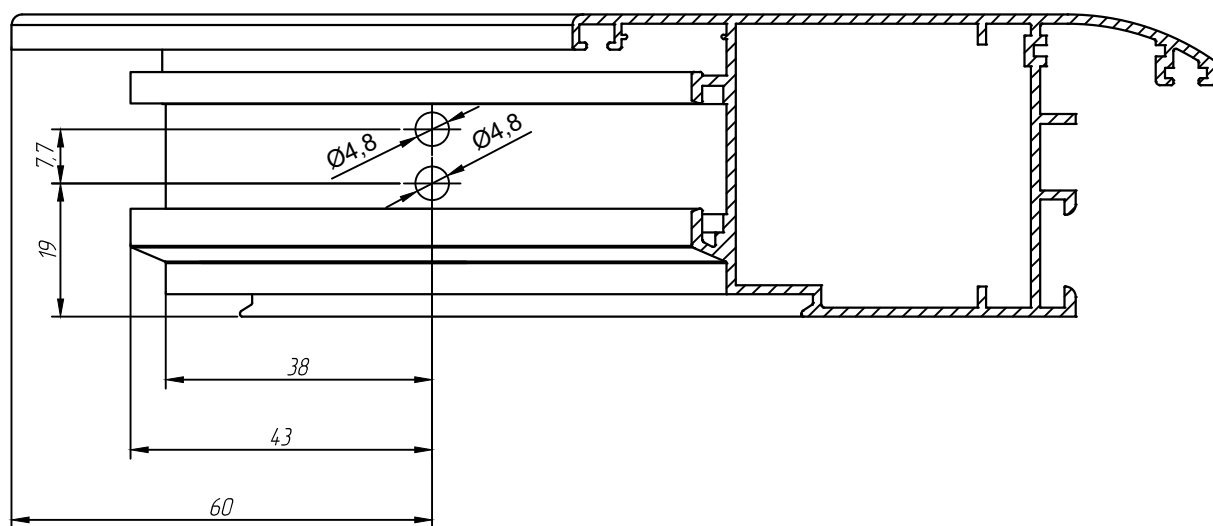
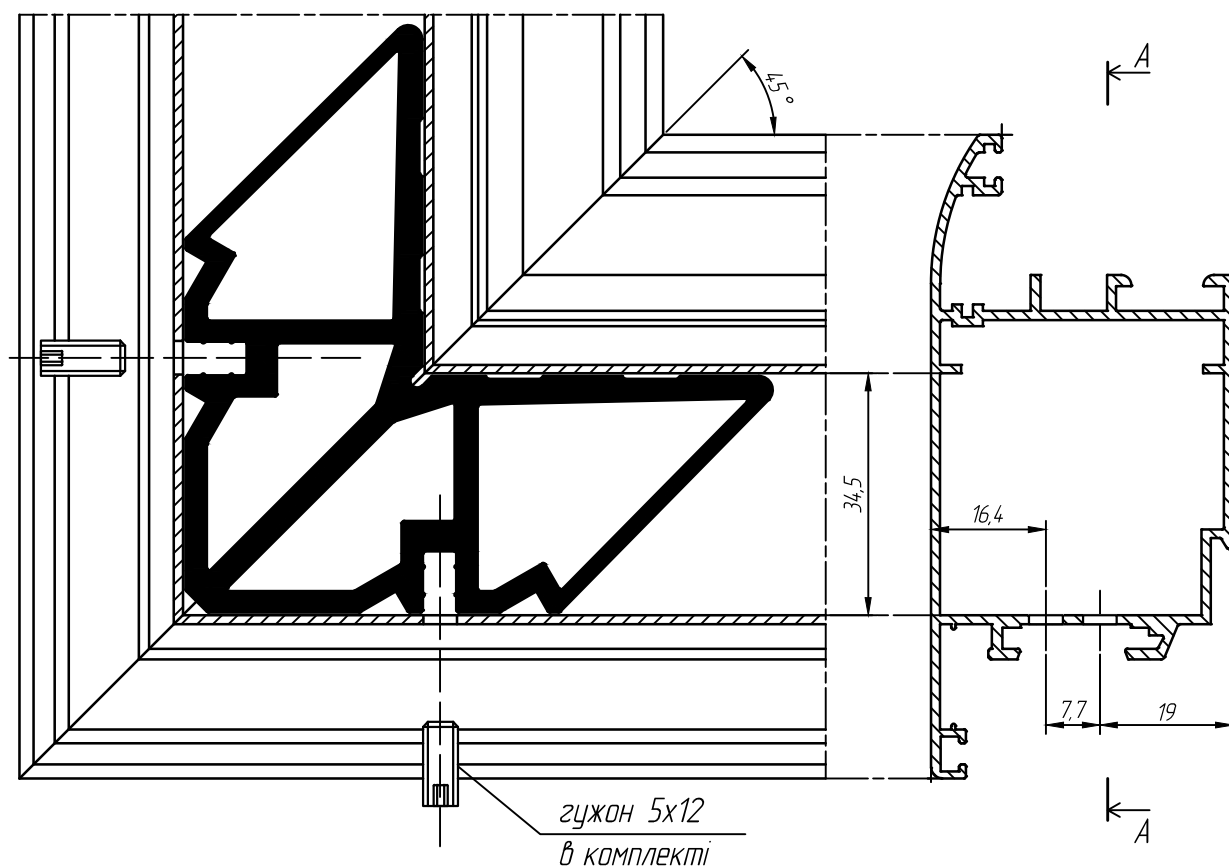
Ст.mini-13.

|     |      |          |        |       |
|-----|------|----------|--------|-------|
| Взм | Лист | N докум. | Підпис | Дата  |
|     |      |          |        | 07.18 |

41.H000.04

Лист

# Обработка стулки 4105 под стук Ст. mini-12



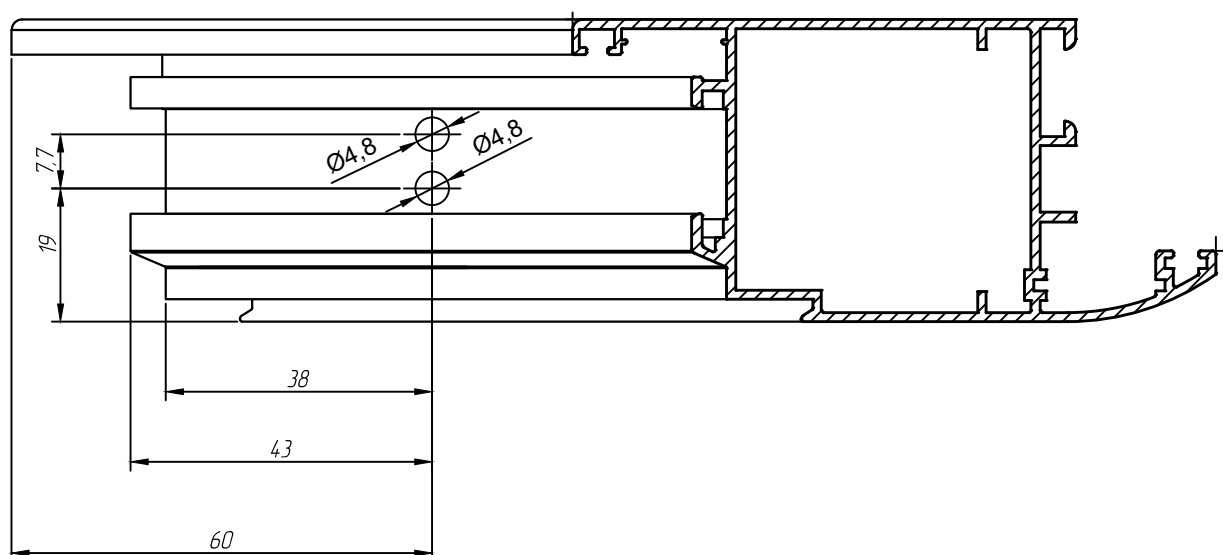
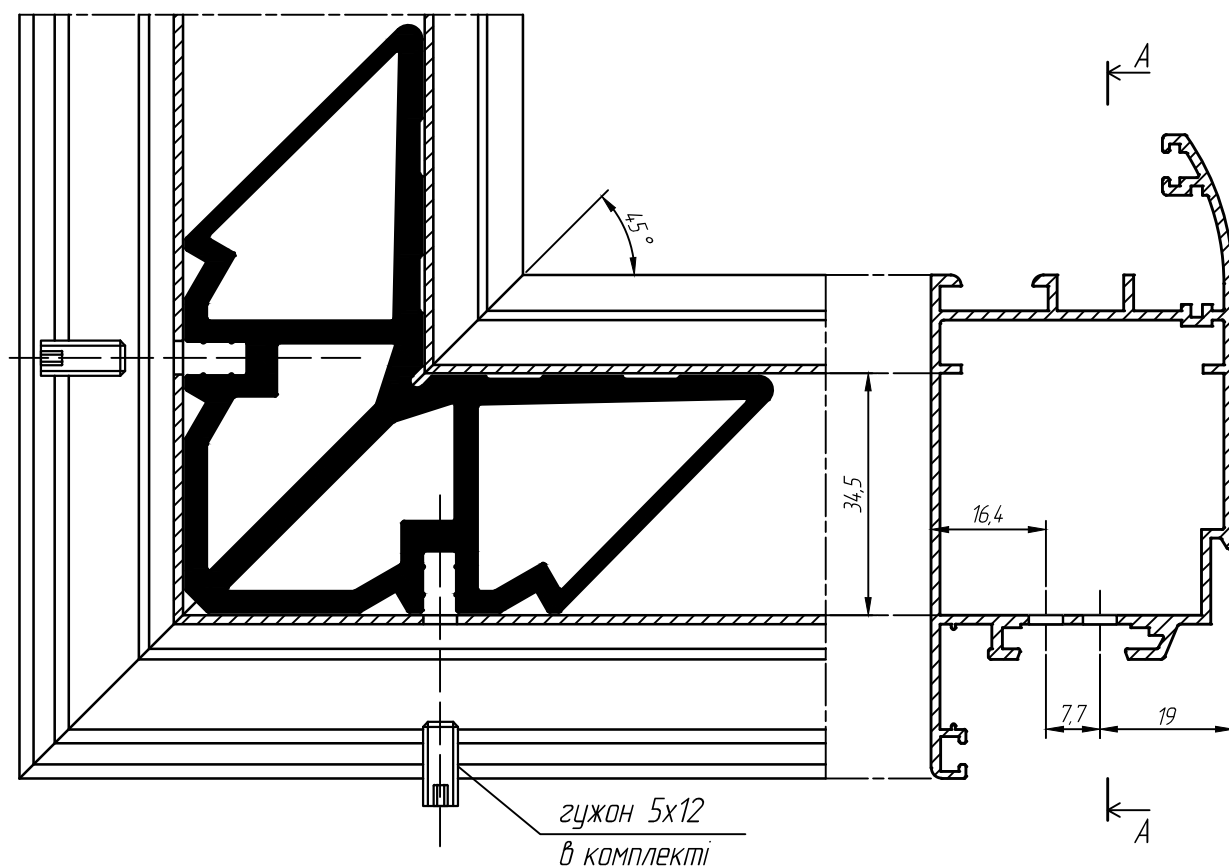
Ст. mini-12.

|     |      |          |        |       |
|-----|------|----------|--------|-------|
| Взм | Лист | N докум. | Підпис | Дата  |
|     |      |          |        | 07.18 |

41.H000.06

Лист

# Обработка стулки 4109 під стук Ст. mini-12



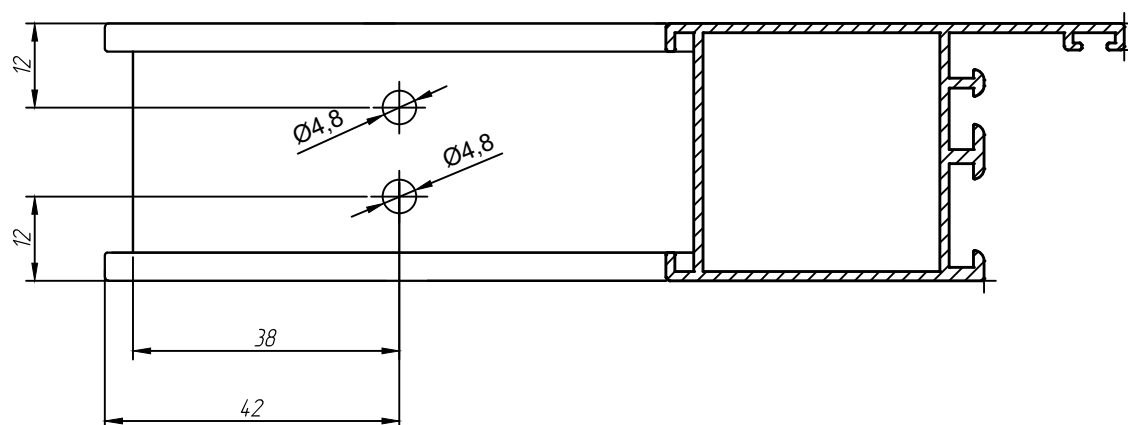
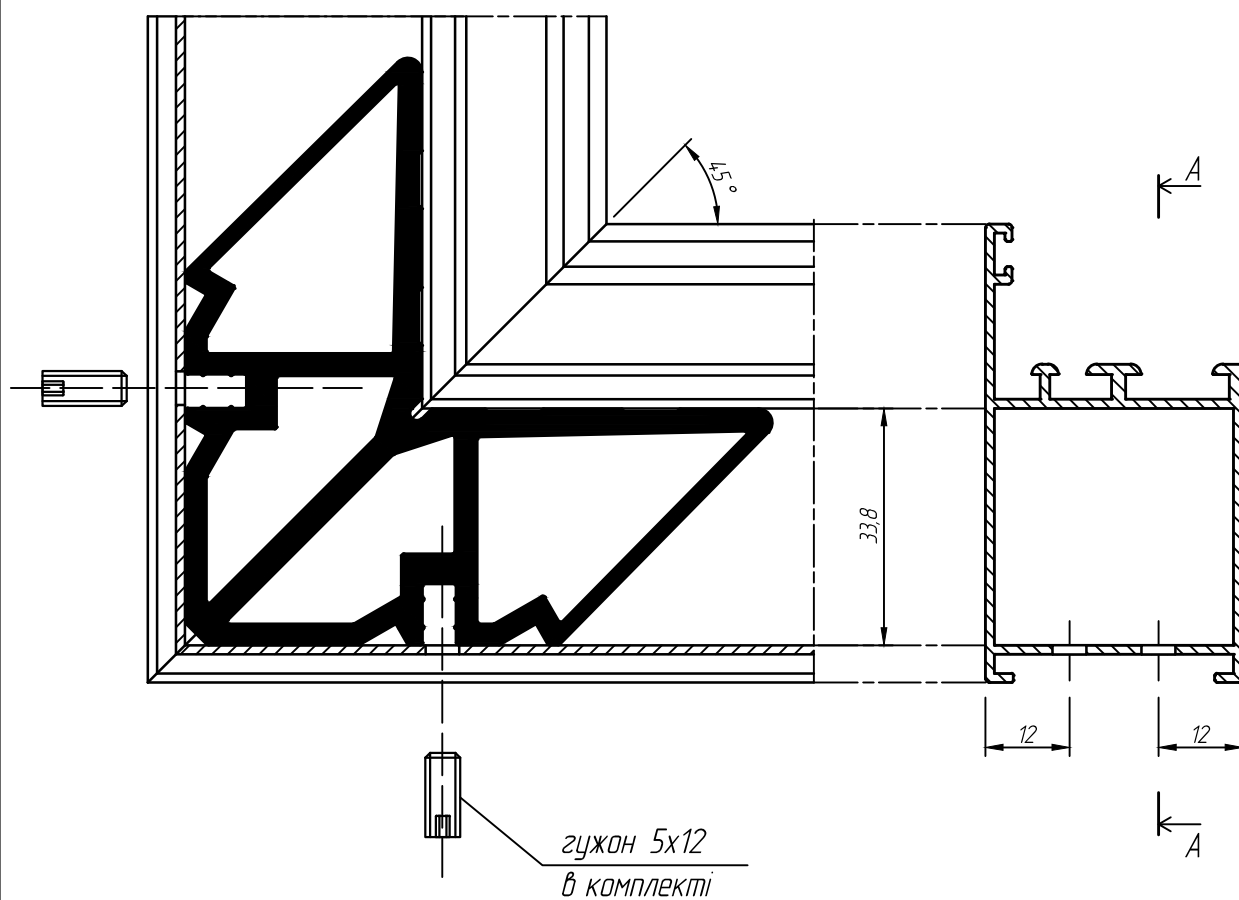
Ст. mini-12.

|     |      |          |        |       |
|-----|------|----------|--------|-------|
| Взм | Лист | N докум. | Підпис | Дата  |
|     |      |          |        | 07.18 |

41.H000.08

Лист

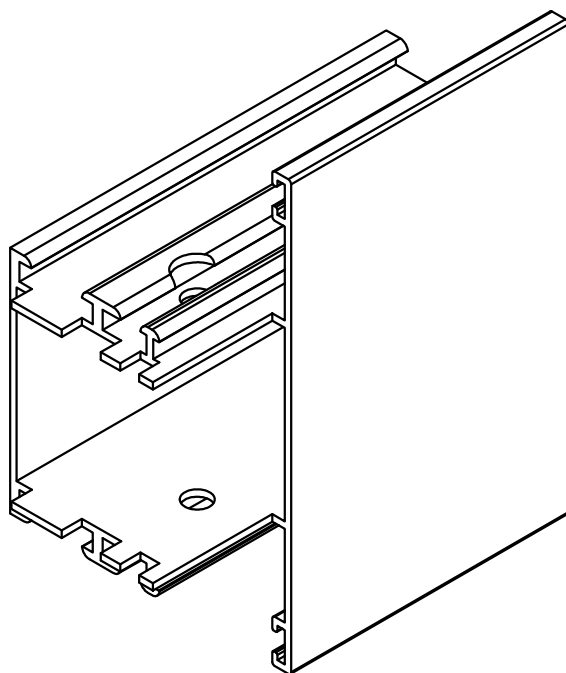
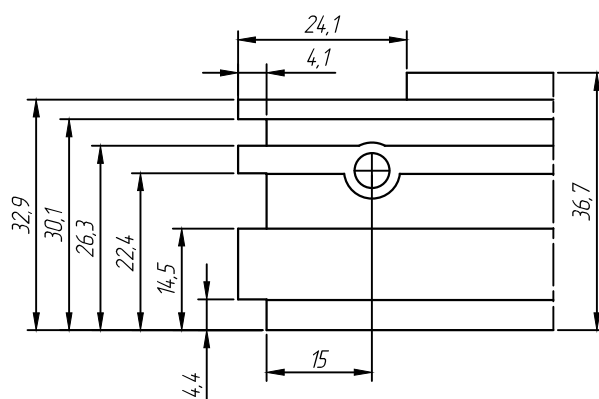
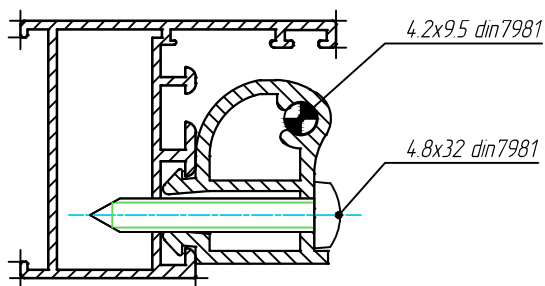
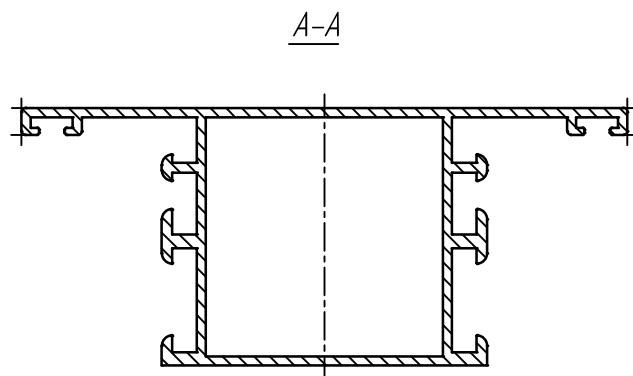
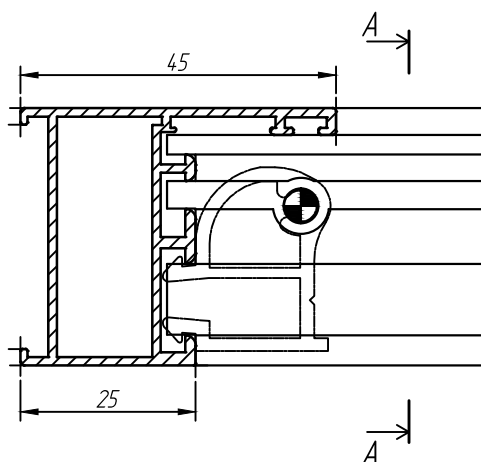
# Обробка кародки 4117 під стик Ст.mini-13



Ст.mini-13.

|     |      |          |        |      |            |      |
|-----|------|----------|--------|------|------------|------|
|     |      |          |        |      | 41.H000.09 | Лист |
| Взм | Лист | N докум. | Підпис | Дата | 07.18      |      |

Обробка імпосту 4104 під 90°.  
 (обробка коробок 4116; 4117 не відрізняється)



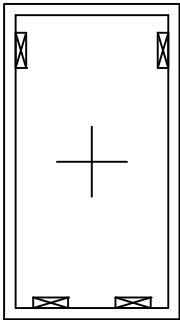
|     |      |          |        |      |       |
|-----|------|----------|--------|------|-------|
|     |      |          |        |      |       |
| Взм | Лист | N докум. | Підпис | Дата | 07.18 |

41.H000.07

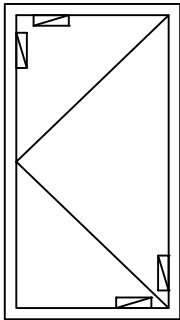
Лист

# Схема встановлення підкладок під заповнення

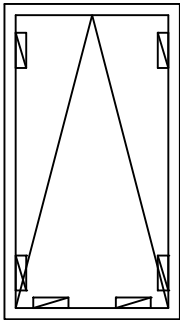
Глухе вікно



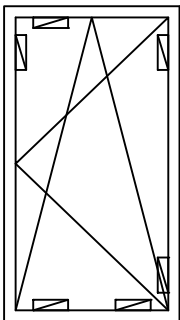
Поворотне вікно



Відкидне вікно



Поворотно-відкидне вікно



Дверна стулка

